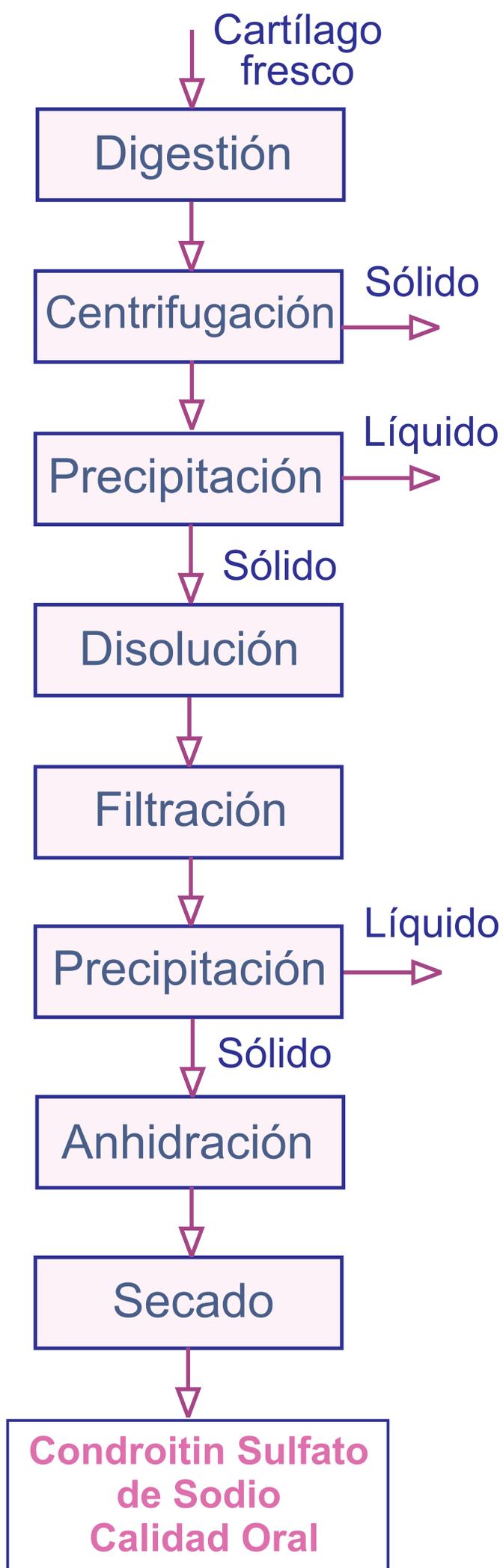




Cambio de escala de condroitín sulfato de sodio a partir de escualo de la costa atlántica argentina

Frangie Sofía, Dománico Ricardo, Murano Mariana, Lagomarsino Alicia
email: dománico@inti.gov.ar



Resultados Obtenidos:

Se ajustaron las variables de proceso y se optimizaron las etapas críticas, filtración y anhidración.

La Tecnología fue transferida a la empresa quien actualmente vende toda la producción a Japón.



Resultado del Lote Piloto:

	Especificaciones Requeridas	Lote Piloto
Aspecto		Polvo blanco
Pérdida por secado	< 10g/100g	5,3g/100g
Solubilidad al 5%	Límpida	Límpida
Acidos urónicos	25 < X < 35	29,4g/100g
Rotación óptica específica	-15° < X < -20°	-18,0°
Nitrógeno total	< 3,5g /100g	2,3g/100g
pH 1%	5,5 < x < 7,5	7,5
Absorbancia _{0,4 %} (260 nm)	< 0,250	0,105
Absorbancia _{0,4 %} (280 nm)	< 0,250	0,054
Absorbancia _{5 %} (420 nm)	< 0,500	0,015
Proteínas	< 3g/100g	1,1g/100g
Fosfatos	Ausente	Ausente
Cloruros	< 2,5 %	1 %