

ARMADO DE UN SISTEMA PRODUCTIVO PARA LA FABRICACIÓN DE FUNDAS PARA CHALECOS ANTIBALAS

Marino P. (i), Tofé H. (i), Fracchia Y (i)., Lourenzo C. (i), Mauro E (i), Dobarro A. (i), Paredes M. (ii)

(i) INTI Textiles, (ii) INTI Tecnologías de Gestión

htofe@inti.gob.ar

INTRODUCCIÓN

Como consecuencia de atender a la necesidad de sustituir la importación de chalecos antibalas mediante su fabricación nacional, se inició en el año 2012 el proyecto de armado de una red de cooperativas de confección que produjera las fundas portapaneles. El material que reside en el interior de la funda, panel balístico y funda interior, se fabrica en las instalaciones de Fabricaciones Militares.

Esta iniciativa fue promovida desde la Presidencia de la Nación, y con la intervención del Ministerio de Seguridad (usuario), Defensa (proveedor) e Industria/INTI (asist. técnica).

El Ministerio de Desarrollo colaboró en la selección y acompañó en la adecuación de las cooperativas productoras.

OBJETIVOS

- Dentro del objetivo de producir en el país componentes de chalecos antibalas, para luego ser ensamblados y entregados a las Fuerzas de Seguridad, el presente trabajo se concentra en la descripción del desarrollo del componente funda portapanel.
- Aprovechar la red de cooperativas textiles de efectores sociales, proveedora de indumentaria al Ministerio de Desarrollo, para la confección de los porta paneles.

DESCRIPCIÓN

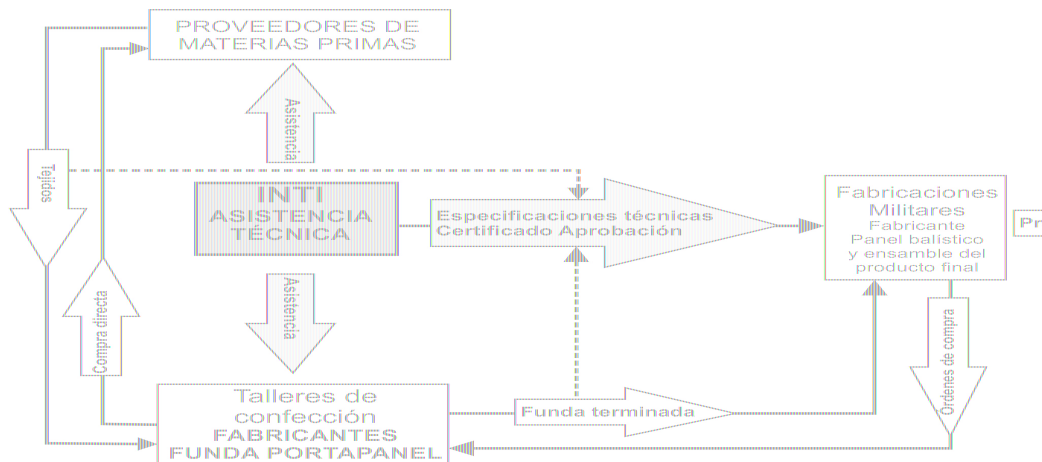


Figura 1: Diagrama del funcionamiento del sistema

EL INTI colabora en la elaboración de las especificaciones del producto y en el control de calidad de las fundas fabricadas.

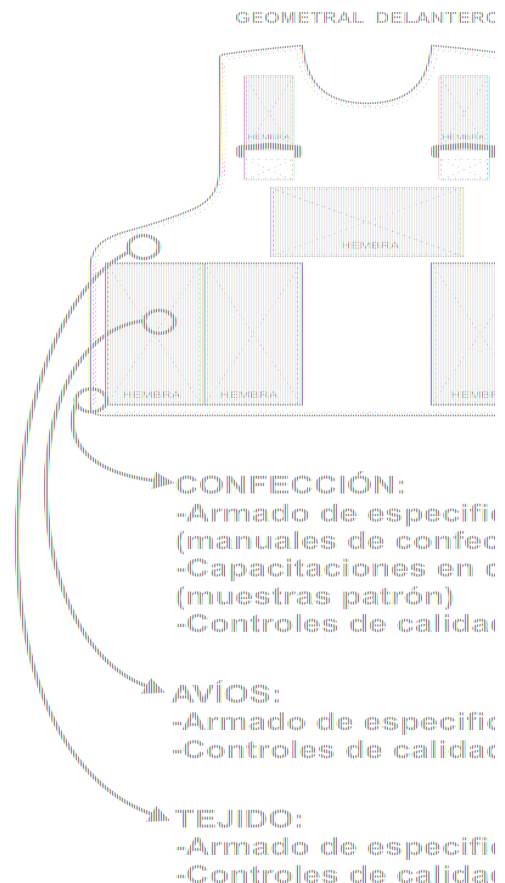


Figura 2: Asistencia brindada por INTI

Proporciona también asistencia a los proveedores de telas y talleres de confección para el cumplimiento con los requisitos.

RESULTADOS

El INTI ha asistido a un total de diez cooperativas que participaron en el proceso de desarrollo de muestras para la verificación de las características del producto, de las cuales siete de ellas integran actualmente el sistema de fabricación de fundas.

Se han determinado costos de fabricación que conformaron a las partes y que resultaron competitivos con relación a los que se destinaban a la importación del producto.

Hasta la fecha se han producido más de 50.000 fundas desde el comienzo del proyecto que han sido entregadas a los efectivos de las Fuerzas de Seguridad.



Figura 3: Proceso de control de calidad sobre las fundas terminadas

1era Etapa
Determinación de las Especificaciones de Producto y del Manual de Confección

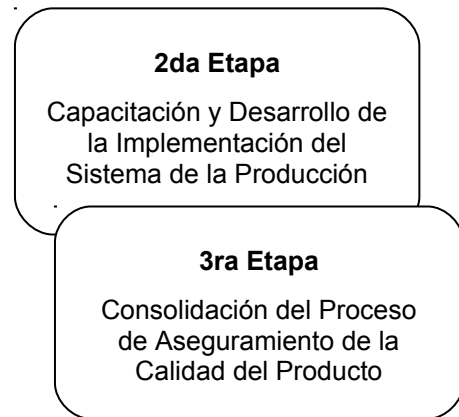


Figura 4: Etapas de Desarrollo e Implementación del Sistema de Fabricación de Fundas

Las etapas señaladas indican las instancias de desarrollo del proceso productivo vinculadas a la asistencia proporcionada por el INTI.

Comprende la definición de los requisitos del producto juntamente con el manual que indica la manera de fabricarlo (1ra etapa); la capacitación y el acompañamiento en la primera fase de producción (2da etapa); y la instrumentación del sistema de autocontrol de la calidad del producto por parte de la misma cooperativa (3ra etapa).

CONCLUSIONES

El INTI ha demostrado aptitud para la asistencia técnica en la fabricación de un producto complejo desde el punto de vista de las condiciones de rigurosidad de cumplimiento con medidas y aspectos de confección.

Con un fuerte acompañamiento de Textiles y de Tecnologías de Gestión, y mediante la instrumentación de medidas de control en las cooperativas, se sustituyó con éxito la importación del componente funda portapanel.

Superada la instancia inicial de aprendizaje, que implicó la confección de una cantidad limitada inicial de prueba, la cadena productiva ha entrado en régimen de producción con la calidad requerida asegurada.

Se destaca a su vez que el logro mencionado se obtuvo con la participación de trabajadores de la economía social integradas en Cooperativas de Trabajo.