

Jorge Cogno jac@inti.gob.ar

`roadmap` de la presentación

- Algunas de nuestras preguntas 'ingenuas' y el título de esta presentación
- Cuales son las alternativas para la validación del software embebido en dispositivos de medición?
- Validación de proceso software o de producto software? Aportes de ambas visiones al 'qué' y 'cómo'
- Alcances y limitaciones de MID y OIML TC5
- Herramientas de validación según WELMEC
- Modelos y clases de riesgo
- Aporte del framework CMMi para la opción `H`: validación del sistema de gestión de la calidad
- conclusiones

- Preguntas 'ingenuas'
 - Validación de software relevante desde el punto de vista de la metrología legal. Validación de producto o de proceso? (separación de software? En ese caso, cómo se diseñan las <u>interfaces de software que a</u>seguren esa separación?)
 - La aprobación de modelo requiere que el NB disponga del código fuente del software relevante desde el punto de vista de la metrología legal?
 - 3. Cómo asegurar que, en la verificación primitiva, el software relevante desde el punto de vista de la metrología legal corresponde exactamente al de la aprobación de modelo? (y es necesario ser tan estrictos?)
 - Cómo asegurar que, con posterioridad a la verificación primitiva, el software no 4. ha sido intervenido?
 - 5. Cómo asegurar la integridad y autenticidad de datos metrológicamente relevantes transmitidos por sensores remotos? (entonces, la separación de software debe incluir también la separación de datos? Y qué sucede con la integridad de los parámetros operativos del software de los dispositivos?)

Dr. Zisky (PTB) v 28/08/08 PKI v Criptograf curva elíptica

Esta presentació

conferencias Dr. Grottker (PTB)

27/08/08

Análisis de casos prácticos MsC. Benavídez

(CENAM) 28/03



El software puede ser evaluado como un producto final o a través del proceso por el cual se lo desarrolla y mantiene

Exégesis del 'dogma CMMi': debemos esperar que el producto software no sea mejor que el proceso

(existen heréticos: XProgramming, Agile)

Las llamadas herramientas de validación definidas para el software embebido que vamos a analizar de inmediato estarían (<u>a primera vista</u>) centradas en el producto. Este enfoque sería consistente con el enfoque tradicional de los procedimientos de aprobación por parte de laboratorios de ensayos independientes, que ponen el mayor peso en la demostración

de exactitud de medición y tolerancia a la sobrecarga del equipo en su conjunto. Esta es una visión pragmática que parte de la propia definición de validación (demostración de aptitud para el uso previsto)

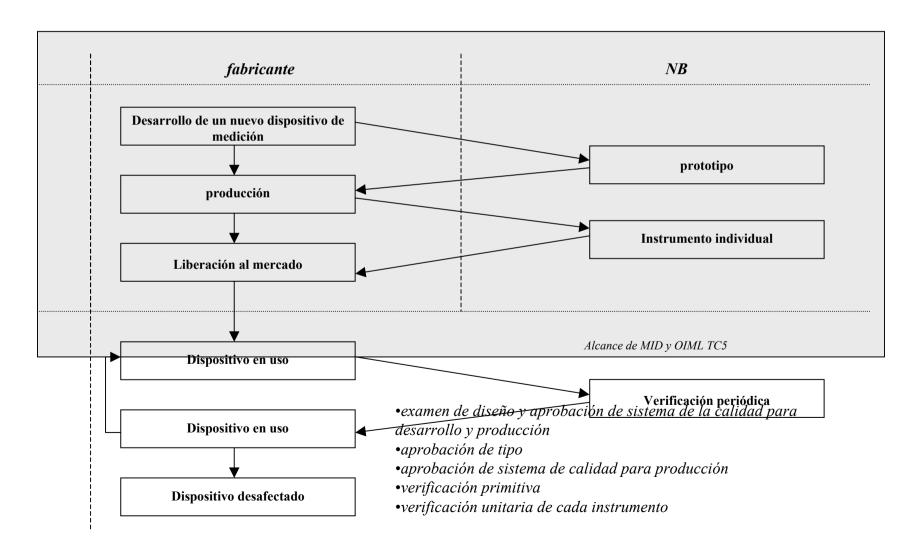
Sin embargo ...

La implementación cada vez mayor de funcionalidades del equipo de medición a través de software aumenta su complejidad.

Es difícil asegurar que un instrumento de medición relativamente complejo haya sido puesto a prueba en todas sus posibles configuraciones

Por lo tanto, deberíamos considerar volver (con reparos) al `dogma´, y decir que un proceso de desarrollo bien definido suplementaría un resultado de ensayo, que nunca tendrá una cobertura del 100% de todos los casos imaginables

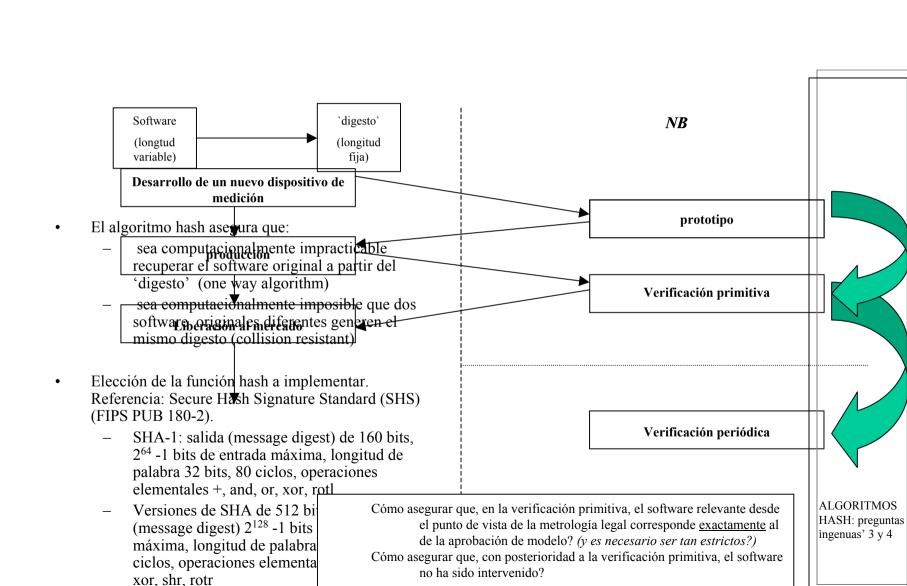






Foco en el proceso	Foco en el producto		
Measurement Instruments Directive (MID) Módulos para	evaluación de c	conformidad	
		Cláusula ISO/IEC 90003	
	Aplicables a nivel 'global' de la organización	4. Sistema de gestión de la calidad5. Responsabilidad de la dirección6. Gestión de los recursos	
Módulo D Declaración de conformidad de tipo basada en aseguramiento de la calidad del proceso de producción en ensayo	Aplicables a nivel proyecto / producto	7. Realización del producto 7.3.7 Control de cambios de diseño y desarrollo 7.5.3 Identificación y trazabilidad 7.2.1 Determinación de requerimientos relacionados con el producto 7.3.2 Inputs de diseño y desarrollo 7.3.3 Outputs de diseño y desarrollo 7.3.5 Verificación de diseño y desarrollo 7.4.3 Verificación de producto adquirido 7.6 Control de dispositivos de medición 7.3.6 Validación de diseño y desarrollo 7.3.6.2 Testing	
Módulo H Declaración de conformidad basada en un completo aseguramiento de la calidad Módulo H1 Declaración de conformidad basada en un completo aseguramiento de la calidad más examen de diseño		8. Medición, análisis y mejora 8.2.4 Medición de producto 8.4 Análisis de datos 8.2.1 Satisfacción de cliente 8.2.2 Auditoría interna 8.2.3 Monitoreo y medición de procesos 8.3 Control de producto no conforme 8.5.1 Mejora continua 8.5.2 Acciones correctivas 8.5.3 Acciones preventivas	

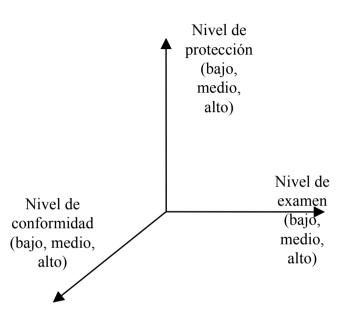






Instituto
Nacional
de Tecnología
TI Industrial

Foco en el proceso			Foco en el j	producto			
ISO 90003: Software Engineering – Guidelines for the Application of ISO 9001:2000 to computer software CMMI + SCAMPI: Capability Maturity Model Integration + Standard CMMI Appraisal Method for Process Improvement ISO/IEC 15504 (SPICE): Software Process Improvement and Capability Determination		ISO/IEC 9126-1: 2001. Software engineering- Product quality-ISO/1EC 14598-1: 1999, Information technology – Software product evaluation – ISO/IEC 25051.2:2006, Software engineering – Software product quality requirements and evaluation- SQUARE-Requirements for quality of commercial off-the-shelf (COTS)					
		CIWT Code Inspection and Walkthrough	SMT Software Module Testing	AD Analysis of Documentation and Specification and Validation of the Design	VFTM Validation by Functional Testing of the Metrological Functions	VFTSw Validation by Functional Testing of the Software Functions	DFA Metrological Data Flow Analysis
	Aplicabilidad	Alto requerimiento de examen	Alto requerimiento de examen	siempre	Demostración de correctitud de algoritmos	Alto requerimiento de protección	Alto requerimiento de conformidad
WELMEC	Característica	Estática (no requiere ejecución de código)	Dinámica (requiere ejecución de código)	Estática (no requiere ejecución de código)	Dinámica (requiere ejecución de código)	Dinámica (requiere ejecución de código)	Estática (no requiere ejecución de código)
	Precondición	Código fuente (sólo software legalmente relevante)	Código fuente `testing bed` (compiladores, juegos de datos de prueba)	Documentación de fabricante: especificación de funciones accesibles externamente, interfaces, y soporte criptográfico	Manuales operativos, patrones de calibración, instrumentos de medición	Manuales operativos	Código fuente
	Conclusiones	Implementación de algoritmos compatible con documentación de software y de acuerdo con requerimientos?	Implementación de algoritmos de acuerdo con requerimientos?		Resultados dentro de MPE?	Protección adecuada (parámetros operativos, datos almacenados)?	Validación de separación de software?



Grado de examen de software

Bajo: aprobación de tipo en base a la prueba funcional del instrumento. No se requiere prueba adicional del software.

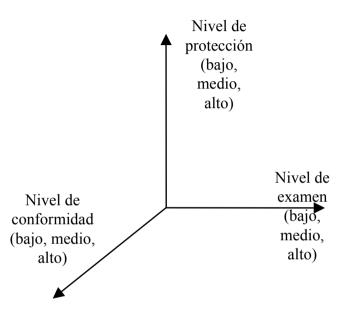
Medio: Además del requisito anterior, se examina el software en base a su documentación, incluyendo descripción funcional y descripción de parámetros operativos. Se realizan pruebas (spot checks) de funciones soportadas por software para verificar la plausibilidad de la documentación y la efectividad de las medidas de protección.

Alto: Además de los requisitos anteriores, se realiza una prueba en profundidad del software, basada en el conocimiento del código fuente

Grado de protección de software

Bajo: no se requieren medidas de protección contra cambios intencionales **Medio:** se protege el software contra cambios intencionales efectuados utilizando herramientas simples, como por ejemplo editores de texto **Alto:** se protege el software contra cambios intencionales efectuados utilizando herramientas sofisticadas (debuggers, ingeniería reversa)





Grado de conformidad de software

Bajo: la funcionalidad del software implementado para cada instrumento individual está en conformidad con la documentación aprobada

Medio: además del requerimiento anterior, dependiendo de las características técnicas, algunas partes del software se fijan en la aprobación de tipo, esto es son inalterables sin la aprobación delNB.

Alto: El software implementado en cada instrumento individual es idéntico al de aprobación de tipo.

bajo bajo B medio medio bajo B medio medio medio C alto medio medio D alto alto alto medio E Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo * caudal de agua (C) • caudal de otros líquidos (B,C,D) • caudal de gas (C) • potencia eléctrica activa (C) • balanzas (B,C,D) • taxímetros (C) • instrumentos de medición dimensional (B,C)	Grado de protección de software	Grado de examen de software	Grado de conformidad de software	Riesgo clase
medio medio C alto medio D alto alto medio E Alto alto alto F Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo * caudal de agua (C) • caudal de otros líquidos (B, C, D) • caudal de gas (C) • potencia eléctrica activa (C) • balanzas (B, C, D) • taxímetros (C) • instrumentos de medición dimensional	bajo	bajo	bajo	A
alto medio D alto alto medio E alto In alto	medio	medio	bajo	В
alto alto E alto F Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo de tipo Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo • caudal de agua (C) • caudal de otros líquidos (B,C,D) • caudal de gas (C) • potencia eléctrica activa (C) • balanzas (B,C,D) • taxímetros (C) • instrumentos de medición dimensional	medio	medio	medio	(c
alto alto F Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo • caudal de agua (C) • caudal de otros líquidos (B,C,D) • caudal de gas (C) • potencia eléctrica activa (C) • balanzas (B,C,D) • taxímetros (C) • instrumentos de medición dimensional	alto	medio	medio	D
Requerimiento de código fuente para la aprobación de tipo • caudal de agua (C) • caudal de otros líquidos (B,C,D) • caudal de gas (C) • potencia eléctrica activa (C) • balanzas (B,C,D) • taxímetros (C) • instrumentos de medición dimensional	alto	alto	medio	E
requerimento de codigo fuente para la aprobación de tipo • caudal de otros líquidos (B,C,D) • caudal de gas (C) • potencia eléctrica activa (C) • balanzas (B,C,D) • taxímetros (C) • instrumentos de medición dimensional	alto	alto	alto	F
• analizadores de gases	fuente pa		• c liq • c • p ac • b • t • i me	raudal de otros ruidos (B,C,D) raudal de gas (C) rotencia eléctrica tiva (C) ralanzas (B,C,D) axímetros (C) nstrumentos de redición dimensional



	lidación de software: qué, por qué, cóm nework CMMi y su relación con la defin			-	Instituto Nacional de Tecnología INTI Industrial
		Areas de proceso Nivel 2	Areas de proceso Nivel 3	Areas de proceso Nivel 4	Areas de proceso Nivel 5
	CMMi	E: Requirements Mgmt (REQM)	E. Requirements Development (RD)	PM: Organizational Process Performance (OPP)	PM: Organizational Innovation & Deployment (OID)
CMMI	Guía ISO 90003 (7. Realización del producto, 8. Medición, análisis y mejora)	PjM: Project Planning (PP)	E: Technical Solution (TS)	PjM: Quantitative	S: Causal Analysis & Resolution (CAR)
CM	7.3.7 Control de cambios de diseño y desarrollo			Project Mgmt (QPM)	
RD	7.5.3 Identificación y trazabilidad	PjM: Project Monitoring & Control (PMC)	E: Product Integration (PI)		
KD	7.2.1 Determinación de requerimientos relacionados con el producto7.3.2 Inputs de diseño y desarrollo	PjM: Supplier Agreement Mgmt (SAM)	E: Verification (VER)		
TS	7.3.3 Outputs de diseño y desarrollo	S: Measurement	E: Validation (VAL)		
VER	7.3.5 Verificación de diseño y desarrollo	&Analysis (MA)	` ′		

	CMMI
CMMI	Guía ISO 90003 (7. Realización del producto, 8. Medición, análisis y mejora)
СМ	7.3.7 Control de cambios de diseño y desarrollo 7.5.3 Identificación y trazabilidad
RD	7.2.1 Determinación de requerimientos relacionados con el producto 7.3.2 Inputs de diseño y desarrollo
TS	7.3.3 Outputs de diseño y desarrollo
VER	7.3.5 Verificación de diseño y desarrollo 7.4.3 Verificación de producto adquirido 7.6 Control de dispositivos de medición
VAL	7.3.6 Validación de diseño y desarrollo 7.3.6.2 Testing
MA	8.2.4 Medición de producto 8.4 Análisis de datos
PPQA	8.2.1 Satisfacción de cliente 8.2.2 Auditoría interna 8.2.3 Monitoreo y medición de procesos 8.3 Control de producto no conforme 8.5.1 Mejora continua 8.5.2 Acciones correctivas

8.5.3 Acciones preventivas

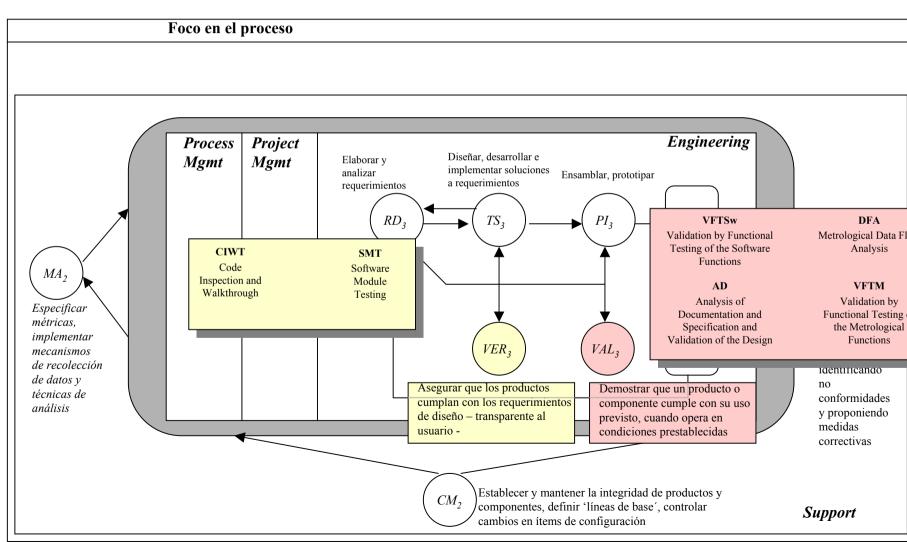
	Ш	
_		PjN &
)		PjN Mg
		S:
		& A
		S: Qu (P)
		S: (C

PjM: Project Planning (PP)	E: Technical Solution (TS)
PjM: Project Monitoring & Control (PMC)	E: Product Integration (PI)
PjM: Supplier Agreement Mgmt (SAM)	E: Verification (VER)
S: Measurement &Analysis (MA)	E: Validation (VAL)
S: Process & Product Quality Assurance (PPQA)	PrM: Organizational Process Focus (OPF)
S: Configuration Mgmt (CM)	PrM: Organizational Process Definition (OPD)
	PrM: Organizational Training (OT)
	PjM: Integrated Project Mgmt (IPM)
	PjM: Risk Mgmt (RSKM)
	PjM: Integrated Teaming (IT)
	PjM: Integrated Supplier Mgmt (ISM)
	S:Decision Analysis & Resolution (DAR)
	S:Organizational Environment for

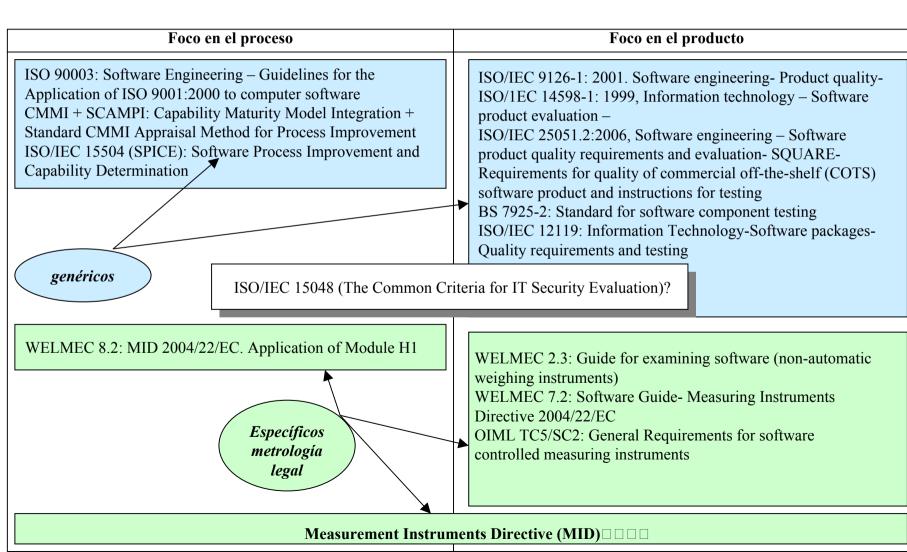
Integration (OEI)

Areas de pro	ceso elegidas (Nivel 2 – gestionado -) Procesos específicos elegidos	Areas de pr	oceso elegidas (Nivel 3 – definido -) Procesos específicos elegidos
MA Medición y Análisis	SP1.1 Establecer objetivos de medición (a nivel proyecto, producto, proceso) SP1.2 Especificar métricas SP2.2 Analizar datos de medición	RD Desarrollo de Requeri- mientos	SP1.1 Definir necesidades (<u>OFD</u> , <u>\beta-testing</u> , <u>diagrama UML casos de uso, ingeniería reversa</u>) SP2.2 Asegurar requerimientos producto – componente (restricciones de diseño, performance) SP2.3 Identificar requerimientos de interfaces (internas y externas de producto) SP3.1 Establecer concepto operacional (secuencia de eventos posibles en el uso del producto: <u>diagramas UML estado y actividad</u>)
CM Gestión de Configura- ción	SP1.1 Establecer ítems de configuración SP1.2 Establecer un sistema de gestión de configuración SP1.3 Crear `líneas de base'	TS Solución Técnica	SP1.2 Plantear conceptos operacionales y escenarios (diagrama UML casos de uso) SP2.1 Diseñar producto – componente (definir standards de diseño, métricas – complejidad ciclomática, acoplamiento de rutinas) SP2.4 Realizar análisis 'hacer – comprar – reusar'
PPQA Asegura- miento de la Calidad de Procesos y Productos	SP1.1 Evaluar objetivamente procesos SP1.2 Evaluar objetivamente productos y servicios	PI Integración de Producto	SP1.3 Establecer procedimientos y criterios para integración de producto SP2.1 Revisar completitud de descripciones de interfaces (consistencia, requerimientos de cambios)

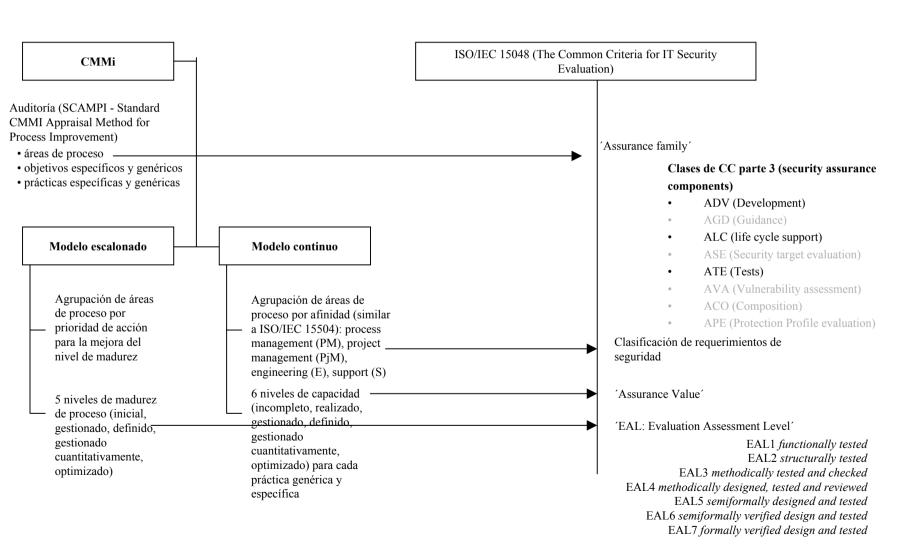




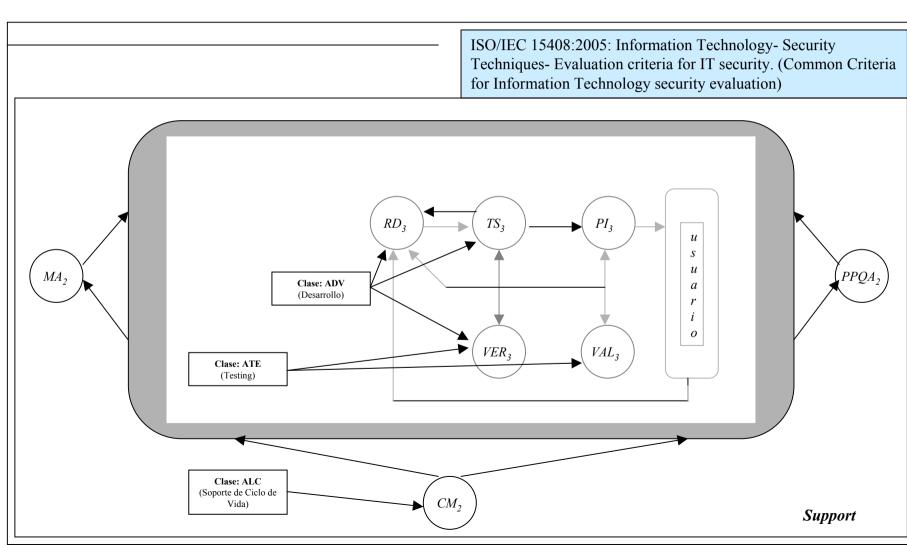






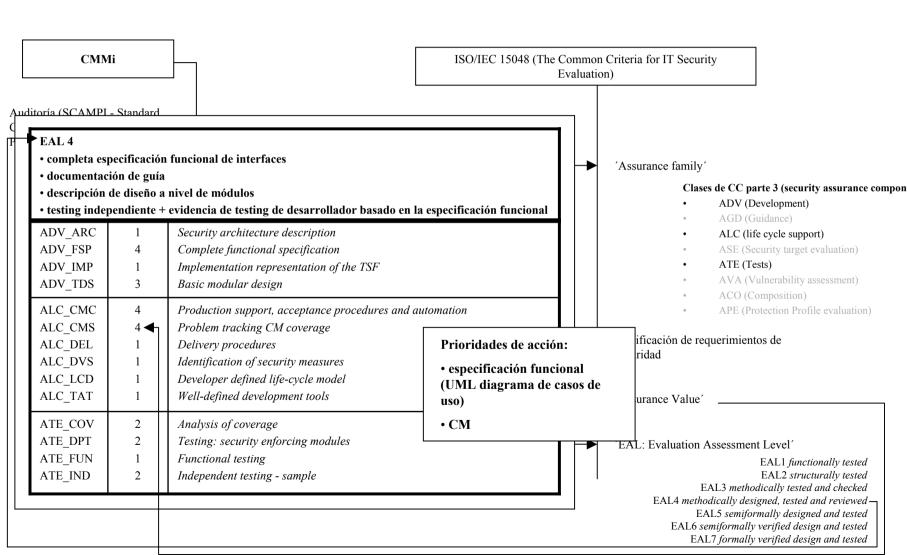








Instituto
Nacional
de Tecnología
Industrial



Conclusiones

- Validación de software embebido en dispositivos de medición es posible a través de enfoque `producto` o enfoque `proceso'
- El código fuente del software embebido puede ser requerido para la validación, de acuerdo con la definición de clase de riesgo del dispositivo, pero siempre debe verificarse durante la verificación primitiva la concordancia del software con el registrado en la aprobación de modelo
- El framework CMMi es una herramienta conceptual útil en general para el desarrollo y mantenimiento de software embebido en equipos de medición, y en particular para el caso de la llamada opción H de validación