

OPORTUNIDADES DE AGREGAR VALOR A LA CADENA LANERA

Ariza, R.(i); Dionicio, A.(iii); Dorado, C.(i); Setti, W. (iiii); Galanzino, C.(ii); García, N.(iii); Gay, F.(0); Herrero, P.(0); Lamas, H. (iiii); Maugeri, M.(0); Oneto, F.(0); Paterson ,F.(0); Pinhero, V.(0); Ramírez, R.(0); Vergelín, P.(0)

⁽ⁱ⁾INTI Diseño Industrial, ⁽ⁱⁱ⁾INTI Córdoba, ⁽ⁱⁱⁱ⁾INTI Jujuy, ⁽ⁱⁱⁱⁱ⁾ INTI La Pampa, ⁽ⁱⁱⁱⁱ⁾ INTA Abra Pampa
diseño@inti.gob.ar

OBJETIVO

El proyecto tiene como objetivo transferir y brindar soporte técnico a emprendimientos que trabajen con el material fieltro en el desarrollo de productos y deseen automatizar parte del proceso de afieltrado.

Desde el año 2008 el proyecto “Diseño sustentable: oportunidades de agregar valor a la cadena lanera” se fue desarrollando con los fines de:

- Revalorizar recursos locales y fortalecer la cadena productiva lanera.
- Explorar la fibra de lana para aplicaciones en productos semi elaborados o finales, en el formato fieltro de lana.
- Transferir conocimientos mediante la utilización de herramientas de apropiación colectiva para su implementación local.

DESCRIPCIÓN

Desde el Centro de Diseño Industrial del INTI estamos trabajando en un proyecto de investigación para agregar valor a la cadena lanera, haciendo eje en la técnica de afieltrado como una alternativa para aprovechar el subproducto del proceso de peinado de la fibra de la lana (blousse). El desarrollo del proyecto ha permitido la conformación de la «Unidad demostrativa de afieltrado».

La «Unidad demostrativa de afieltrado» brinda soporte técnico a emprendimientos que trabajan con el fieltro en diferentes regiones del país. En este marco, se promueve la utilización de maquinarias e instrumentos que automatizan el proceso de afieltrado y que mejoran las condiciones de la fibra de lana.

El proyecto está asociado a los emprendimientos productivos en los que la tecnología aporta soluciones en regiones postergadas. Hace foco en procesos productivos que fortalezcan la ocupación productiva del territorio.

El INTI ha desarrollado una máquina afieltradora semi-industrial que realiza paños de fieltro, permitiendo la automatización de la técnica de afieltrado en aquellas etapas donde la labor se vuelve repetitiva.

El espíritu que envuelve a la «Unidad demostrativa de afieltrado» es el de promover la apropiación colectiva de técnicas y tecnologías para el proceso de afieltrado. En este sentido, se transfieren los planos para la fabricación de la máquina con pequeños emprendimientos –interesados en la incorporación del fieltro en el desarrollo de productos- y se realizan demostraciones sobre la utilización de la maquinaria.

La “Unidad Demostrativa de afieltrado” tendrá distintos dispositivos y herramental necesarios para la producción de afieltrado artesanal y semi industrial. Se pretende que sea un espacio de referencia en el tema en donde emprendedores e interesados puedan acceder a tecnologías aptas para replicarlas.



Figura 1. Capacitación con máquina afieltradora en la Estación Experimental de INTA Abra Pampa, Jujuy.

El proyecto está dirigido a Productores laneros, artesanos, diseñadores, emprendedores quienes estén involucrados con el material, dentro de la cadena lanera o realicen productos de fieltro. El avance del proyecto propulsó

interés en emprendedores de la base social y a universidades como temática para desarrollo de tesis y trabajos. Las tecnologías de la unidad demostrativa también están dirigidas a fabricantes de maquinarias.

RESULTADOS

Se trabajó en la documentación técnica y en mejoras funcionales del prototipo.



Figura 2. Trabajo en mejoras funcionales.

Mediante este prototipo se logró:

- Reducir los tiempos productivos hasta un 50%.
- Eliminar los esfuerzos físicos utilizados en la producción manual.
- Multiplicidad de producción por ciclo.
- Estandarizar las características de la producción.
- Confeccionar paños de hasta 1.20 x 0.80 Mts.

Se presentó la unidad demostrativa en INTA Expone y en el “3° Encuentro Mercosur Ampliado. Maquinarias y Herramientas para la agricultura familiar”.



Figura 3. Presentación de Unidad Demostrativa en INTA Expone, Salta.

Se dictaron capacitaciones en distintos puntos del territorio en donde se articuló con distintos actores.

- General Pico, La Pampa: se trabajó con INTI La Pampa y el Municipio de General Pico.

- San José de la Dormida, Córdoba: se trabajó con INTI Córdoba, la Unidad de extensión de Cruz del Eje y el Programa de Desarrollo de Áreas Rurales del Ministerio de Agricultura Ganadería y Alimentos de la provincia.

San Francisco de Alfarcito, Jujuy: se trabajó con INTI Jujuy y la Subsecretaría de Agricultura Familiar.

Abra Pampa, Jujuy: en donde se dictaron dos capacitaciones. Se realizó una vinculación con INTI Jujuy, INTA Abra Pampa, Programa Camélidos de la provincia, Ley Ovina Jujuy, Municipalidad de Abra Pampa, CODEPO y con las organizaciones de emprendedores y ganaderos del territorio.



Figura 4. Cierre de capacitación “Nuevas aplicaciones para la fibra de lana”. Estación Experimental de INTA Abra Pampa, Jujuy.

CONCLUSIONES

Mediante las acciones de difusión del proyecto en general, y del equipo en particular, llevadas a cabo en varios puntos del país; pudimos verificar la aplicabilidad y potencialidad que posee el prototipo desarrollado. Recibimos una gran demanda de emprendimientos productivos que trabajan con la materia prima lana y de pequeños productores que en la actualidad descartan el material al no poder darle un valor agregado.