



Especialización en Calidad Industrial Trabajo Final

2019

ANÁLISIS DE INDICADORES DE PROCESO DE LA ETAPA 3 DE PURIFICACIÓN DE FSH

ESTUDIANTE: María Soledad Hoare





TABLA DE CONTENIDO

		Página
1.	OBJETIVO	3
2.	ALCANCE	3
3.	REFERENCIAS	3
4.	DEFINICIONES Y ABREVIATURAS	3
5.	MATERIALES Y EQUIPOS	4
6.	INTRODUCCIÓN	5
7.	PROCEDIMIENTO	8
8.	CÁLCULOS Y ANÁLISIS ESTADÍSTICO	11
9.	DESVIACIONES Y NO CONFORMIDADES	11
10.	RESULTADOS	12
11.	CONCLUSIÓN	19
ΑN	EXO 1: ANÁLISIS DE ÍNDICE PH 8,5	20
ΑN	EXO 2: ANÁLISIS DE ÍNDICE PH 5,5	22
	EXO 3: ANÁLISIS DE ÍNDICE CONDUCTIVIDAD DE PRECIPITADOS	
ΑN	EXO 4: ANÁLISIS DE PARÁMETROS DE APROBACIÓN	26
	EXO 5: VERIFICACIÓN DE ENTRENAMIENTOS DEL PERSONAL	
	EXO 6: CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DE PHMETRO PLFA -292	
	EXO 7: CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DE CONDUCTÍMETRO PLFA 301	
	EXO 8: CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DE CONDUCTÍMETRO PLFA 323	
	EXO 9: PLANILLAS DE CALIBRACIÓN DE PHMETRO PLFA 292	
	EXO 10: PLANILLAS DE CALIBRACIÓN DE CONDUCTÍMETRO PLFA 323	
	EXO 11: PLANILLAS DE CALIBRACIÓN DE CONDUCTÍMETRO PLFA 301	



ANÁLISIS DE INDICADORES DE PROCESO DE LA ETAPA 3 DE PURIFICACIÓN DE FSH

1. Objetivo

Este protocolo tiene el propósito de realizar un análisis estadístico de los indicadores del proceso de producción de la etapa 3 de purificación de FSH, de manera de poder observar las tendencias y proponer intervenciones para que no sólo no se desvíen de su especificación, sino también para plantear acciones para su optimización y la mejora continua.

Adicionalmente, determinar la capacidad del proceso de esta etapa de purificación y realizar el análisis estadístico de los atributos de calidad del proceso que se utilizan para la aprobación del mismo (humedad, potencia y rendimiento).

2. Alcance

Evaluación de indicadores de la etapa 3 de purificación de FSH a partir de orina menopaúsica.

3. Referencias

- FMECA RSK-65/1-B Análisis de riesgo de etapa 3 de purificación de FSH
- SOP CC-13-B versión I: Mantenimiento, calibración del Coulometer KF 684 y descripción de los métodos para determinar humedades en muestras de productos en proceso, productos terminados y materias primas.
- SOP IA-23-IM versión V: Mantenimiento, calibración de los equipos Karl Fischer y descripción de los métodos para determinar humedades en muestras de productos en procesos, productos terminados y Materias primas.
- SOP PL-3-B versión XV: Procedimiento de Etapa 3 de purificación de FSH
- SOP PL-47-B versión IV: Uso, calibración y mantenimiento de conductivímetro marca JENCO
- SOP PL-52-B versión XII: Uso y verificación de equipos marca SPER SCIENTIFIC para medición de conductividad y/o pH.
- Técnica de análisis PP-001 versión X: Etapa 3

4. Definiciones y abreviaturas

- FSH: Hormona folículo estimulante
- SOP: Procedimientos Operativos Estandard (por sus siglas en inglés: Standard Operating Procedure).
- OOS: Resultados fuera de especificación (por sus siglas en inglés: Out of Specification)
- Cifras significativas: Son los dígitos de un número que consideramos no nulos. Son significativos todos los dígitos distintos de cero. Los ceros situados entre dos cifras significativas son significativos. Los ceros a la izquierda de la primera cifra significativa no lo son.



5. Materiales y equipos

- pHmetro PLFA-292 modelo marca Sper Cientific.

Calibración de sonda de temperatura según SOP AC-98-IM. Fecha de control: 24/06/2019. Fecha de vencimiento: mayo/2020.

Calibración de sonda utilizando buffer pH 4, pH 7 y pH 10 y verificación de calibración utilizando buffer pH 5 y pH 9. La calibración se realiza diariamente en cada turno de trabajo del sector de Etapa 3, siguiendo los lineamientos del SOP PL-52-B.

Conductímetro PLFA-301 marca Jenco.

Calibración de sensor con compensación de temperatura realizada por servicio externo contratado (pH electrónica S.A). Certificado N° PLFA301/02. Fecha de calibración: 15/08/2019. Fecha de vencimiento: Agosto/2020

Calibración diaria de celda K1 (hasta 10 mS/cm) utilizando solución patrón de conductividad (CLK 10 mM) y verificación de constante de la celda y de temperatura. La calibración se realiza diariamente en cada turno de trabajo del sector siguiendo los lineamientos del SOP PL-47-B.

Conductímetro PLFA-323 marca Jenco.

Calibración de sensor con compensación de temperatura realizada por servicio externo contratado (pH electrónica S.A). Certificado N° PLFA323-A/01. Fecha de calibración: 25/04/2019. Fecha de vencimiento: Diciembre/2019 (La fecha de vencimiento está establecida por el Plan CVM del SOP AC-21-IM. La vigencia de la calibración es hasta Abril/2020)

Calibración diaria de celda K1 (hasta 10 mS/cm) utilizando solución patrón de conductividad (CLK 10 mM) y verificación de constante de la celda y de temperatura. La calibración se realiza diariamente en cada turno de trabajo del sector siguiendo los lineamientos del SOP PL-47-B.

Tabla 1: Cumplimiento de la calificación y/o calibración de los equipos e instrumentos involucrados.

Equipo / Instrumento	Código	Calificación	Fecha de Aprobación	Fecha de Calibración Externa	Fecha de Vencimiento	Dictamen
pHmetro	PLFA 292	OQ-1217- PLFA292-B	01/06/2016	24/06/2019	Mayo/2020	CUMPLE
Conductímetro	PLFA 323	OQ-1388- PLFA323-B	13/12/2017	25/04/2019	Diciembre/2019	CUMPLE
Conductimetro	PLFA 301	OQ-1280- PLFA301-B	14/11/2016	15/08/2019	Agosto/2020	CUMPLE



6. Introducción

En la empresa en la cual me desempeño, se realizan pasos de purificación de la hormona FSH a partir de orina de mujeres menopaúsicas para el desarrollo de medicamentos para el tratamiento de la infertilidad. Para ello se realizan diferentes pasos de purificación, los cuales son analizados y liberados para la siguiente etapa de purificación al cumplir con los requisitos de calidad según Técnicas analíticas internas.*¹

En la Etapa 3 de purificación, la cual se basa en pasos de desorción y precipitación de la hormona, se debe controlar el valor de pH o conductividad de los productos de los diferentes pasos de producción, debiendo cumplir con los valores de especificación. Estos parámetros son los parámetros críticos de proceso determinados a través del análisis de riesgo FMECA RSK-65/1-B que se realizó al proceso y por tal motivo se consideran indicadores del proceso de elaboración. Los indicadores de pH 8,5 y pH 5,5, tienen un rango de especificación que se verifica su cumplimiento durante el proceso productivo pero no es analizado a nivel general y continuo del proceso para determinar tendencias y mejoras. El indicador de conductividad de los precipitados previo al lavado, no tiene rango de especificación. Por lo tanto lo que se plantea dentro de este protocolo es poder verificar los rangos de especificación establecidos para los valores de pH y determinar el rango de especificación de la conductividad.

El proceso de elaboración de la Etapa 3 cosiste en dos fases:

- Fase A: Procesos consecutivos de desorción y ajuste de pH (pH 8.5 y pH 5.5). Esta Fase lleva a la elaboración de sublotes.
- Fase B: Precipitación de las soluciones de los sublotes reunidos, su lavado, secado y envasado.

A continuación, se muestran las Figuras N° 1 y N° 2 en donde se esquematiza el proceso de elaboración de la Etapa 3.



Figura N° 1: Esquema de proceso de Etapa 3 - Desorción

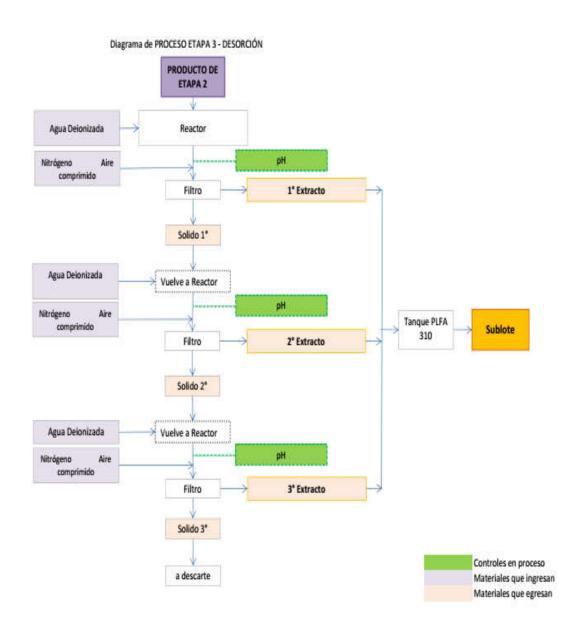
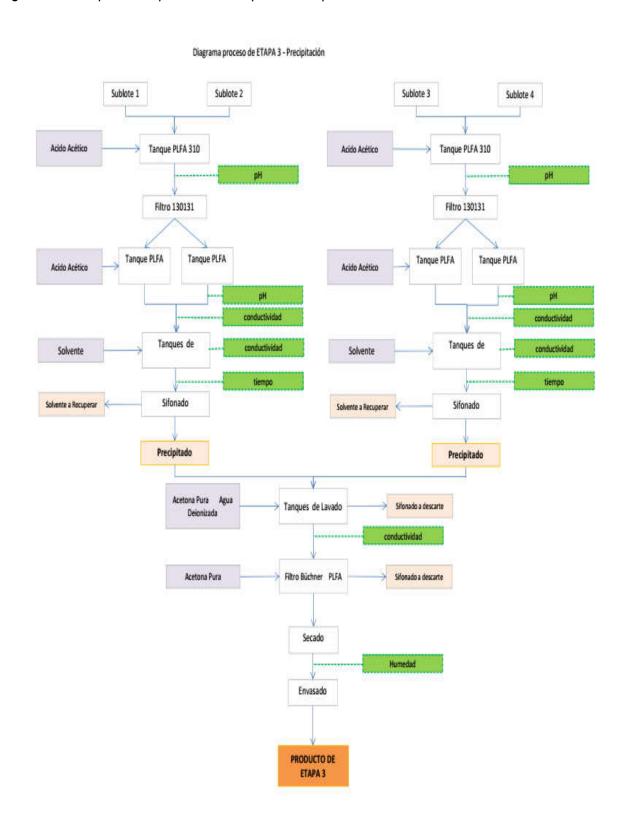




Figura N° 2: Esquema de proceso de Etapa 3 - Precipitación





El producto final resultante de proceso (producto de Etapa 3) es analizado según la técnica analítica PP-001. Los parámetros de aprobación indicados en la misma son los indicados en la Tabla N° 2:

Tabla N° 2: Parámetros de aprobación de Etapa 3

Parámetros	Especificación
Humedad (Contenido de agua por Karl Fisher)	< 8 %
Actividad FSH (Método inmunoenzimático ELISA)	≥ 0,5 UI/mg
Rendimiento (Actividad FSH x Masa total / Volumen de orina)	≥ 35 UI/L

Notas: (*1) Los productos intermedios de elaboración no tienen requerimientos de calidad según normas externas tales como farmacopeas nacionales o internacionales.

7. Procedimiento

En el SOP PL-3-B, se establece el ajuste de pH de las soluciones resultantes de la desorción reunidas en el tanque PLFA 310 hasta llegar a pH entre pH 8.4 y 8,6. Luego la solución obtenida es filtrada y enviada a los tanques PLFA 102 y PLFA 103 donde se realiza el ajuste a pH entre pH 5,4 y pH 5,6. La solución a pH 5,5 es enviada a los tanques de precipitado en donde se agrega el doble de volumen de solvente (volumen de solvente = volumen de solución pH 5,5 x 2), se deja decantar durante 5 horas, sifona y traslada la solución de decantación a los tanques de lavado. En el análisis de riesgo del proceso (RSK-65/1-B) se determinó que:

- El rango indicado para las fases de ajuste de pH no estaba establecido mediante un análisis estadístico adecuado y que, como acción de mitigación, se debía realizar dicho análisis y establecer un nuevo rango de especificación adecuado.
- La conductividad de los precipitados reunidos en el tanque de lavado era un punto crítico de control por lo cual se debía establecer un rango de especificación.

El análisis de los datos consistió en graficar los datos mediante la realización de un histograma, la determinación de la media y la dispersión de los valores mediante el cálculo del desvío estándar y a partir de ellos se determinó el rango de especificación de cada parámetro. Una vez realizado el análisis de los datos y determinado el rango de aceptación, se verificó el cumplimiento de los valores obtenidos dentro de los mismos y se diseñó una carta control para cada fase para realizar la evaluación continua del proceso en donde se indicaron los límites de intervención y los límites de advertencia (ver figura N° 3).

Los valores de advertencia son un valor numérico que cuando se excede indica que el proceso podría llegar a operar fuera de los parámetros normales y deben realizarse acciones de alerta para no llegar a incumplimientos. Los valores de intervención son valores numéricos que cuando se exceden indican que el proceso está operando fuera de los parámetros normales e incumple los rangos de especificación.

Durante el análisis se consideró que se podían dar los siguientes casos:

a) Todas las muestras cumplen con el rango de especificación establecido. El proceso se encuentra bajo control y cumplirá con los parámetros del SOP PL-3-B o de aprobación según Técnica analítica PP-001.



- b) Una o más muestras individuales no cumplen con el rango de especificación establecido pero cumplen con los parámetros del SOP PL-3-B o de aprobación según Técnica analítica PP-001. El proceso no se encuentra bajo control y es poco eficiente corriendo riesgo de pérdida de hormona FSH durante las etapas de elaboración.
- c) Una o más muestras individuales no cumplen con el rango de especificación establecido y no cumple con los parámetros del SOP PL-3-B o de aprobación según Técnica analítica PP-001. El proceso no se encuentra bajo control y es Rechazado.

Para el análisis de los atributos de calidad del proceso (humedad, potencia y rendimiento) se realizaron Cartas control al igual que para los indicadores de proceso.

Los indicadores de proceso son índices de capacidad de proceso que comparan la amplitud natural del proceso (6s) con la tolerancia o especificaciones fijadas. Para el cálculo de la capacidad de proceso (CpK), se seleccionó el índice de proceso pH 5,5 el cual es el índice de finalización de la fase A del proceso. Adicionalmente se calculó la capacidad de proceso analizando los datos del parámetro Actividad FSH, el cual es el atributo de mayor importancia en el análisis del proceso y crítico para el siguiente paso de purificación y el parámetro de Humedad que indica la finalización del proceso. Asumiendo que el proceso no es centrado pero los datos tienen una distribución normal, se calculó el CpK utilizando las fórmulas indicadas en el punto 8.

7.1. Muestreo

El muestreo de las soluciones a pH 8,5 y pH 5,5 se realizó luego de 15 minutos de agitación posterior al agregado del ácido acético a los tanques PLFA 310 (pH 8,5) y PLFA 102 y PLFA 103 (pH 5,5).

El muestreo de los precipitados^(*2) se realizó luego de reunir los precipitados de todos los tanques de precipitación en el tanque PLFA 222 y de su agitación por 15 minutos.

Cada muestra fue analizada por duplicado por operadores entrenados utilizando los equipos PLFA-292 y PLFA 301.

Procedimiento de toma de muestra:

- a) Se limpió la válvula de muestreo del tanque con un paño embebido en alcohol 70 %.
- b) Se destapó el frasco de muestreo limpio y seco de 100 ml de capacidad.
- c) Se abrió la válvula de muestreo y llenó el mismo con 50 ml de muestra.
- d) Se cerró la válvula de muestreo

Nota: (*2) En este caso se denomina precipitado de manera coloquial debido a que este producto es una solución resultante del proceso de decantación luego de la etapa denominada precipitación en la que se obtiene una solución espesa acetónica.





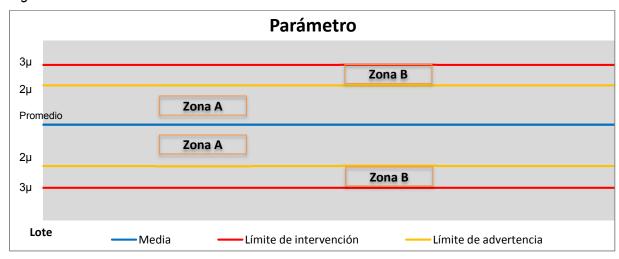
7.2. Evaluación de las Cartas Control

Para la evaluación de las cartas control (ver Figura N°3), se consideran dos (2) zonas hacia ambos lados de la línea central de la siguiente manera:

Zona A: comprendida entre la línea central (promedio) y el límite de advertencia (2µ)

Zona B: comprendida entre el límite de advertencia (2μ) y el límite de intervención (3μ).

Figura N° 3: Modelo de Carta Control



Los criterios que indican señales de descontrol en la evaluación de las cartas control son:

- Un punto fuera de los límites de intervención.
- II. Una corrida de ocho (8) o más puntos consecutivos en una misma mitad.
- III. Dos (2) de tres (3) puntos consecutivos fuera de los límites de advertencia (Zona B)
- IV. Seis (6) puntos consecutivos en crecimiento o decrecimiento
- V. Disposición de puntos que indique comportamiento no aleatorio.

En caso de detecten señales de descontrol I o III, se debe verificar:

- La calibración de los equipos utilizados incluyendo vigencia de buffers de calibración utilizados (pHmetro o conductímetro).
- La toma de muestra realizada.
- Verificar el entrenamiento del personal que realizó la tarea.

Luego de verificar y corregir la situación anómala (en caso de que la hubiese), repetir la operación. Si la medición se encuentra dentro de los límites de control, aceptar la medición. Si se repite el valor anómalo, analizar los pasos del proceso de elaboración/purificación. Esto último se debe realizar en caso de detectar alguna señal de descontrol diferente de la indicada anteriormente (señal de descontrol II, IV y/o V).

8. Cálculos y análisis estadístico

8.1. Media (\overline{X})

$$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^{n} Xi}{n}$$

8.2. Desviación estándar (µ)

$$\mu = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - \overline{x})^2}{n-1}}$$

8.3. Determinación de rango de especificación / :Límites de intervención

Valor máximo de especificación/intervención = $X + 3\mu$ Valor mínimo de especificación/intervención = $X - 3\mu$ Rango de especificación / Límite de intervención= $X \pm 3\mu$

8.4. Determinación de Límites de advertencia

Valor máximo de advertencia = \overline{X} + 2 μ Valor mínimo de advertencia = \overline{X} - 2 μ Límite de advertencia = \overline{X} ± 2 μ

8.5. Determinación de Capacidad de proceso

$$\hat{\mathcal{C}}pk=\text{min.}\left[\frac{\textit{USL}-\bar{x}}{3\mu}\;,\frac{\bar{x}-\textit{LSL}}{3\mu}\right]$$

Dónde:

 $\hat{C}pk$ = estimación de la capacidad del proceso mín. = mínimo \bar{x} = promedio μ = desviación estándar USL = límite de especificación superior LSL = límite de especificación inferior

9. Desviaciones y No Conformidades

No se observaron desviaciones ni no conformidades durante el proceso de elaboración de Etapa 3.



10. Resultados

10.1. Indicador pH 8,5 e indicador pH 5,5.

Los resultados de la determinación de pH 8,5 y pH 5,5 obtenidos durante el análisis de las muestras de los 50 lotes involucrados en el presente protocolo están expuestos en el Anexo 1 y 2 respectivamente. En la Tabla N° 3 se resumen los resultados del análisis de pH 8,5 y en la Tabla N° 4 del análisis de pH 5,5 realizado.

Tabla N° 3: Resumen de resultados de Indicador pH 8,5

Resultados	рН 8,5		
Promedio	8,52		
Desvío estándar	0,034		
	Valor mínimo	Valor máximo	
Límites de intervención	8,41	8,62	
Límites de advertencia	8,45	8,59	
Especificación	8,4	8,6	

Tabla N° 4: Resumen de resultados de Indicador pH 5,5

Resultados	рН 5,	,5	
Promedio	5,52		
Desvío estándar	0,029		
	Valor mínimo	Valor máximo	
Límites de intervención	5,43	5,60	
Límites de advertencia	5,46	5,57	
Especificación	5,4	5,6	

Se observa que todos los datos de ambos índices (pH 8,5 y pH 5,5) analizados se encuentran dentro de los valores del rango de *Especificación* y a su vez cumplen con los valores de los *Límites de intervención* calculados.

Debido a que estos pasos de proceso son pasos de ajuste y a que la diferencia de valores de pH es pequeña (diferencia máxima: 0,2), se observan valores de dispersión bajos.

Los valores de advertencia e intervención calculados, y los valores de especificación, al ser redondeados coinciden a excepción del valor de advertencia para pH 5,5 (ver Tabla N° 5).



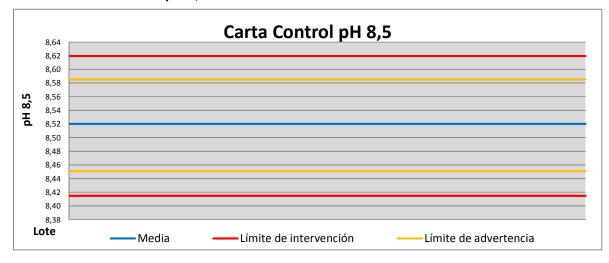
Tabla N° 5: Redondeo de valores calculados

Resultados	pH 8,5			рН	5,5			
		lor ılado	_	lor deado		lor ılado	-	lor deado
Límites de intervención	8,41	8,62	8,4	8,6	5,43	5,60	5,4	5,6
Límites de advertencia	8,45	8,59	8,4	8,6	5,46	5,57	5,5	5,6
Especificación			8,4	8,6			5,4	5,6

Debido a que los valores que informa el equipo son valores con 3 cifras significativas y los valores calculados también, se plantea modificar el rango de especificación a un valor con 3 cifras significativas de tal manera que permita la aplicación de los *Límites de advertencia y Límites de intervención* y de esa manera la aplicación de las reglas de identificación de señales de descontrol para un mejor control del proceso (ver punto 7.2). Los nuevos rangos de especificación planteados son los indicados como *Límite de intervención en ambos casos*.

Índice	Valor mínimo	Valor máximo
Rango de especificación pH 8,5	8,41	8,62
Rango de especificación pH 5,5	5,43	5,60

Carta Control 1: Índice pH 8,5:

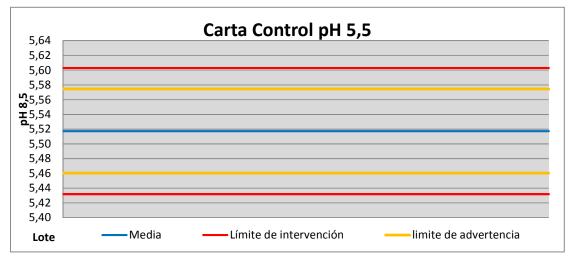


En la carta control se puede observar el promedio (línea celeste) y los límites de advertencia (líneas naranja) y límites de intervención (líneas rojas). Los límites de intervención son levemente mayores a los límites de especificación actuales (ver tabla N° 3).

Los datos obtenidos se analizaron de manera de identificar alguna señal de descontrol. Para ello, se graficaron los datos crudos obtenidos durante el análisis. En este caso se agregó la indicación del rango de especificación para visualizar fácilmente el cumplimiento de los puntos dentro del mismo. No se observaron señales de descontrol. Se observa que, a excepción de 4 datos (1 muestra del lote 7379/19, 7387/19, 7404/19 y 7409/19), los valores se encuentran dentro de los límites de advertencia (ver Anexo 1).



Carta Control 2: Índice pH 5,5:



En la construcción de la carta control pH 5,5, se observa que el límite de intervención superior (valor máximo) coincide con el valor de especificación máximo actual mientras que el límite de intervención inferior (valor mínimo) es levemente superior al de especificación mínimo actual (ver Tabla N° 4).

Los datos obtenidos se analizaron de manera de identificar alguna señal de descontrol. Para ello, se graficaron los datos crudos obtenidos durante el análisis. En este caso se agregó la indicación del rango de especificación para visualizar fácilmente el cumplimiento de los puntos dentro del mismo. No se observaron señales de descontrol. Se observa que, a excepción de 3 datos (1 muestra del lote 7382/19, 7416/19 y 7419/19), los valores se encuentran dentro de los límites de advertencia (ver Anexo 2).

10.2. Indicador Conductividad de los precipitados reunidos.

Los resultados obtenidos del análisis de la conductividad de los precipitados reunidos previo al lavado de las muestras de los 50 lotes involucrados en el presente protocolo, son expuestos en el Anexo 3. En la Tabla N° 6 se resumen los resultados del análisis realizado.

Tabla Nº 6: Resumen de resultados de Indicador conductividad de precipitados

Resultados Conductividad de precipitados	Valores		
Promedio	7,04		
Desvío estándar	0,398		
	Valor mínimo Valor máxim		
Límites de intervención	5,85	8,24	
Límites de advertencia	6,24 7,84		

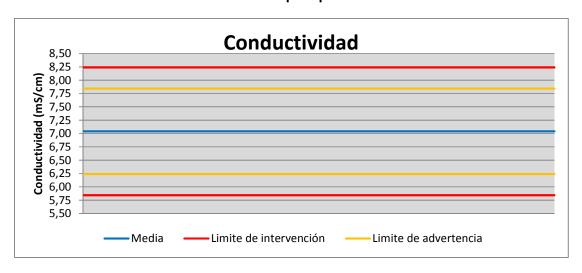
Este índice no tiene valores históricos ni especificación ya que es una nueva determinación dentro del proceso. Debido a que no está asociado a ajustes dentro del proceso, es esperable una mayor dispersión dentro de la determinación.

El rango de especificación para este índice es el indicado como *Límite de intervención en la Tabla N°* 6.



Índice	Valor mínimo	Valor máximo
Rango de especificación Conductividad de precipitados	5,85	8,24

Carta Control 3: Índice Conductividad de precipitados



Los datos obtenidos se analizaron de manera de identificar alguna señal de descontrol. Para ello, se graficaron los datos crudos obtenidos durante el análisis. Se observa que todos los datos de las muestras analizadas se encuentran dentro de los *Límites de intervención* calculados y que a excepción de los datos de los lotes 7385/19 y 7389/19 (4 datos), los valores se encuentran dentro de los límites de advertencia. No se observaron señales de descontrol (ver Anexo 3).

10.3. Parámetros de aprobación

Se realizó el análisis de los parámetros de calidad: Humedad y Actividad FSH. En Ambos casos la especificación sólo tiene un límite superior o inferior debido a que sólo se requiere que el contenido de agua sea menor al 8% (Humedad) o que la concentración de hormona FSH sea mayor a 0,5 Ul/mg (Actividad FSH). Es decir, las especificaciones de estos parámetros están indicadas sobre los límites que son los requerimientos necesarios para continuar con las etapas productivas subsiguientes.

Se realizaron cartas control para cada uno de ellos, teniendo en cuenta el límite de intervención y advertencia superior o inferior según corresponda.

A pesar de que en estos casos no se realiza el análisis para modificar los valores de especificación ya que el impacto regulatorio sería mayor, se establecen límites de intervención y advertencia internas para el seguimiento del producto y establecer su mejora continua. Esto evitará posibles valores fuera de especificación (OOS) y detectar problemas previos a finalizar con el proceso.

Sólo se establece esta modificación para los parámetros de Humedad y Actividad FSH. El rendimiento será controlado indirectamente a través de la mejora en el control del parámetro de actividad FSH, por lo que no se incluye dentro de este análisis.

En la Tabla N° 7 se resumen los resultados del análisis realizado.



Tabla Nº 7: Resumen de resultados de parámetros de aprobación

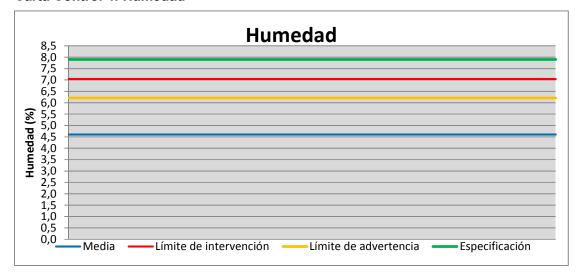
Resultados Parámetros de Aprobación	Humedad (%)	Actividad FSH (UI/mg)
Promedio	4,6	1,3
Desvío estándar	0,83	0,16
Límites de intervención ^(*3)	7,0	0,8
Límites de advertencia ^(*3)	6,2	1,0
Especificación	Menor a 8	Mayor a 0,5

Nota: (*3) Los límites de intervención y advertencia para *Humedad* son los valores máximos calculados. Los límites de intervención y advertencia para *Actividad FSH* son los valores mínimos calculados.

Los rangos de especificación de control de producción para los parámetros de aprobación son los indicados como *Límite de intervención en la tabla N° 7.*

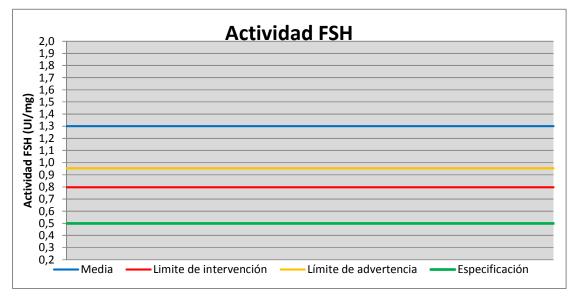
Especificación de Control de producción	Valor
Humedad (%)	Menor a 7,0
Actividad FSH (UI/mg)	Mayor a 0,8

Carta Control 4: Humedad



Se observa que todos los datos de *Humedad* de los lotes analizados, son menores al valor de *Especificación* y que también cumplen con el L*ímite de intervención* máximo *calculado*. Es decir todas las muestras de los lotes analizados tuvieron resultados de humedad menor al 7 % (el valor máximo obtenido fue de 6,4 %), cumplen con la especificación de aprobación y de control de producción. A su vez, todos los datos, a excepción del resultado del lote 7408/19, cumplen con el límite de advertencia (ver Anexo 4).

Carta Control 5: Actividad FSH



Se observa que todos los datos de *Actividad FSH* de los lotes analizados, son mayores al valor de *Especificación* y que también cumplen con el *Límite de intervención y advertencia* calculado. Es decir todas las muestras de los lotes analizados tuvieron resultados de *Actividad FSH* mayor a 0,8 Ul/mg (el valor mínimo obtenido fue de 0,98 Ul/mg), cumplen con la especificación de aprobación y de control de producción (ver Anexo 4).

A su vez, todos los valores de Rendimiento obtenidos cumplen con el valor de especificación. El valor mínimo de Rendimiento obtenido durante el análisis fue de 49 UI/L, siendo la especificación mayor a 35 UI/L.

10.4. Capacidad de proceso.

Se determinó la capacidad de proceso utilizando los datos del índice *pH 5,5* y los datos del atributo de calidad *Actividad FSH y Humedad*. El calculó se realizó asumiendo que el proceso es no centrado ya que no hay datos variables para poder realizar dicha evaluación.

En las Tablas N° 8, N° 9 y N° 10 se indican los valores obtenidos en el análisis de capacidad de proceso.

Tabla N° 9: Capacidad de proceso – Índice pH 5,5

	Capacidad de proceso CpK	Especificación
5,5	Promedio (UI/mg)	5,52
표	Desvío estándar	0,029
Índice	LSL (UI/mg)	5,4
ĺnď	USL (UI/mg)	5,6
	СрК	0,966



Tabla N° 9: Capacidad de proceso – Actividad FSH

I	Capacidad de proceso CpK	Especificación de Aprobación
FSH	Promedio (UI/mg)	1,3
idac	Desvío estándar	0,16
Actividad	LSL (UI/mg)	0,5
Ă	Capacidad de proceso	1,634

Tabla Nº 10: Capacidad de proceso - Humedad

	Capacidad de proceso CpK	Especificación de Aprobación
70	Promedio (UI/mg)	4,6
Humedad	Desvío estándar	0,83
<u> </u>	USL (UI/mg)	7,9
I	LSL (UI/mg)	0,0
	Capacidad de proceso	1,346

Los resultados del análisis de capacidad utilizando los datos de *Actividad FSH* (CpK= 1,634) y *Humedad* (CpK= 1,346) indican que el proceso es capaz y que los lotes cumplen con las especificaciones. Esto es acorde con los resultados obtenidos en el análisis general de los lotes muestreados y con los resultados históricos de los últimos 3 años de proceso en donde no hubo desviaciones mayores ni rechazos de lotes por incumplimiento de las especificaciones para la aprobación de lotes de Etapa 3 según Técnica PP-001.

El resultado del análisis de capacidad utilizando los datos del *Índice pH 5,5* (CpK= 0,966) indican que el proceso no es capaz y puede presentar incumplimiento de las especificaciones por lo que se deberá realizar un mayor control de la etapa de proceso o realizar ajustes en el proceso para alcanzar una calidad satisfactoria. Debido a que los datos del muestreo realizado en el presente protocolo cumplen con la especificación y a que se determinaron nuevos valores de requerimiento para este índice, se plantea realizar nuevamente el análisis de capacidad con un nuevo muestreo aplicando el mismo.



11. Conclusión.

Los resultados de los datos del muestreo realizado cumplen con la especificación de los índices de proceso evaluados según SOP PL-3-B y nuevas especificaciones calculadas según análisis por lo que corresponden al primer caso. Se cumplen los criterios del primer caso planteado.

Los resultados de los lotes analizados cumplen con las especificaciones de los atributos de calidad según técnica analítica PP-001.

Estos resultados nos permiten concluir que las especificaciones resultantes del presente protocolo son adecuadas para el proceso. La determinación de los límites de intervención (nuevas especificaciones) y los límites de advertencia de los índices de proceso y su registro en las cartas de control realizadas permitirán mejorar el control del proceso.

El proceso de purificación de Etapa 3 es apto para producir lotes que cumplen con las especificaciones de los parámetros de aprobación (Proceso capaz) y que su variación puede asignarse a causas comunes o predecibles, aunque evidencia que deberá realizarse un nuevo análisis de capacidad teniendo en cuenta los nuevos valores de especificación calculados para los índices de proceso. Este nuevo análisis indicará si es necesario realizar cambios en el proceso o un rediseño del mismo. De realizarse cambios o un rediseño de proceso, se deberá efectuar nuevamente la validación del mismo y una nueva versión del análisis de riesgo del proceso y del SOP PL-3-B evidenciando los cambios en la metodología implementada.



Anexo 1: Análisis de índice pH 8,5

ANEXO 1: Análisis de índice pH 8,5

a) Datos crudos:

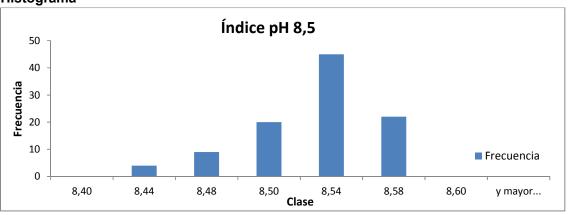
Fecha	Lote	рН	8.5	Fecha	Lote	рН	8.5	Fecha	Lote	рН	8.5
22/07/19	7370/19	8,52	8,49	05/08/19	7387/19	8,48	8,42	20/08/19	7405/19	8,55	8,42
23/07/19	7371/19	8,50	8,50	06/08/19	7388/19	8,52	8,53	21/08/19	7405/19	8,52	8,50
23/07/19	7372/19	8,56	8,53	06/08/19	7389/19	8,55	8,47	21/08/19	7406/19	8,53	8,56
24/07/19	7373/19	8,54	8,55	07/08/19	7390/19	8,55	8,49	22/08/19	7407/19	8,53	8,52
24/07/19	7374/19	8,51	8,53	07/08/19	7391/12	8,57	8,50	23/08/19	7408/19	8,54	8,45
25/07/19	7375/19	8,45	8,50	08/08/19	7392/12	8,55	8,50	25/08/19	7409/19	8,44	8,54
26/07/19	7376/19	8,50	8,46	09/08/19	7393/19	8,48	8,46	26/08/19	7410/19	8,51	8,58
28/07/19	7377/19	8,56	8,51	11/08/19	7394/19	8,50	8,52	26/08/19	7411/19	8,56	8,53
29/07/19	7378/19	8,49	8,45	12/08/19	7395/19	8,56	8,54	27/08/19	7412/19	8,51	8,48
29/07/19	7379/19	8,55	8,43	12/08/19	7396/19	8,55	8,55	27/08/19	7413/19	8,52	8,52
30/07/19	7380/19	8,54	8,50	13/08/19	7397/19	8,52	8,51	28/08/19	7414/19	8,56	8,52
30/07/19	7381/19	8,50	8,52	13/08/19	7398/19	8,57	8,53	28/08/19	7415/19	8,51	8,50
31/07/19	7382/19	8,56	8,52	14/08/19	7399/19	8,52	8,52	29/08/19	7416/19	8,50	8,51
31/07/19	7383/19	8,55	8,51	14/08/19	7400/19	8,54	8,54	30/08/19	7417/19	8,54	8,58
02/08/19	7384/19	8,58	8,52	15/08/19	7401/19	8,50	8,49	01/09/19	7418/19	8,55	8,51
02/08/19	7385/19	8,54	8,51	19/08/19	7402/19	8,52	8,49	02/09/19	7419/19	8,53	8,51
04/08/19	7386/19	8,50	8,50	20/08/19	7403/19	8,52	8,54				

b) Análisis de datos:

Resultados del análisis de los datos	рН	8.5			
Promedio	8,52				
Desvió estándar	0,0	34			
	Valor mínimo	Valor maximo			
Límites de intervención	8,41	8,62			
Límites de advertencia	8,45	8,59			
Especificación	8,40	8,60			

c) Gráficos

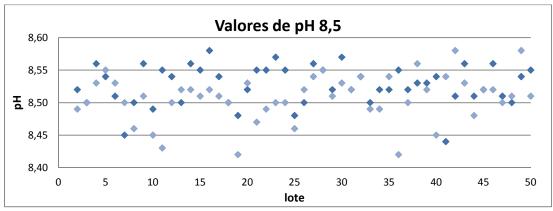
Histograma



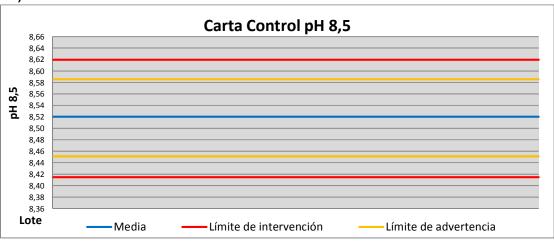


Anexo 1: Análisis de índice pH 8,5

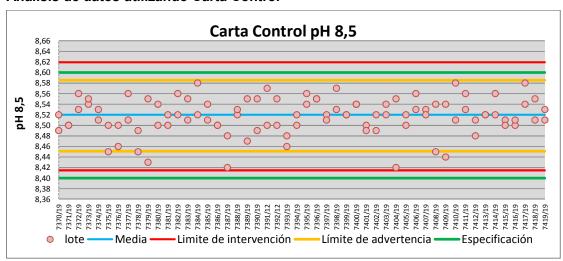
Distribución de datos



d) Carta Control



Análisis de datos utilizando Carta Control



Resultados:

Todos los datos se encuentran dentro del rango de especificación. Del total de los datos, 96 se encuentran en Zona A y 4 en Zona B. No se observan señales de descontrol.



Anexo 2: Análisis de índice pH 5,5

ANEXO 2: Análisis de índice pH 5,5

a) Datos crudos:

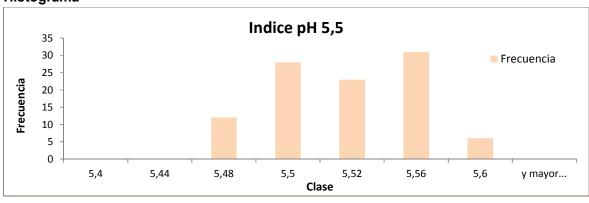
Fecha	Lote	рН	5.5	Fecha	Lote	рН	5.5	Fecha	Lote	рН	5.5
22/07/19	7370/19	5,48	5,52	05/08/19	7387/19	5,47	5,50	20/08/19	7405/19	5,56	5,50
23/07/19	7371/19	5,53	5,53	06/08/19	7388/19	5,53	5,50	21/08/19	7405/19	5,52	5,55
23/07/19	7372/19	5,53	5,54	06/08/19	7389/19	5,53	5,50	21/08/19	7406/19	5,57	5,57
24/07/19	7373/19	5,51	5,47	07/08/19	7390/19	5,53	5,54	22/08/19	7407/19	5,56	5,52
24/07/19	7374/19	5,47	5,47	07/08/19	7391/12	5,56	5,51	23/08/19	7408/19	5,51	5,50
25/07/19	7375/19	5,49	5,50	08/08/19	7392/12	5,54	5,52	25/08/19	7409/19	5,52	5,51
26/07/19	7376/19	5,52	5,51	09/08/19	7393/19	5,53	5,50	26/08/19	7410/19	5,49	5,50
28/07/19	7377/19	5,50	5,52	11/08/19	7394/19	5,50	5,52	26/08/19	7411/19	5,51	5,52
29/07/19	7378/19	5,50	5,47	12/08/19	7395/19	5,52	5,55	27/08/19	7412/19	5,50	5,47
29/07/19	7379/19	5,50	5,55	12/08/19	7396/19	5,53	5,50	27/08/19	7413/19	5,56	5,53
30/07/19	7380/19	5,50	5,52	13/08/19	7397/19	5,55	5,50	28/08/19	7414/19	5,47	5,50
30/07/19	7381/19	5,46	5,49	13/08/19	7398/19	5,52	5,47	28/08/19	7415/19	5,48	5,51
31/07/19	7382/19	5,56	5,58	14/08/19	7399/19	5,53	5,50	29/08/19	7416/19	5,58	5,50
31/07/19	7383/19	5,56	5,50	14/08/19	7400/19	5,55	5,52	30/08/19	7417/19	5,50	5,47
02/08/19	7384/19	5,57	5,53	15/08/19	7401/19	5,50	5,53	01/09/19	7418/19	5,53	5,51
02/08/19	7385/19	5,56	5,50	19/08/19	7402/19	5,51	5,50	02/09/19	7419/19	5,58	5,54
04/08/19	7386/19	5,53	5,49	20/08/19	7403/19	5,52	5,55				

b) Análisis de datos:

Resultados del análisis de los datos	рН	5,5
Promedio	5,	52
Desvío estándar	0,0)29
	Valor mínimo	Valor máximo
Límites de intervención	5,43	5,60
Límites de advertencia	5,46	5,57
Especificación	5,4	5,6

c) Gráficos

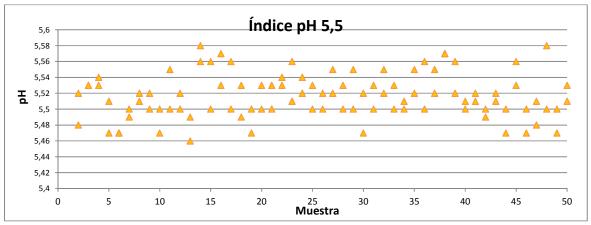
Histograma



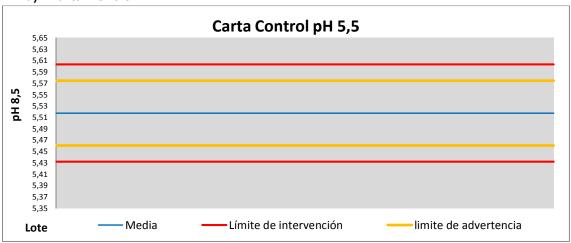


Anexo 2: Análisis de índice pH 5,5

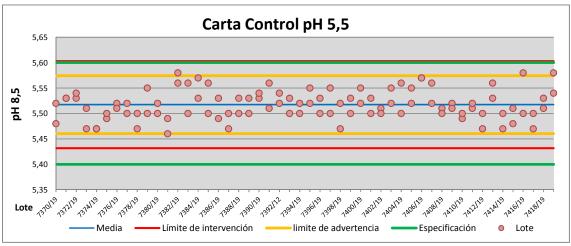
Distribución de datos



d) Carta Control



Análisis de datos utilizando Carta Control



Resultados:

Todos los datos se encuentran dentro del rango de especificación. Del total de los datos, 97 se encuentran en Zona A y 3 en Zona B. No se observan señales de descontrol.



Anexo 3: Análisis de índice Conductividad de precipitados

ANEXO 3: Análisis de índice Conductividad de precipitados

a) Datos crudos:

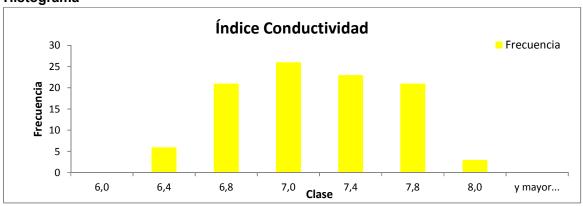
Fecha	Lote	Conduc (mS	ctividad /cm)	Fecha	Lote	Conduc (mS	ctividad /cm)	Fecha	Lote		ctividad /cm)
22/07/19	7370/19	6,89	6,89	05/08/19	7387/19	7,00	7,00	20/08/19	7405/19	7,82	7,80
23/07/19	7371/19	7,01	7,02	06/08/19	7388/19	6,92	6,92	21/08/19	7405/19	7,22	7,22
23/07/19	7372/19	6,35	6,35	06/08/19	7389/19	6,12	6,12	21/08/19	7406/19	7,18	7,19
24/07/19	7373/19	6,66	6,65	07/08/19	7390/19	6,74	6,74	22/08/19	7407/19	7,41	7,41
24/07/19	7374/19	7,13	7,11	07/08/19	7391/12	7,70	7,69	23/08/19	7408/19	7,54	7,52
25/07/19	7375/19	7,45	7,45	08/08/19	7392/12	6,82	6,82	25/08/19	7409/19	6,82	6,82
26/07/19	7376/19	7,55	7,54	09/08/19	7393/19	6,79	6,79	26/08/19	7410/19	7,00	7,00
28/07/19	7377/19	6,98	6,95	11/08/19	7394/19	7,01	7,00	26/08/19	7411/19	7,23	7,25
29/07/19	7378/19	6,70	6,70	12/08/19	7395/19	7,03	7,03	27/08/19	7412/19	7,51	7,52
29/07/19	7379/19	6,50	6,51	12/08/19	7396/19	7,06	7,05	27/08/19	7413/19	7,40	7,40
30/07/19	7380/19	6,72	6,72	13/08/19	7397/19	6,78	6,78	28/08/19	7414/19	7,66	7,68
30/07/19	7381/19	6,32	6,31	13/08/19	7398/19	7,03	7,03	28/08/19	7415/19	6,66	6,57
31/07/19	7382/19	7,65	7,66	14/08/19	7399/19	7,00	7,00	29/08/19	7416/19	7,50	7,49
31/07/19	7383/19	6,55	6,55	14/08/19	7400/19	7,18	7,18	30/08/19	7417/19	7,55	7,56
02/08/19	7384/19	7,85	7,85	15/08/19	7401/19	6,96	6,96	01/09/19	7418/19	6,80	6,91
02/08/19	7385/19	7,08	7,08	19/08/19	7402/19	6,82	6,81	02/09/19	7419/19	6,85	6,86
04/08/19	7386/19	6,57	6,57	20/08/19	7403/19	7,00	7,00				

b) Análisis de datos:

Resultados Conductividad de precipitados	Valores (n	nS/cm)		
Promedio	Promedio 7,04			
Desvío estándar	0,39	8		
	Valor mínimo (mS/cm)	Valor máximo (mS/cm)		
Límites de intervención	5,85	8,24		
Límites de advertencia	6,24	7,84		

c) Gráficos

Histograma

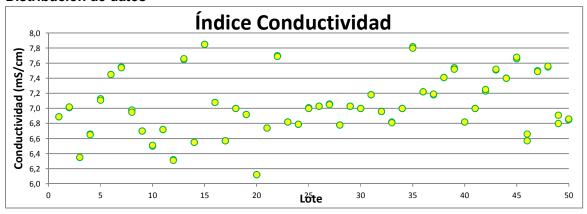




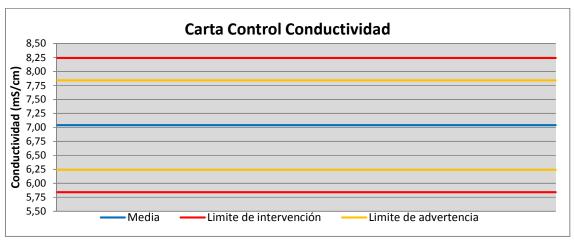


Anexo 3: Análisis de índice Conductividad de precipitados

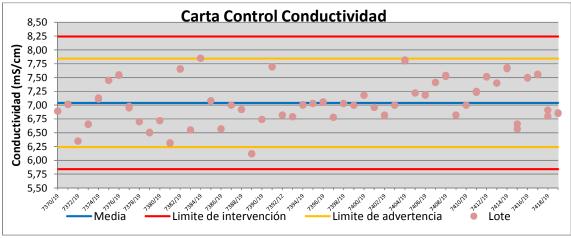
Distribución de datos



d) Carta Control



Análisis de datos utilizando Carta Control



Resultados:

Todos los datos se encuentran dentro del rango de especificación. Del total de los datos, 96 se encuentran en Zona A y 4 en Zona B. No se observan señales de descontrol.



Anexo 4: Análisis de Parámetros de Aprobación

ANEXO 4: Análisis de Parámetros de Aprobación

a) Datos crudos

Lote	Humedad (%)	Actividad FSH (Ul/mg)	Rendimiento (UI/L)	Lote	Humedad (%)	Actividad FSH (Ul/mg)	Rendimiento (UI/L)	Lote	Humedad (%)	Actividad FSH (Ul/mg)	Rendimiento (UI/L)
7370/19	5,9	1,28	62	7387/19	3,7	1,05	66	7405/19	4,4	1,08	67
7371/19	4,9	1,39	57	7388/19	3,7	1,21	61	7405/19	4,9	1,17	54
7372/19	4,7	1,23	60	7389/19	4,9	1,24	62	7406/19	4,2	1,19	63
7373/19	4,2	1,37	65	7390/19	4,4	0,98	56	7407/19	4,6	1,16	81
7374/19	5,1	1,53	72	7391/12	4,0	1,20	66	7408/19	6,4	1,03	57
7375/19	5,7	1,30	71	7392/12	3,4	1,38	71	7409/19	5,2	1,21	64
7376/19	6,1	1,34	68	7393/19	4,1	1,38	70	7410/19	4,2	1,22	59
7377/19	4,5	1,24	60	7394/19	3,7	1,28	68	7411/19	5,6	1,30	65
7378/19	4,4	1,06	55	7395/19	4,4	1,16	70	7412/19	6,0	1,75	67
7379/19	6,2	1,35	70	7396/19	3,6	1,18	62	7413/19	5,5	1,30	64
7380/19	4,9	1,22	64	7397/19	4,1	1,28	63	7414/19	3,6	1,38	63
7381/19	4,0	1,20	62	7398/19	4,5	1,16	64	7415/19	3,9	1,65	65
7382/19	3,6	1,13	58	7399/19	4,4	1,05	64	7416/19	2,6	1,54	76
7383/19	4,3	1,34	68	7400/19	4,5	1,10	65	7417/19	3,7	1,49	57
7384/19	5,1	1,23	68	7401/19	4,2	1,15	70	7418/19	3,9	1,48	49
7385/19	6,0	1,21	65	7402/19	5,1	1,40	58	7419/19	4,2	1,35	58
7386/19	4,6	1,23	61	7403/19	3,8	1,16	61				

b) Análisis de datos:

Resultados Parámetros de Aprobación	Humedad (%)	Actividad FSH (UI/mg)
Promedio	4,6	1,3
Desvío estándar	0,83	0,16
Límites de intervención ^(*3)	7,0	0,8
Límites de advertencia ^(*3)	6,2	1,0
Especificación	Menor a 8	Mayor a 0,5

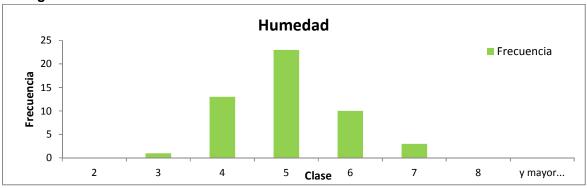


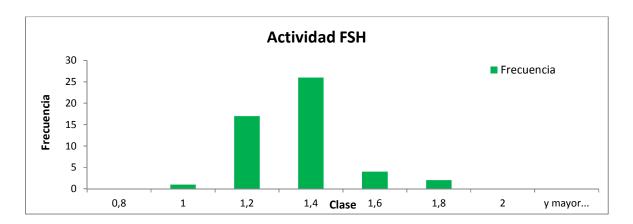


Anexo 4: Análisis de Parámetros de Aprobación

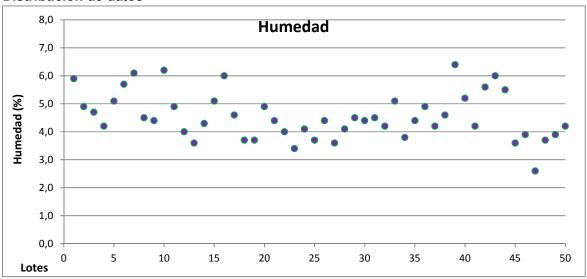
c) Gráficos

Histograma



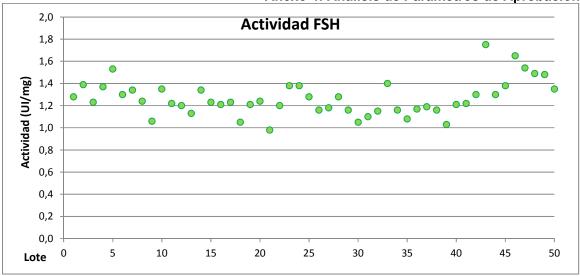


Distribución de datos

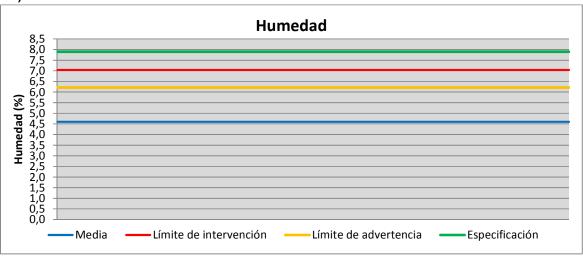


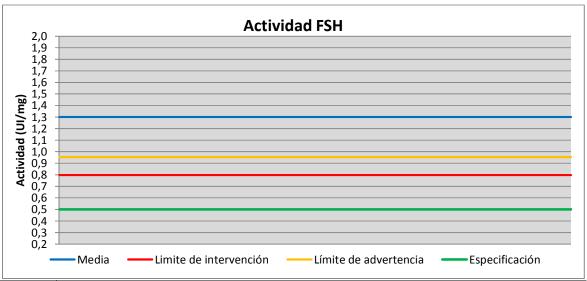


Anexo 4: Análisis de Parámetros de Aprobación



d) Carta Control

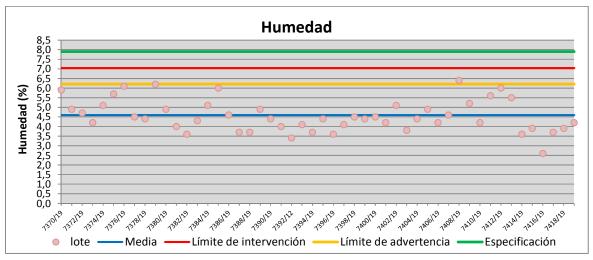








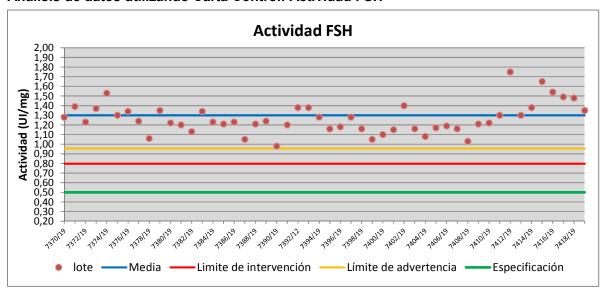
Anexo 4: Análisis de Parámetros de Aprobación Análisis de datos utilizando Carta Control: Humedad



Resultados:

Todos los datos se encuentran dentro del rango de especificación. Del total de los datos, 49 se encuentran en Zona A y 1 en Zona B. No se observan señales de descontrol

Análisis de datos utilizando Carta Control: Actividad FSH



Resultados:

Todos los datos se encuentran dentro del rango de especificación. Del total de los datos, 49 se encuentran en Zona A y 1 en Zona B. No se observan señales de descontrol





Anexo 5: Verificación de entrenamiento del personal

ANEXO 5: Verificación de entrenamientos del personal

Se verificó el estado de entrenamiento del personal de Etapa 3 y de Laboratorio de Control de Calidad involucrado en las tareas indicadas en el presente protocolo, lo cual se encuentran expuestos en la siguiente tabla.

Cumplimiento del entrenamiento del personal involucrado en las tareas.

SOP's	Código de Registro de Entrenamiento	Sector	Personal Entrenado	Resultado de Evaluación	Dictamen
			PERALTA, Juan		
PL-3-B			Agüero Damian		
versión 16	030719/01		Torres, Ricardo		
Version 10			Sandoval, Juan		
			Albonizio, Esteban		
PL-47-B	120719/05	Planta /	Montenegro, Hector		
versión 1	1207 19703	Producción	Medina, Damina	Satisfactorio	CUMPLE
		1 Todaccion	Alt, Ernesto		
			Alvarez, Manuel		
PL-52-B	160419/02		Sardina, Ruben		
versión 2	100419/02		Moretta, Lucas		
			Orellano, Mariano		
			Davila, Matias		
		Control de	FUENTES, Ariel		
PP-001	040119/01	Calidad	GARCIA, Matías	Satisfactorio	CUMPLE
		Calidad	MAIDANA, Mauricio		



Anexo 6: Certificado de Calibración pHmetro ANEXO 6: Certificado de Calibración de pHmetro PLFA -292

Rea	alizado po	or: (_		DE RECAL E HIGRÓ	IFICACI METRO Aprobad	S DE TE	RABA	JO		SOP AC-98-IM Anexo I	
Sur zon s gu date	iente ta os y tien	n un detec ibla e ipo c	baño t cción e en lo q de adqu	ermostá stén lo ue resp ilsición (ecta a o núm	termóme	tro patró	on y el d tocarse	e trat		nanera	que amabs ones de la juisición de	
F (recuenc latos de Cac	l tern	adquis nómetro segund	o patrón		Cantidad n	ninima de nos 7 me		ones		mpo min eestabil ≥ 5 mi	ización	
SEC	TOR:		Plar	nta	E	MP: T	± 0,5°0 No apl		TIP			a de etro digital ic 8060032	
	rón C		e T (Cτ) e HR		-७५१ 1°C	4	Equipo de trabajo	Uso/	ción:	Sonda d			
4 11	ha de ntrol:	2				T de control: Indica	ciones	(25±2)°C		HR cont	rol:		
H	(completed)	- 1		1	1	ro sea manu		on adquisi	ción au	itomática,	adjuntar ir	nforme)	
Equipo		c) ;	25.2	25.2			24,8	24,8	24,			``	
Equipo de trabaio	<u> </u>	C) 7	25,3	25,2	25,0	24,8	2418	24,8	24,	7 24,	6 24	,7 24,6	
		E	Eaulpo	patrón				<u> </u>	- - - - -	o de tra	haio		
	T medi	a (°C)	T med	T media corregida (°C) T _{pc} =T _p + C _T			T media (ºC) T _w			oo de trabajo Corrección de T (°C) Tpc-T _w		
	HR med			HR me	کار و dia con pc=Hp+	regida (%)	フリィヤ ご HR media (%) H _w			Corrección de HR (%)			
		-						****			****		
mar	Resulter la mag	gnitud	correcta	<u>' </u>		do y acci		Eje (firma/acla		/fecha)		evisó aración/fecha	
EM	₪T P < Erro	 or ≤ (HR 3 EMP	Cum	rregir la ple, pe	No se nece es indicacio ero es obliga indicacione	atorio 24 Ce. I			7 Am = 24/06/18			
	o T	3 Ei	MP	No		e. Poner Fl	1115.411	uto Ma	- [1		,	- 1/00//	
	róximo ontrol:		W	yc	Witness	ove		Firma fecha				06/19	
G co	ervacio or de la co rrección a orrección	orrecc a la te	ión y del mperatu	ra	iguales	en módulo y	unidad, g	pero con s	igno op	puesto.	,		
											Pá	gina 1 de	



Anexo 7: Certificado de Calibración Conductímetro PLFA 301 ANEXO 7: Certificado de Calibración de Conductímetro PLFA 301

200		ficados e Info	E REVISIÓN DE ormes de Calibra y Mantenimiento		AC-39-IM Anexo I
Fecha de revisión:	23/08/2019	Responsable de Revisión: Daniela Romero		Equipo/s	PLFA 301
Nº de certificado:	PLFA301/02	Fecha de Calibración:	15/08/2019	Nº:	Conductimetro
Proveedor:		pH Electrónica		Acuerdo Técnico Nº:	CD-182-B
Pertenece al Plan Anual CVM (1):	⊠ Sí □ No	Cumplimiento del Plan CVM:	EN PLAN	del Plan CVM: eq y justificación en o	onsable del Seguimiento uipo, fecha de calibración caso de atraso o adelanto pecto al mismo.
Justificación ATRASO o AI respecto al pl	DELANTO con	ADELANTO			
Confección de etiqueta:	Confeccionada Se envia información para su confección	Modelo de etiqueta (2):	Servicio externo EQUIPO: CONTROLADO: RESPONSABLE: PROX. CONTROL: ETIQUETADO POR:	Próxima calibración:	AGOSTO 2020
Observacione	S:				
onclusiones					
OTAS: Confeccionar ésta se realice	se realizó en forma sat y colocar la etiqueta e e. esente informe, firmar	n el equipo corres			sponda para que
Enviar copia d	del presente informe (c espuestas del sector al	opia papel o por	correo electrónico) al	responsable del	sector del equipo.
	Realizado (Firma / Fecha /		CARD -2310	8/19.	



PH ELECTRONICA S.A. TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA E-mail: luftman@phelectronica.com.ar Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917 web site: www.phelectronica.com.ar

Certificado número: Fecha de certificación: PLFA301/02 15/08/2019

Próxima certificación:

AGOSTO/2020

INFORME TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN

Certificado Nº PLFA301/02

Certificación de conductímetro digital con compensación por temperatura

Esta informe no podrá reproducirse parcialmenta. Los resultados obtenidos en el presenta informe se refleren al momento y las Condiciones en que se realizaron las mediciones. La remoción o deterioro de la etiqueta de certificación que se pegó en el instrumento implica la pérdida de la validez de este documento, Para asegurar la continuidad de la performance, el usuario delse adherir a los requerimientos listados en el manual del instrumento. Este informe carece de validez sin las firmas y estiquetas correspondientes.

Página 1 de 5





PH ELECTRONICA S.A.

TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

Certificado número: Fecha de certificación:	PLFA301/02 15/08/2019	Próxima certificación:	AGOSTO/2020

Informe Técnico de Certificación - Conductímetro

Datos del instrun	nento bajo certificación					
Tipo de instrumento:	Conductimetro digital con comper	Conductímetro digital con compensación por temperatura				
Tipo de sensor:	Temperatura: Integrado en la celda Conductividad: Celda no integrada					
Fabricante:	Indicador: Jenco Sensor Temp.: Van London Co. Sensor Cond.: Van London Co.	Modelo:	Indicador: 3173 Sensor Temp.: - Sensor Cond.: -			
№ de serie:	Indicador: JCO1260 Sensor Temp.: 577130234010181 Sensor Cond.: 57713023401018J	Unidad de medición:	Cond.: 5 (Siemens)			

Datos de cliente		型 (NAME OF STREET
Cliente: Biomas S.A.	Biomas S.A.	Orden de trabajo:	8201
Dirección:	Charlone 2643 - Villa Ma	ipú, San Martin, Buenos Aires (CP 1	550)

Datos del instrument	o patrón utilizado para la c	ertificación de temperatura		
Tipo de instrumento: Termómetro digital con termorresistencia PT100				
Fabricante:	Indicador: Lutron Sensor:	Modelo:	Indicador: TM-917 Sensor:	
№ de serie:	Indicador: I.289439 Sensor: 062253218	Nº de Informe técnico:	06-23585/19	

Tipo de instrumento:	Conductimetro digital con celda no integrada de vidrio con electrodos de platino platinizado				
Fabricante:	Indicador: Lutron Sensor:	Modelo:	Indicador: CD-4318SD Sensor:		
Nº de serie:	Indicador: Q895391 Sensor: Q895391	Nº de Informe técnico:	CD190603A		

A. Metodología:

Se siguieron las instrucciones del procedimiento interno Pi028v1.

Este informe no podrá reproducirse parcialmento. Los resultados obtenidos en el presente informe se refieren al momento y las condiciones en que se realizaron las mediciones. La remoción o deterioro de la etiqueta de certificación que se pegó en el instrumento implica la pérdida de la validez de este documento. Para asegurar la continuidad de la performance, el usuario debe adherir a los requerimientos listados en el manual del instrumento. Este informe carece de validez sin las firmas y estiquetas correspondientes.

Página 2 de 5





PH ELECTRONICA S.A.

TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

AGOSTO/2020

Certificado número:	PLFA301/02	
Fecha de certificación:	15/08/2019	Próxima certificación:

B. Resultados:

Resultados - Temperatura							
#	Valor de Referencia [ºC]	Valor Medido [9C]	Error [ºC]	U(k) [ºC]			
1	12,30	11,80	-0,50	0,12			
2	20,40	20,50	0,10	0,12			
3	33,30	34,00	0,70	0,12			

	Resultados - Conductividad							
#	Valor de Referencia [µS]	Valor Medido [µS]	Error [%]	U(k) [μ5]				
1		-	9	-				
2	84,0	85,7	2,02%	0,51				
3	1413	1414	0,07%	8,23				
4	12880	13160	2,17%	75,51				

Constante K celda

C. Tabla de mediciones:

	CELEVIN.	Medic	iones - Te	mperat	ura	
#	Punt	01	Punt	02	Punto 3	
	Patrón [9C]	IBC [ºC]	Patrón [ºC]	IBC [ºC]	Patrón [ºC]	IBC [9C]
1	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
2	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
3	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
4	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
5	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
6	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
7	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
8	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
9	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0
10	12,30	11,8	20,40	20,5	33,30	34,0

Este informe no podrà reproducirse parcialmente. Los resultados obtenidos en el presente informe sa refieren al momento y la 5 Condiciones en que se realizaron las mediciones. La remoción o deterioro de la etiqueta de certificación que se pegó en esta instrumento implica la pérdida de la validez de este documento. Para asegurar la continuidad de la performance, el usuario debe adherir a los requerimientos listados en el manual del instrumento. Este informe carece de validez sin las firmas veliquetas correspondientes.

Página 3 de 5





pH ELECTRONICA S.A.

TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

Certificado número: Fecha de certificación:

PLFA301/02 15/08/2019

Próxima certificación:

AGOSTO/2020

	No.		Medic	iones - (Conductivi	dad		
	Punto	1	Punt	02	Punt	0 3	Punto 4	
#	Patrón [µS]	IBC [µS]	Patrón [µS]	IBC [پد]	Patrón [µS]	IBC [µS]	Patrón [µS]	IBC [µS]
1		20	82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
2	- 53	70	82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
3	(8)	-	82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
4	20		82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
5	-		82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
6	-:	-	82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
7		-	82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
8	(*)		82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
9	6	4.	82,7	85,7	1413	1414	12800	13160
10		820	82,7	85,7	1413	1414	12800	13160

Condiciones ambientales: Temperatura: (20 ± 2) °C Humedad: (35 ± 6) % RH

D. Observaciones:

IBC: Instrumento Bajo Calibración/Certificación.

Valor de Referencia: promedio de las mediciones realizadas con el instrumento patrón.

Valor Medido: promedio de las indicaciones del instrumento bajo de certificación,

U(k): incertidumbre expandida. Para el cálculo de la incertidumbre de medición U(k), se utilizó un factor de cobertura k=2, correspondiente a un nivel de confianza de aproximadamente 95% considerando distribución normal.

E. Firmas y etiqueta:

ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN

pH ELECTRONICA SACIFIYA
N° de certificació
PLFA - 301 - 07
Fecha de Control 15/6/19
Proc. control 8/2020

Sebastián Mayo

Realizó Lautaro Dall'Occhio

Esta informe no podrá reproducirse parcialmente. Los resultados obtenidos en el presente informe se refieren al momento y las condiciones en que se realizaron las mediciones. La remoción o deterioro de la etiqueta de certificación que se pegó en el instrumento implica la pérdida de la validez de este documento. Para asegurar la continuidad de la performance, el usuario debe adherir a los requerimientos listados en el manual del instrumento. Este informe carece de validez sin las firmas y estiquetas correspondientes.

Página 4 de 5





PH ELECTRONICA S.A.

TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971

Fax: (54-11) 433 1-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

Cert. No:

PLFA301/02

Instrumento Nº:

PLFA301

1/2

Certificado de Calibración

Descripción:

Conductimetro

Marca:

Jenco

Modelo:

3173

Nº de Serie:

JC01260

Funciones:

PH, Temperatura

Condiciones ambientales de Calibración:

25 °C / 70 %Hr

Fecha de Calibración:

julio 12, 2019

Fecha de Proxima Calibración:

julio-20

Patrones Utilizados:

_El instrumental de referencia utilizado para la presente calibración se identifica como: TST-T-01 con certificado emitido por IY¢, N° CPT-007-TST-T-01, con fecha de calibración: 10/Jun/19/

Realizado por: C Firma y aclaración:

Carlos Coluçci

Aprobado por: Firma y aclaración:

Omar Nazarov

Los resultados obtenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones

El Paboratorio no se hace responsable del uso inadecuado del presente informe como arí los perjuicios que dicho uso podría ocasionar.

El presente certificado solo puede ser reproducido integramente y con el permiso escrito del laboratorio que lo emite.





PH ELECTRONICA S.A.TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971

4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

Informe No:

PLFA301/02

Instrumento Nº:

PLFA301

			MED	CIO	VES					
ESCALA	Valor o referencia		Valor referenci	T T	Indicaci		Error		Incertidumb	re +/-
ESC. 0-20,00 μs	179,977 89,769 49,929	ΚΩ ΚΩ	5,56 11,14 20,03	μs μs μs	4,7 9,9 18,2	µs µs µs	-0,860 -1,240 -1,83	ps ps ps	0.1 0.1 0.1	µs µs µs
ESC. 0-200,0 μs	18,380 9,270 4,99184	ΚΩ ΚΩ	54,41 107,87 200,33	μs μs μs	50,3 100,0 184,9	µs µs µs	-4,110 -7,870 -15,43	µs µs µs	0,009 0,009 0,009	hs hs
ESC. 0-2000 μs	2000,07 1000,30 510,667	0 0	499,98 999,50 1958,22	µs µs µs	459 921 1811	μs μs μs	-40,980 -78,500 -147,22	µs µs µs	0,009 0,009 0,009	µs µs µs
ESC. 0-20,00 ms	180,353 90,2372 49,2193	ΩΩ	5,544 11,082 20,317	ms ms ms	5,09 10,26 18,84	ms ms ms	-0,454 -0,822 -1,48	ms ms ms	0,00 1 0,00 1 0,00 1	ms ms ms

Realizado por: Firma y aclaración:

Carlos Colucci

Aprobado por: Firma y aclaración: Omar Nazarov



PH ELECTRONICA S.A.

TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perù 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

Certificado número: Fecha de certificación: PLFA301/02 15/08/2019

Próxima certificación:

AGOSTO/2020

COPIAS DE CERTIFICADOS PATRONES

Certificado № PLFA301/02

Este informe no podrà reproducirse parcialmente. Los resultados obtenidos en el presente informe se refieren al tromento y las condiciones en que se realizaron las mediciones. La remoción o deferioro de la etiqueta de certificación que se pegó en el Instrumento implica la pérdida de la validez de este documento. Para asegurar la continuidad de la performance, el usuario debe adherir a los requerimientos fistados en el manual del instrumento. Este informe carece de validez sin las firmas y etiquetas correspondientes.

Página 5 de 5



PH ELECTRONICA S.A.

TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971

Fax: (54-11) 4331-5917 web site: www.phelectronica.com.ar

Certificado número: Fecha de certificación: CD190603A 03/06/2019

Próxima certificación:

JUNIO/2020

Informe Técnico de Certificación - Conductímetro

Datos del Instrun	nento bajo certificación		
Tipo de instrumento:	Conductimetro digital con o	compensación por tempera	tura
Tipo de sensor:	Temperatura: Integrado en Conductividad: Celda no int		odos de platino platinizado
Fabricante:	Indicador: Lutron Sensor Temp.: - Sensor Cond.: -	Modelo:	Indicador: CD-4318SD Sensor Temp.: - Sensor Cond.: -
№ de serie:	Indicador: Q895391 Sensor Temp.: Q895391 Sensor Cond.: Q895391	Unidad de medición:	Cond.: S (Siemens) Temp.: ⁹ C

Tipo de instrumento:		la certificación de temperatur termorresistencia PT100	
Fabricante:	Indicador: Lutron Sensor:	Modelo:	Indicador: TM-917 Sensor:
№ de serie:	Indicador: 1.289439 Sensor: 062253218	Nº de Informe técnico:	06-22532-18

Soluciones estándar para la certificación de conductividad					
Valor	Fabricante	Lote	Certificado		
84 μS/cm +/- 1% (25 °C)	Hamilton	111001457	238984		
1413 µS/cm +/- 1% (25 °C)	Hamilton	111043474	238986		
12880 μS/cm +/- 1% (25 ºC)	Hamilton	111047504	238988		

A. Metodología:

Se siguieron las instrucciones del procedimiento interno PIO28v1.

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL

A.

Este informe no podre reproducinse parcialmente. Los resultados obtenidos en el presente informe se refieren al momento y las condiciones en que se realizaron las mediciones. La remoción o deterioro de la etiqueta de certificación que se pegó en el instrumento implica la pérdida de la validez de este documento. Para asegurar la continuidad de la performance, el usuario debe adherir a los requerimientos listados en el manual del instrumento. Este informe carece de validez sin las firmas y etiquetas correspondientes.



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN LABORATORIO Nº 9 CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 06 - 23585/19 Página 1 de 2





SERVICIOS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL S.R.L.

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN SUPERVISADO POR EL INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA INDUSTRIAL ELECTRICIDAD - TEMPERATURA Y HUMEDAD - TIEMPO Y FRECUENCIA

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades [SI].

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite.

Certificados de calibración sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

OBJETO	Indicador digital de temperatura y un termómetro de resistencia Pt100 a cuatro hilos, con vaina metálica de dimensiones aproximada 6,5 cm de longitud y 3 mm de diámetro.
FABRICANTE	Indicador: LUTRON Pt100:
MODELO	Indicador: TM-917 Pt100:
NÚMERO DE SERIE	Indicador: I.289439 Pt100: identificada como "062253218"-
DETERMINACIONES REQUERIDAS	Calibración del conjunto en valores próximos a [-20, 0, 60 y 150] °C
FECHA DE CALIBRACIÓN	27 de junio de 2019
OLI PRIME	all El Ferrenna a

CLIENTE

pH ELECTRONICA S. A. Perú 275 Ciudad de Buenos Aires



Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

Habana 2986, Depto. 2 Código Postal C1419GPR Ciudad A. de Buenos Aires República Argentina

Teléfono 11 4572 2762 Celular 11 4428 9983 info@sicesrl.com.ar www.sicesrl.com.ar



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN LABORATORIO Nº 9 CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 06 - 23585/19 Página 2 de 2



TI

METODOLOGÍA EMPLEADA:

Comparación con patrones. La calibración del valor de temperatura de -20 °C se realizó en un baño termostatizado de etanol, la calibración del valor de temperatura de 0 °C se realizó en un recipiente térmico donde se representó el punto crioscópico del agua y la calibración de los valores de temperatura de (60 y 150) °C se realizó en un baño termostatizado de aceite de siliconas, de acuerdo a las instrucciones del procedimiento interno PE31 Calibración de sensores de temperatura con indicador.

RESULTADOS:

Temperatura de referencia	Valor indicado	U (k=2)
(°C)	(°C)	[°C]
-19,98	-20,11	0,06
0,00	-0,02	0,04
59,98	60,17	0,05
150,12	150,44	0,07

Temperatura de referencia: promedio de las mediciones realizadas con el instrumento patrón. Valor indicado: promedio de las indicaciones del instrumento bajo calibración.

OBSERVACIONES:

Para el cálculo de la incertidumbre de medición U, se utilizó un factor de cobertura k=2, correspondiente a un nivel de confianza de aproximadamente 95 % considerando distribución normal. Se incluyen los aportes del método y el comportamiento del instrumento en el momento de la calibración. No contiene términos que evaluen el comportamiento a largo plazo del mismo.

CONDICIONES AMBIENTALES	TEMPERATURA	HRA	INSTRUMENTO	
	123 + 21 °C	138 ± 101 %HR	Nº 162	

SICE – Servicios de Instrumentación y Control S.R.L. ha desarrollado y opera, de acuerdo a los requisitos de la Norma IRAM 301-ISO 17025, un programa de calibración para sus referencias y patrones de medida vinculado a patrones nacionales e internacionales, que garantiza que las calibraciones y mediciones que efectúa son trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI).

PATRONES DE REFERENCIA	INSTRUMENTO	IDENTIFICACIÓN	CERTIFICADO
	Referencia de tensión continua	FLUKE 7000 Nº 163	INTI FyM 18478 2°p
	Resistor patrón	FLUKE 742A-1 Nº 75	INTI FyM 18478 3°p
	Resistor patrón	ESI SR104 Nº 157	INTI FyM 18478 1°p
	Termómetro de resistencia	FLUKE Nº195	INTI EYM 18699

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN SUPERVISADO POR EL INTI CONFORME A LOS REQUISITOS DE LA NORMA ISO 17025 / IRAM 301 Habana 2986, Depto. 2 Código Postal C1419GPR Ciudad A. de Buenos Aires República Argentina

FERNANDO-JORGE TRUCCO

Teléfono 11 4572 2762 Celular 11 4428 9983 info@sicesrl.com.ar www.sicesrl.com.ar





PH ELECTRONICA S.A.

TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

Certificado número: Fecha de certificación: CD190603A 03/06/2019

Próxima certificación:

JUNIO/2020

B. Resultados:

	Resultados - Temperatura							
#	Valor de Referencia [9C]	Valor Medido [ºC]	Error [PC]	U(k) [2C]				
1	12,34	12,70	0,36	0,12				
2	20,05	20,20	0,15	0,12				
3	31,46	31,30	-0,16	0,12				

	Resultados - Conductividad								
# Valor de Referencia 1 - 2 80,9	Valor de Referencia [µS]	Valor Medido [µS]	Error [%]	U(k) [µS]					
1									
2	80,9	80,7	-0,25%	0,51					
3	1435	1435	0,00%	8,19					
4	12281	12150	-1,07%	75,51					

C. Tabla de mediciones:

	N	tedicio	nes - Ter	mpera	tura	
	Punt	01	Punt	02	Punto 3	
•	Patrón [RC]	18C [ºC]	Patrón (EC)	[8C]	Patrón [ºC]	[BC]
1	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
2	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
3	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
4	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
5	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
6	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
7	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
8	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
9	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3
10	12,34	12,7	20,05	20,2	31,46	31,3

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL

97

Este informe no podrá improducino parcialmente, Los resultado, obtenidos en el presente informe se refieren al momento y las condiciores en que se realizaron las mediciores. La remoción o detecioro de la estiqueta de certificación que se pegó en el instrumento implico la perdida de la validad de certe documisante. Pera asegurar la continuidad de la performance, el usuario debe adherie a los requestimientos listados en el manual del netrumento. Esce informe carece de validos sin las firmas y estiquetas correspondientos.





PH ELECTRONICA S.A. TODO PARA MEDIR Y CONTROLAR

Perú 275 C1067AAE Buenos Aires ARGENTINA

E-mail: luftman@phelectronica.com.ar

Tel.: (011) 4331-0707 / 5300 4331-5438 / 4971 Fax: (54-11) 4331-5917

web site: www.phelectronica.com.ar

Certificado número: Fecha de certificación CD190603A 03/06/2019

Próxima certificación:

JUNIO/2020

	Mediciones - Conductividad									
	Punti	01	Punto 2		Punt	03	Punto 4			
	Patrón [µS]	18C	Patrón [µS]	isc [µS]	Patrón [µS]	1BC [µS]	Patrón (µS)	IBC [µS]		
1			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
2			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
3			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
4	area.	-3	79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
5			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
6			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
7			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
8	-		79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
9			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		
10			79,6	80,7	1435	1435	12201	12150		

Condiciones ambientales: Temperatura: (24 ± 2) ℃
Humedad: (47 ± 6) % RH

D. Observaciones:

IBC: Instrumento Bajo Calibracion/Certificación.

Valor de Referencia: promedio de las mediciones realizadas con el instrumento patrón.

Valor Medido: promedio de las indicaciones del instrumento bajo de certificación.

U(k): Incertidumbre expandida. Para el cálculo de la incertidumbre de medición U(k), se utilizó un factor de cobertura k=2, correspondiente a un nivel de confianza de aproximadamente 95% considerando distribución normal.

E. Firmas y etiqueta:

ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN

ph BLECTRONICA SACIFIYA Mº de certificado C D190603A Fecha de Centrol 03/06/19 Pritis control 3UNIO 2020

Supervisó Sebastián Mayo

Realizó Lautaro Dall'Occhio

ES COPIA FIE

Este informe no podrá reproducirse puedalmente, los resultantes obtenidos en el presente informe se referen al momento y las condiciones en que se qualitarcon las modiciones. La remoción o deservoro de la estigueta de certificación que se pegó en el instrumento implica la néciosa de la validaz de este documente. Para asegurar la continuidad de la performance, el usuario debe adherir a los requerimientos distraidas en el manquel qui instrumento. Este informe carece de validaz sin las firmas y etiquetas correspondientes.



Declaration of Quality

Hamilton Basic Line Conductivity Standard 84 µS/cm

Reference number:

238984

Production lot number: Actual value1 (2018-05-03): 111001457

84.38 µS/cm at 25°C (DFM certificate C1826)

Standard deviation on production lot: < 0.1 µS/cm

Accuracy until expiry date:

Actual value +/- 0.84 µS/cm at 25°C

Expiry date:

2019-10-25

Standardization:

Standardization:
The electrolytic conductivity is determined independently at Hamilton and at DFM². The agreement between the two independent measurements is imperatively below 1 %. The actual value given above is the value obtained at DFM (calibration certificate on the backside). DFM is using an absolute conductivity cell which is directly traceable to meter and ohm of the International System of Units (SI). The equipment was built in collaboration with NIST* based on the same measurement principle and basic design. Accordingly, the measurements at NIST and at DFM are equivalent (Metrologia, vol. 38, no. 6, 549-554 (2001)).

The conductivity measurement at Hamilton is performed on a certified system which is traceable to ASTM⁵ standard D1125-95 and to NIST. The expanded uncertainty (k=2) of the total conductivity system is below 1 % at 84 µS/cm

The stated uncertainty of the conductivity value of the standard solution is shown on the label. This uncertainty references to the "actual value" and is valid until the expiry date, when stored according to the label on the bottle.

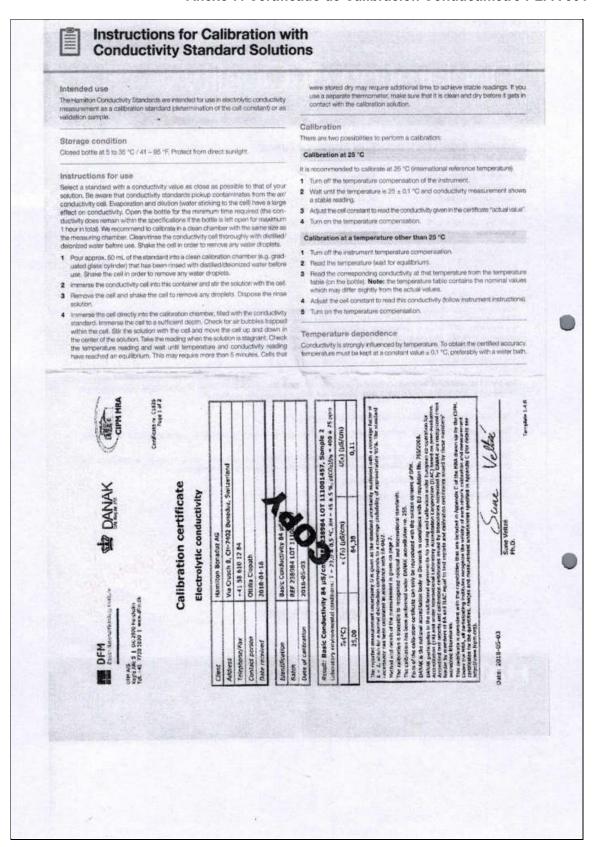
- Determined on a representative amount of sample from this production lot at DFM.
- ² Danish Institute of Fundamental Metrology, Lyngby, Denmark. Accredited by DANAK³ for conductivity measurements down to 0.9 µS/cm
- ³ Danish National Accreditation Body, Copenhagen, Denmark. Signatory to the multilateral agreements of the European cooperation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.
- National Institute of Standards and Technology, Gaithersburg, USA.
- 5 American Society for Testing and Materials, West Conshohocken, USA.

Passed by Quality Control:

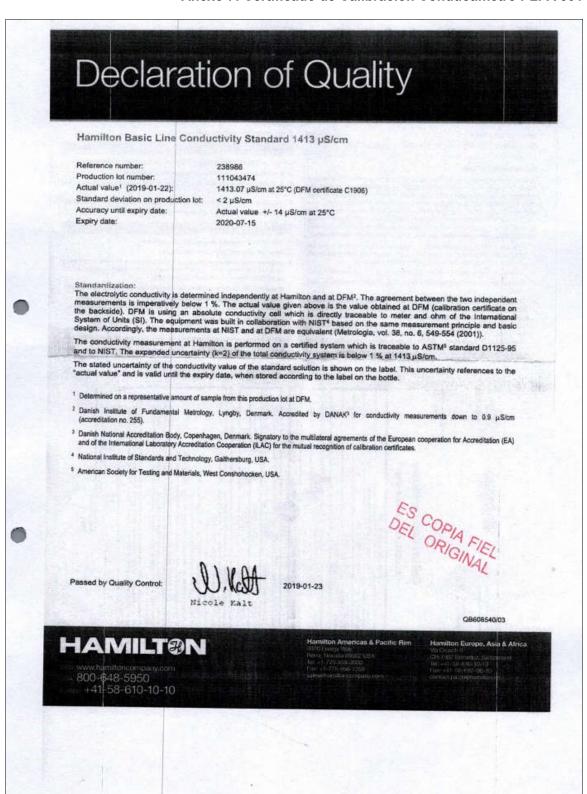
QB608538/03

HAMILT®N

× 800-648-5950 +41-58-610-10-10









Instructions for Calibration with Conductivity Standard Solutions

The Hamilton Conductivity Standards are intended for use in electrolytic conductivity measurement as a calibration standard (determination of the cell constant) or as

Storage condition

Glosed bottle at 5 to 35 °C / 41 - 95 °F. Protect from direct sunlight.

Select a standard with a conductivity value as close as possible to that of you solution. Be aware that conductivity standards pickup contaminates from the air/ conductivity cell. Evaporation and dilution (water sticking to the cell) have a large effect on conductivity. Open the bottle for the minimum time required (the conductivity does remain within the specifications if the bottle is left open for maximum. I hour in total. We recommend to calibrate in a clean chamber with the same size as the measuring chamber. Clean/inner the conductivity cell thoroughly with distilled/delonized water before use. Shake the cell in order to remove any water droplets.

- 1 Pour approx. 50 mL of the standard into a clean calibration chamber (e.g. graduated glass cylinder) that has been rinsed with distilled/decinized water before use. Shake the cell in order to remove any water droplets.
- 2 Immerse the conductivity cell into this container and stir the solution with the cell.
- 3 Remove the cell and shake the cell to remove any droplets. Dispose the rinse
- Immerse the cell directly into the cellbration chamber. Rifed with the conductivity standard, immerse the cell to a sufficient dispth. Check for air bubbles trapped within the cell. Six the solution with the cell and move the cell up and down in the certer of the solution. Take the reading when the solution is stagmant. Check the temperature reading and wait until temperature and conductivity reading have reached an equilibrium. This may require more than 5 minutes. Cells that

use a separate thermometer, make sure that it is clean and dry before it gets in contact with the calibration solution.

Calibration

There are two possibilities to perform a calibration:

It is recommended to calibrate at 25 °C (international reference temperature)

- 1 Turn off the temperature compensation of the instrument.
- 2 Wait until the temperature is 25 \pm 0.1 °C and conductivity measurement shows
- 3 Adjust the cell constant to read the conductivity given in the certificate "actual value".
- 4 Turn on the temperature compensation

Calibration at a temperature other than 25 °C

- 1 Turn off the instrument temperature compensation.
- 2 Read the temperature (wait for equilibrium).
- 3 Plead the corresponding conductivity at that temperature from the temperature table (on the bottle). Note: the temperature table contains the nominal values which may differ slightly from the actual values.
- 4 Adjust the cell constant to read this conductivity (follow instrument instructions).
- 5 Turn on the temperature compensation.

Temperature dependence

Conductivity is strongly influenced by temperature. To obtain the certified abouracy, temperature must be kept at a constant value \pm 0.1 °C, preferably with a water bath.



Calibration certificate

DFM

Electrolytic conductivity

Client	Hymilton Bornduz AG	The state of the s
Aditiess	Vie Crusch 8, CH-7402 Bonedur, Switzerland	outzeilend
Tetephone,/rax	+41 58 610 12 84	
Collect persun	Othike Copath	
Oute received	2019-01-16	
Adentification	Basic Conductivity 1413 usus	
Satch	REF 238956 LOT 11104 S	
Date of camination	2019 61-22	
DESCRIPTION OF THE PERSON OF T	200	
Neurl: Basic Conductivity 1413 µS/d., Labordary incronversel condition: T = 23.0	6	38986 LOT 111043474, Sample 2. 184 - 45 4 5 %, p(CG)//ps - 460 2 75
(p.)41	v (Ta) (aS/cm)	O(v) (neven)
25,00	1413,07	0,79

Snedden 100

> 22 8



Declaration of Quality

Hamilton Basic Line Conductivity Standard 12880 µS/cm

Reference number:

238988

Production lot number:

111047504

Actual value¹ (2019-01-26):

12850.00 µS/cm at 25°C (DFM certificate C1911)

Standard deviation on production lot: < 10 µS/cm

Accuracy until expiry date:

Actual value +/- 129 µS/cm at 25°C

Expiry date:

Standardization:
The electrolytic conductivity is determined independently at Hamilton and at DFM². The agreement between the two independent measurements is imperatively below 1 %. The actual value given above is the value obtained at DFM (calibration certificate on the backside). DFM is using an absolute conductivity cell which is directly traceable to meter and ohm of the International System of Units (SI). The equipment was built in collaboration with NIST* based on the same measurement principle and basic design. Accordingly, the measurements at NIST and at DFM are equivalent (Metrologia, vol. 38, no. 6, 549-554 (2001)).

The measurement at Hamilton is performed on a system, calibrated with Standard Reference Material from DKD⁵ having an expanded uncertainty of < 0.3 %. The SRM is traceable to both NIST and PTB⁶.

The stated uncertainty of the conductivity value of the standard solution is shown on the label. This uncertainty references to the "actual value" and is valid until the expiry date, when stored according to the label on the bottle.

- Determined on a representative amount of sample from this production lot at DFM.
- ² Danish Institute of Fundamental Metrology, Lyngby, Denmark. Accredited by DANAK³ for conductivity measurements down to 0.9 µS/cm (accreditation no. 255).
- ³ Danish National Accreditation Body, Copenhagen, Denmark. Signatory to the multilateral agreements of the European cooperation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the multial recognition of calibration certificates.
- National Institute of Standards and Technology, Gaithersburg, USA.
- ⁵ American Society for Testing and Materials, West Conshohocken, USA.

Passed by Quality Control:

Nadine Rafliger

2019-02-05

Q8608541/03

Hamilton Europe, Asia & Africa

HAMILT®N

800-648-5950 +41-58-610-10-10 Hamilton Americas & Pacific Rim





Instructions for Calibration with Conductivity Standard Solutions

Intended use

The Hamilton Conductivity Standards are intended for use in electrolytic conductivity measurement as a calibration standard (determination of the cell constant) or as velidation sample.

Storage condition

Closed bottle at 5 to 35 °C / 41 - 95 °F. Protect from direct sursight.

Instructions for use

Select a standard with a conductivity value as close as possible to that of your solution. Be aware that conductivity standards pickup contaminates from the airl conductivity self. Evaporation and distrior livates sticking to the cell have a large effect on conductivity. Open the bottle for the minimum time required the conductivity does remain within the specifications if the bottle is left open for maximum 1 hour in total. We recommend to calibrate in a clean chamber with the same size as the reassuring chamber. Clean/inset the conductivity cell throughly with distillated delenized waster before use. Shake the cell in order to remove any water disciplets.

- 1 Pour approx. 50 mil. of the standard into a clean calibration chamber (a.g. graduated glass cylinder) that has been rinsed with distilled/deionized water before use. Shake the cell in order to remove any water droplets.
- Immerse the conductivity cell into this container and stir the solution with the cell.
- Riemove the cell and shake the cell to remove any droplets. Dispose the rinse solution.
- 4 Invinerse the cell directly into the calibration chamber, filled with the conductivity standard, immerse the cell to a sufficient depth. Check for air bubbles reported within the cell. Sit the solution with the cell and move the cell up and down in the center of the solution. Take the reading when the solution is stagnant. Check the temperature reading and well until temperature and conductivity reading have reached an equilibrium. This may require more than 5 minutes. Cells that

were stored dry may require additional time to achieve stable readings. If you use a separate thermometer, make sure that it is clean and dry before it gets in contact with the calibration solution.

Calibration

There are two possibilities to perform a calibration:

Calibration at 25 °C

It is recommended to calibrate at 25 °C (international reference temperature).

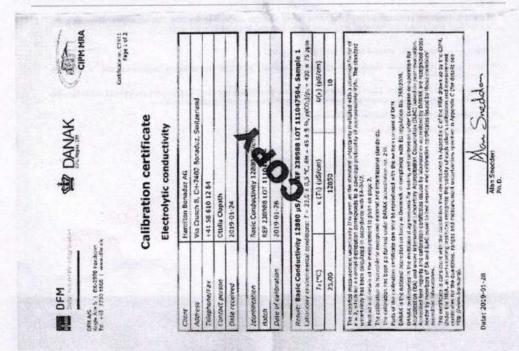
- 1. Turn off the temperature compensation of the instrument.
- 2 Wait until the temperature is 25 ± 0.1 °C and conductivity measurement shows a stable reading.
- 3 Adjust the cell constant to read the conductivity given in the certificate "actual value".
- 4 Turn on the temperature compensation.

Calibration at a temperature other than 25 °C

- 1 Turn off the instrument temperature compensation.
- 2 Read the temperature (wait for equilibrium).
- 3 Read the corresponding conductivity at that temperature from the temperature table (on the bottle). Note: the temperature table contains the norminal values which may differ slightly from the actual values.
- 4 Adjust the cell constant to read this conductivity (follow instrument instructions).
- 5 Turn on the temperature compensation,

Temperature dependence

Conductivity is strongly influenced by temperature. To obtain the certified accuracy, temperature must be kept at a constant value ± 0.1 °C, preferably with a water bath.





Instrumentación y Control

Av. Derqui 4077 -1407 Capital Federal - Tel/Fax 4672-6000 (linea rotativa) - Email: iyc1@speedy.com.ar

HOJA 1/2

Cert. No: CPT-007-TST-T-01

Instrumento Nº:

TST-T-01

Certificado de Calibración Interna de Patrones

Descripción:

Multimetro

Marca:

Hewlett Packard

Modelo:

34401A

N de Serie:

US36068089

Funciones:

Medición de Tensión, Corriente, Resistencia y Frecuencia.

Condiciones ambientales de calibración:

20 °C / 52 %hR

Fecha de calibración del instrumento:

junio 10, 2019

Fecha de prox. calibración:

junio-20

Patrones de referencias utilizados:

_El instrumental de referencia utilizado para la presente verificación se identifica como TST-R-01 con certificado emitido por el I.N.T.I., №: 102-17991, con fecha de calibración: 03/Nov/16.

Realizado por: Carlos Colucci

Firma:

Aprobado por: Omar Nazaroy Illes



Instrumentación y Control

Av. Derqui 4077 -1407 Capital Federal - Tel/Fax 4672-6000 (linea rotativa) - Email: iyc1@speedy.com.ar HOJA 2/2

Cert. No: CPT-007-TST-T-01

Instrumento Nº TST-T-01

Resultados de los ensayos:

Función	Valor Refere		Valor Instrun		Error Obten		Incertide	
	1,0004	mV	1,0051	mV	-0,0047	mV	0,0006	mV
	9,9992	mV	10,0370	mV	-0.0378	mV		mV
mVDC	25,0005	mV	25,0047	mV	-0,0042	mV	SA WORKS STATE	mV
	50,0012	mV	50,0060	mV	-0.0048		0,0012	mV
	100,0044	mV	100,0097	mV	-0,0053		0,0012	mV
	0,499998	٧	0,500003	V	-0,000005		0,000006	V
	1,000028	٧	1,000036	V	-0,000008		0,000006	v
VDC	9,99995	V	10,00001	V	-0.00006		0,00006	v
· DC	57,3869	V	57,4476	V	-0.0607		0.0008	v
	101,3298	V	101,3627	V	-0,0329		0.0008	v
	203,967	VA	203,994	v	-0,027		0,0008	V
	1,29261	W/	1,29151	V	0,00110		0,000053	V
	10,24917	W	10,23934	OVI	0,00983		0,000050	V
	51,8907	14	51,8509	UDI	0.0398	v	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	
VAC	110,6287	v	110,5393	v	0,0396		0,0070	٧
	219,992	v	219,842	v		V	0,0070	V
	380,122	v	379,051	v	0,150 1,071	V	0,0070	V
	4,00120	mA	4.00109	mA	0,00011	V	0,075	V
mADC	8,00190	mA	8,00171	mA		mA	0,00010	mA
	12,0036	mA	12,0038	mA	0,00019	mA	0,0010	mA
	16,0045	mA	16,0049	mA	-0,0002	mA	0,0010	mA
	20,0049	mA	20,0055	mA	-0,0004 -0,0006	mA	0,0010	mA
	1,1641	Ω	1,1253			mA	0,0010	mA
	10,1046	Ω	10,1236	Ω	0,0388	Ω	0,0002	Ω
	50,1246	Ω	The state of the s	Ω	-0,0190	Ω	0,0002	Ω
	100,1634	Ω	50,1287	Ω	-0,0041	Ω	0,0010	Ω
Resistencia	500,555	1000	100,179	Ω	-0,0156	Ω	0,0010	Ω
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1000,487	Ω	500,553	Ω	0,002	Ω	0,009	Ω
		Ω	1000,60	Ω	-0,113	Ω	0,009	Ω
	100,287	ΚΩ	100,253	ΚΩ	0,034	ΚΩ	0,0011	ΚΩ
	1,000390 93,5517	MΩ	1,000216	МΩ	0,000174	МΩ	0,00002	MΩ
		ΜΩ	92,8281	MΩ	0,7236	МΩ	0,010	МΩ
	0,173156 0,518551	A	0,173039	A	0,000117	Α	0,00030	Α
ACA	1,14465	A	0,518037	A	0,000514	A	0,00030	Α
(50 Hz)	2,03475	A	1,14319	A	0,00146	Α	0,00030	A
	2,52906	A	2,03237	A	0.00238	Α	0,00060	A
	103,3928		2,52632	Α	0,00274	Α	0,00060	Α
	0,560567	mA A	103,3927	mA	0,0001	mA	0,030	mA
	1,007956	A	0,560246	A	0,000321	A	0,000030	A
DCA	1,51238	A	1,007744	A	0,000212	A	0,000030	A
19/1 3 19	2,01144	Â	1,51193	A	0,00045	A	0,00026	Α
MARIE S	2,46780	Â	2,01097	A	0,00047	A	0,00026	Α
	2,40700	^	2,46732	Α	0,00048	A	0,00026	A

Realizado por: Carlos Colucci Firma:

Aprobado por: Omar Nazarov Firma:











Ministerio de Producción

OT N°102-17991, Único Página 2 de 9

Metodología empleada:

El instrumento fue calibrado utilizando un calibrador marca FLUKE, modelo 5720A, de acuerdo con el procedimiento PEE 51-INTI-Física y Metrología. (http://www.inti.gob.ar/fisicaymetrología/sis_pce.htm)

Antes de empezar las calibraciones se hizo la rutina de ajuste de ceros del calibrador FLUKE 5720A

Los ceros del multímetro se realizaron con un corto a 4 terminales tal como indica el manual del instrumento, la entrada de corriente se deja abierta.

Los conectores de entrada del multimetro se conectaron a los terminales de salida del calibrador FLUKE 5720A, dependiendo de la función a calibrar, siguiendo las instrucciones dadas en los manuales de operación de ambos instrumentos. Se usaron cables blindados, con conectores de bajo potencial, de logigitud tan corta como sea posible.

Configuración:

Se utilizaron las configuraciones del instrumento sugeridas por el fabricante en el manual del multimetro.

La resolución utilizada para las mediciones es 6,5 cifras, en el modo lento. El filtro AC se coloca en 20 Hz.

Las tablas que siguen muestran para cada función y valor aplicado, los valores promedio obtenidos de diez medidas.

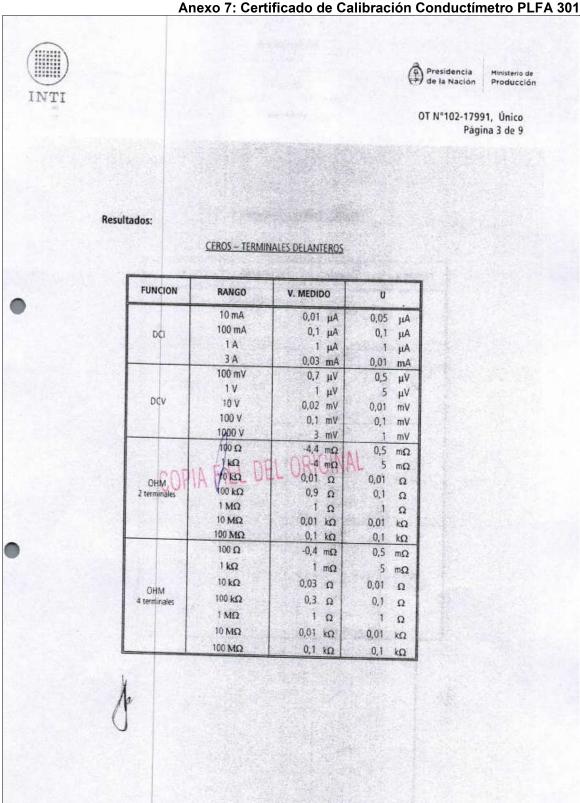
Condiciones de medición:

Tanto el multímetro a calibrar como el instrumento utilizado como referencia fueron conectados 24 horas antes de empezar la calibración a la tensión de red eléctrica de 220 V, 50 Hz, en el laboratorio donde se hicieron las mediciones.

Condiciones ambientales:

Temperatura ambiente de medición: (22 ± 1) °C. Humedad relativa ambiente: (45 ± 10) %.









Ministerio de Producción

OT N°102-17991, Único Página 4 de 9

CEROS - TERMINALES TRASEROS

FUNCION	RANGO	V. MEDID	0	U	
	10 mA	-0,02	μА	0,05	μА
DCI	100 mA	0,1	μА	0,1	μА
UCI	1 A	1	μА	1	μА
	3 A	0,03	mA	0,01	mA
	100 mV	-0,7	μ٧	0,5	μ٧
	1 1 1	1	μ٧	5	μV
DCV	A CHOY DE	0.01	m₹	0,01	mV
	1004	0,1	mV	0,1	mV
	1000 V	3	mV	1	mV
	100 Ω	-13,7	mΩ	0,5	mΩ
	1kΩ	-15	mΩ	5	mΩ
ОНМ	10 kΩ	-0,02	Ω	0,01	Ω
2 terminales	100 kΩ	-0,1	Ω	0.1	Ω
	1 ΜΩ	1	Ω	1	Ω
	10 ΜΩ	0,01	kΩ	0,01	kΩ
	100 ΜΩ	0,3	kΩ	0,1	kΩ
	100 Ω	-1,5	mΩ	0,5	mΩ
	1kΩ	-1	mΩ	5	mΩ
	10 kΩ	-0,01	Ω	0,01	Ω
OHM 4 terminales	100 kΩ	-0,1	Ω	0,1	Ω
	1 ΜΩ	1	Ω	1	Ω
	10 ΜΩ	0,01	kΩ	0,01	kΩ
	100 ΜΩ	0,5	kΩ	0,1	kΩ







Ministerio de Producción

OT N°102-17991, Unico Página 5 de 9

GANANCIA - TERMINALES DELANTEROS

Tensión continua

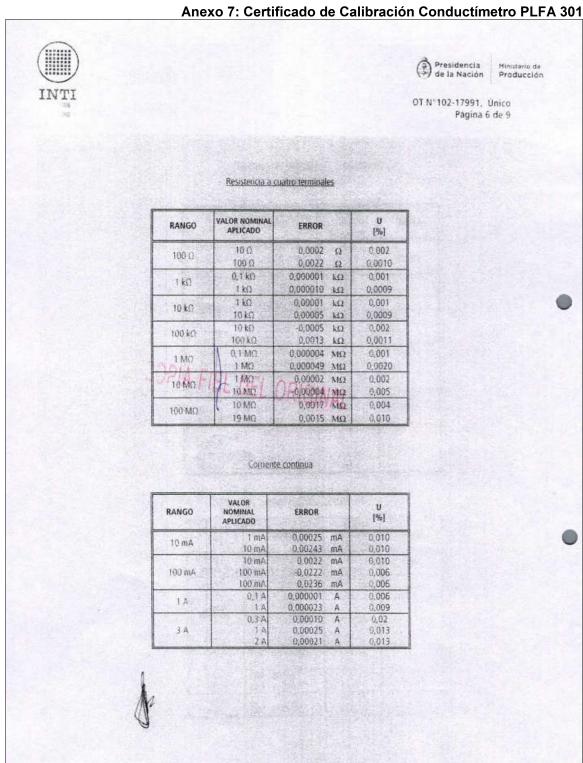
RANGO	VALOR NOMINAL APLICADO	ERROR	U [%]
100 mV	10 mV -100 mV 100 mV	0,0005 mV -0,0015 mV	0,006 0,0012
1V	0,1V -1V 1V	0,0018 mV 0,000002 V -0,000018 V 0,000017 V	0,0012 0,002 0,0006 0,0006
10 V	1 V -1 V 3 V 5 V 7 V 10 V	0,00000 V -0,00001 V 0,00002 V 0,00004 V 0,00006 V 0,00008 V	0,001 0,001 0,001 0,001 0,001 0,000
COPIA	10 V 100 V	0,00008 V 0,0001 V -0,0017 V -0,0021 V	0,0006 0,001 0,0008 0,0008
1000 V	500 V 1000 V -1000 V	0,013 V 0,027 V -0,026 V	0,001 0,001 0,0009 0,0009

Resistencia a dos terminales

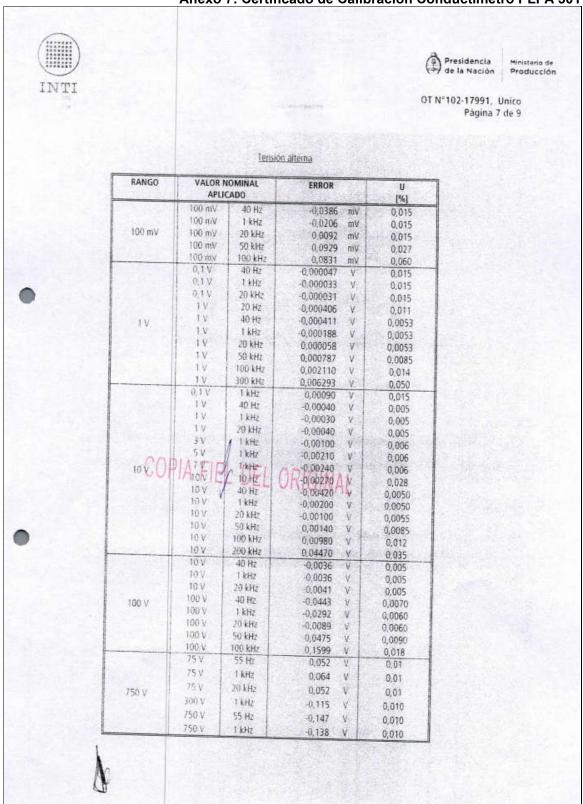
RANGO	VALOR NOMINAL APLICADO	ERROR	U [%]
100 0	10 Ω 100 Ω	0,0012 Ω 0,0032 Ω	0,002
1 kΩ	0,1 kΩ 1 kΩ	0,000002 kΩ 0,000009 kΩ	0,001
10 kO	1 k0 10 kg	0,00001 kΩ 0,60000 kΩ	0,001
160 kO	10 kΩ 100 kΩ	0,0006 kΩ 0,0025 kΩ	0,002
I MO	0,1 MΩ 1 MΩ	0,000006 MΩ 0,000052 MΩ	0,001
10 MΩ	1 MΩ 10 MΩ	0,00006 MΩ 0,00019 MΩ	0,002
ΩM.00	10 MΩ 100 MΩ	0,0021 MΩ 0,1603 MΩ	0.005



ella reproducción y difusión del presente informe se halla sujeta a las cláusulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso-



«La reproducción y difusión del presente informe se halla sujeta a las clausulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso»







Ministerio de Producción

OT N°102-17991. Único Pagina 8 de 9

Corriente alterna

RANGO	VALOR NOMINAL APLICADO		ERROR	U [%]	
-8	0,1A	1 kHz	0,000020 A	0,015	
4.4	1 A	55 Hz	-0,000532 A	0,030	
1A	1A	1 kHz	0,000033 A	0.030	
	1.A	5 kHz	0,000209 A	0,030	
	0,3 A	1 kHz	0,00130 A	0,045	
200	1 2 A	55 Hz	-0,00178 A	0,030	
3A	1 2 A	1 kHz	-0,00080 A	0,030	
ODIA 1	ZA I	5 kHz	1 0,00024 A	0,050	

Incertidumbre:

U indica la incertidumbre relativa expandida asociada con cada valor medido. Fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubirmiento k=2. Esto corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95 %. Dajo suposición de distribución normal. No contiene terminos que contemplen el comportamiento a largo plazo del instrumento sometido a calibración.

Observaciones:

La columna Error muestra la diferencia entre el valor promedio medido y el valor aplicado.

Las mediciones involuciadas en este certificado están vinculadas a los patrones de medida mantenidos en el INTE según la legislación vigente, los cuales representan a las unidades fisicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (S.II).



«La reproductión y difusión del presente informe se halia sujeta a las clausulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso»







Ministerio de Producción

OT N°102-17991, Único Página 9 de 9

El INTI es el máximo órgano técnico de la República Argentina en el campo de la Metrología. Es función legal del INTI la realización y mantenimiento de los patrones de las unidades de medida, conforme al Sistema internacional de Unidades (SI), así como su diseminación en los àmbitos de la metrología cientifica, industrial y legal, constituyendo la cúspide de la pirámide de trazabilidad metrológica en la República Argentina. Los Certificados de Calibración/Medición emitidos por el INTI garantizan la trazabilidad metrológica mediante los patrones

Asimismo, el INTI es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de Patrones Nacionales de Medida y Cartificados de Calibración y Medición (CIPM-MRA), redactado por el Comité Internacional de Pesas y Medidas, por el cual los institutos o ecionales de metrología firmantes calibración (CMC) incluidas en el Apéndice C de dicho acuerdo, el cual se encuentra disponible en http://kcdb.bipm.org/appendixC/default.asp.

Las CMCs publicadas en la página mencionada son aceptadas por los demás institutos mediante un complejo procedimiento, que incluye una serie de comparaciones internacionales por un lado, por evaluaciones de pares periódicas por otro, y se encontran soportadas por sistemas de gestión de la calidad basados en la norma ISO/IEC 17025 y en la Guia ISO 34 cuando corresponde. A la la INT1 posee cerca de 250 declaración y publicación publicadas en el Apéndice C, vinculadas a los servicios de calibración y medición de nuevas CMCs continúa desarrollándose

Por otra parte, el INTI, a través de sus diferentes Centros de Investigación, ubicados en diferentes regiones de calibración/Medición. En los casos en que diferentes centros ofrecen el mismo servicio, los programados. De esta manera se acuerdan y establecen internamente metodologías encuentras de calibración y de determinaciones similares y se garantiza la equivalençia y compatibilidad de los resultados.

Fin del Certificado

INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA INDUSTRIAL

SIA INDUSTRIAL DEL ORIGINA

 Para acceder a la totalidad de los servicios metrológicos que el INTI ofrece en diferentes regiones del país atribute http://www.inti.gob.ar/servicios metrologicos/

La reprinducción y difunión del presente informe se halla sujeta a las clausulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso-

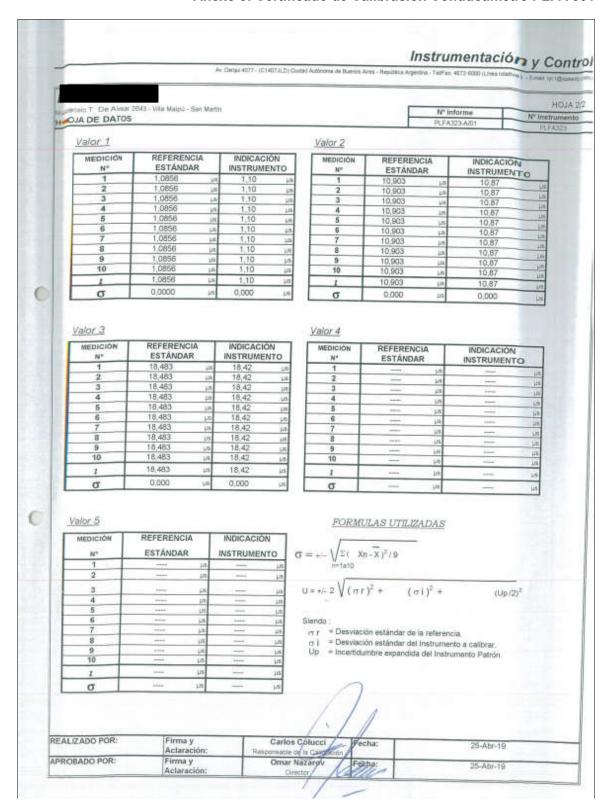


	Cert	ificados e Info	E REVISIÓN DE ormes de Calibra y Mantenimiento	ción,	AC-39-IM Anexo I		
7							
Fecha de revisión:	06/06/2019	Responsable de Revisión:	Ezequiel Gonzalez	Equipo/s			
Nº de certificado:	PLFA 323-A/01 B/01 C/01 D/01 y E/01	Fecha de Calibración:	25/04/2019	N°:	PLFA 323		
Proveedor:	Insti	rumentación y Co	ntrol	Acuerdo Técnico Nº:	écnico Nº: No aplica		
Pertenece al Plan Anual CVM (1):	⊠ Sí □ No	Cumplimiento del Plan CVM:	En fecha	y justificación er	sponsable del Seguimiento equipo, fecha de calibración caso de atraso o adelanto especto al mismo.		
Justificación ATRASO o AD respecto al pla	ELANTO con	No aplica		Contre	especto ai mismo.		
Confección de etiqueta:	Confeccionada Se envía información para su confección	Modelo de etiqueta (2):	Servicio externo EQUIPO; CONTROLADO; RESPONSABLE: PROX. CONTROL. ETIQUETADO POR:	Próxima calibración:	dic-19		
			incia para la magnitud	u cuantincaua.			
Conclusiones: _a calibración s	e realizó en forma sat	isfactoria.	The part of magnitude	d cuantinicada.			
La calibración s NOTAS: Confeccionar esta se realice Imprimir el pre Enviar copia d	e realizó en forma sat y colocar la etiqueta e	n el equipo corres y archivar en Ase opia papel o por o presente informe o por:	spondiente o comunio guramiento de la Cali correo electrónico) al	car a quien cori idad. responsable d			



	Av. Domui 4077	- (C1407/8 D) Chules (infrincera de fluence du	. Describitor to	nstrume	iiiai	JOII)	Col	ni
	Sec. sessiqui 49()	- (in (40/9CD) Califfa) A	iutónoma de Buenos Aire	s - Mepublica Argent	ina - TeliFax: 4672-60	00 (Linea	rotativa) - E-re	Part Worlder	0000
								10.11.1-	
Marcale T . De .	Alvear 2643 - Villa M	apû - San Martin			N* Info	rme		HOJA 1/2	
CERTIF ICA	DO DE CALIBR	ACIÓN			PLFA323	_	1/4	Instrum	_
							_	PLFA323	10.
Descrip-ción	2	Conductimetre	5						
Marca:		Jenco 3173 COND.			Sensor:		***		
Modelo:		JC01416							
N° de Serie;		0 a 20 mS			BAN DI				
Rango: Rango 🂋 e Us	so:	PSS(8) 09 64 (C.). A.	:		Min. Div.;	0,0	1 µs		
oleran la:			3		A:				
Unidad de M	ledición:	μs							
Ubicación:		No especifica.							
Lugar de Cal	libración:	Instrumentació	n y Control						
PON:		017	200000000000000000000000000000000000000						
Próx. Ca libra	ción:	Abr-20							
Fr en cia:		12 meses							
Condicio ses A	ndicioraes Ambientales: Temperat.;		22 °C		Humedad: 53		3 %hR		
A20 1	Nº Referencia		Indica	relén	1		on the wife out.		
14.	Nº Estándar		Instru	CCC 77.50		Mari			
1	1.0856	-	1,10		-0.0144		Ince	ertidumb	re
2	10,903		10.87	µs µs	0.033	125	+/- 0,00	0040	1
3	18,483	100	18,42	L/S	0.063	μs	+/- 0.00		-
4		μв		LIS .	0,000	µs.	+/- 0,01	2825	-
5		μs		µs		DS DS	+/-		H
The second second	bres contenidas en e e Calibración	Instrumento	Fecha de Calibración	n 95 % del nivet d Nº Cert			Calibrad	lo por	
Multim	netro Digital	TST-T-01	Jun-18	CDT.OOS	TOT TAI	h/C		_	
	_	-		CPT-006-TST-T-01		iyC			
STATE OF			-				-14		_
	-		Resulta	ndos					-
	te la indiazolant	inapetid to 1	William Control	(0.000)	lines.				
	le la indicación+ - Criterio de Ace			0,078952	μs				
cumple	e Criterio de Ace	pracion:	SI	NO					
			And the belief exercise	SOLIDINA P					
			OBSERVAC	CIONES					
e recomiend	a especificar la to	lerancia del instr	umento.						_
a constante o	de la celda es 0,1	09.		1					_
scala 0 a 20	μS			//					_
				1.11	1				
REALIZA	ADD POR.	irma y claración:	Carlos Co Responsable de la		Fecha:		25-Abr-	19	
APROBA	ADO PUIC.	irma y claración:	Omar Naz Directe	/ /	Fecha:		25-Abr-	19	
			1	1		_			
	ensdas en el presente c			1					

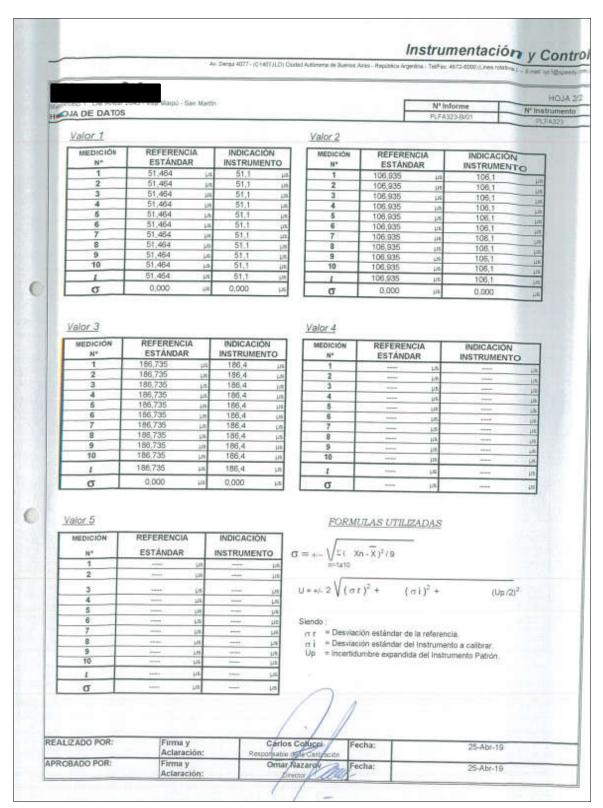






	Ar. Derqui 4077	- (C1407JLD) Cluded A	utónoma de Buenos Aires	República Argentir	ns - TeliFax: 4672-600	C (Linea r	ción y C crativa) - E-resail iye	@scool
					1110		HOJA	1/2
Varcelo T - De	Alvear 2643 - Villa M	aipú - San Martin			Nº Infor	me	Nº Instr	
CERTIFICA	DO DE CALIBR	ACIÓN			PLFA323-	-		DOM: NO CONTRACTOR OF THE PARTY
						2.07	PLF	A323
escrip ción	1:	Conductimetro)					
darca:		Jenco			Sensor:		***	
Modelo=		3173 COND.						
Vº de Serie:	H	JC01416						
Rango:		0 a 20 mS			Min. Div.:	0.1	μs	
Rango de U	so:	De			A:	27-83	677	
Toleran cia:								
Inidad de M	ledición:	μs						
Jhicación:		No especifica.						
Lugar de Ca	libración;	Instrumentació	n y Control					
PON:		017						
Prox. Calibra	ación:	Abr-20						
en cia:		12 meses						
Temperat.:		22 °C		Humedad: 53 %hF		%hR		
100	Dafas	encia						
No	1000070	ndar	Indicad		-	92000	W. 10. (1997)	0.00
4	51.464		Instrum		Correcci	-	Incertido	mbre
1 2	106,935	100	51,1 106,1	μs	0,364	μs	+/- 0,004013	
3	186,735		186,4	μв	0,835	jus.	+/- 0,017324	
4	100,700	LIS LIS	100,4	μs	0,335	jus .	+/- 0,052829	μ
5		ns		µs µs		ия из	+/	j.
			se corresponden a un	A LIN AND LAND				
Equipo a	e Calibración	Instrumento N°	Fecha de Calibración	Nº Certi	ficado		Calibrado po	r
Multin	netro Digital	TST-T-01	Jun-18	CPT-006-TST-T-01		lyC		
	***		-	-			444	
			22				9997	
			Resulta	dos			-50	
Corrección	de la indicación+	incertidumbre (Máx)	0,852324	ue.			_
	le Criterio de Ace		SI	NO	μs			
Strange	0 0000000000000000000000000000000000000	producti.	- 01	NO		_		
INVEL -			OBSERVAC	IONES			150	
e recomienc	da especificar la to	elerancia del instr	umento.	- CH		_		
	de la celda es 0,1		essential and a second	-				
scala 0 a 20				-/-/				
entitle of CLZO	10			1.1				
	Is	Firma y	Carlos Co	lucci /	Fecha:	_		
REALIZ	ADO POR.	Aclaración:	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	1	yecha:		25-Abr-19	
			Responsable de la				200 F (M. 100 P	
APROB	ADO POR.	Firma y Aclaración:	Omar Nazi		Fecha:		25-Abr-19	
			7	7	-			
			al momento y condicion					



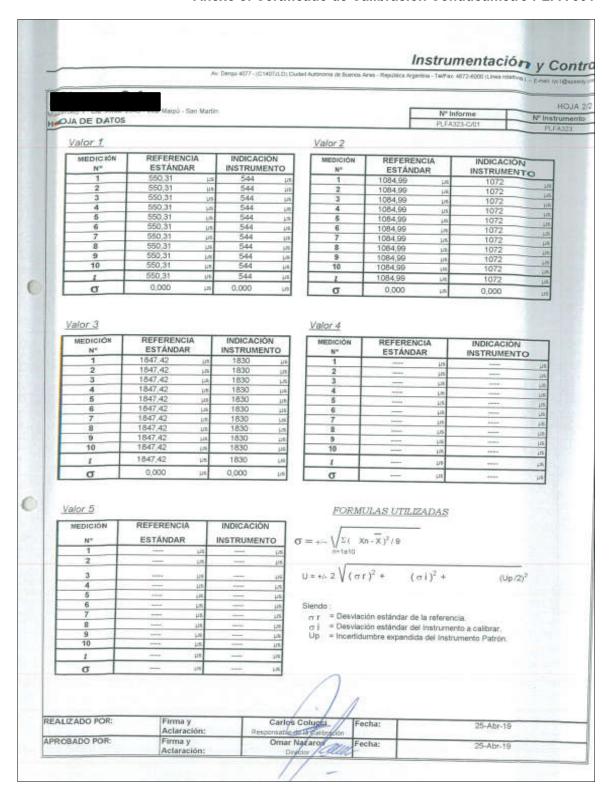




						rotaliva) - E-Frank lyc1@spe
-						HOJA 1/2
Mercelo T De A	Alvear 2643 - Villa Mi	ripû - San Martin			Nº Informe	No Instrumer
CERTIF ICAL	DO DE CALIBR	ACIÓN			PLFA323-C/01	
		1 62900 0000000				PLFA323
Descrip ción:		Conductimetr	0			
Marca:		Jenco			Sensor:	-
Modela:		3173 COND.			/	
Nº de Serie:		JC01416				
Rango:		0 a 20 mS			Min. Div.:	μs
Rango 🚄 e Us	o:	Di Di);		A:	
Toleran cia:	- Marion	us				
Unidad de Me	ancron.	No especifica.				
Ubicación: Lugar de Cali	ihración:	Instrumentació	n v Control			
PON:	TWEST .	017				
Próx. Car librae	ción:	Abr-20				
Fi en cia:	1904.630	12 meses				
Condicion ses Ar	mbieritales:	Temperat.:	22 °C		Humedad: 5	53 %hR
No				Indicación		
	Estándar		Instrum	ento	Corrección	Incertidumbr
1	550,31		544	µs	6,31 µs	+/- 0,056090
2	1084,99 1847.42	1 1/2	1072	μs	12,99 µs	+/- 0,217986
3	1047,42	μs	1830	μs	17,42 µs	+/- 0,631981
5		us us		ha	µs	+/
9		, 40		μs	µs	+/-
	Calibración	Instrumento	Fecha de	95 % del nivel de Nº Certh	ACCOUNT OF THE PARTY OF	Calibrado por
P. P. W. C.	and the second		Calibración			
Multime	etro Digital	TST-T-01	Jun-18	CPT-006-T	ST-T-01	lyC
	print .	700				1.

	-					
			Resultad	los		4 3 40 5
	e la indicación+i	ncertidumbre (18,051981	µs	
Corrección d				18,051981	μs	
Corrección d	e la indicación+i Criterio de Ace		Máx)		μs	
Corrección d			Máx) SI	18,051981 NO	þs	
Corrección d Cumple	Criterio de Ace	ptación:	Máx) SI OBSERVACI	18,051981 NO	µs	
Corrección de Cumple	Criterio de Ace	ptación; lerancia del instr	Máx) SI OBSERVACI	18,051981 NO	µs	
Corrección de Cumple	Criterio de Ace	ptación; lerancia del instr	Máx) SI OBSERVACI	18,051981 NO	hz	
Cumple Cumple e recomiende a constante d	criterio de Ace	ptación; lerancia del instr	Máx) SI OBSERVACI	18,051981 NO	hz	
Cumple Cumple e recomiende a constante d	a especificar la to le la celda es 0,10 10 µS	ptación; lerancia del instr 09.	Máx) SI OBSERVACI umento.	18,051981 NO IONES		
Corrección de Cumple e recomienda a constante d scala 0 a 200	a especificar la tolle la celda es 0,100 µS	ptación; lerancia del instr	Máx) SI OBSERVACI	18,051981 NO IONES	μs Fecha;	25-Abr-19
Corrección de Cumple Cumple le recomienda a constante d scala 0 a 200	e especificar la tolle la celda es 0,100 µS DO POR: FINDO POR: FINDO POR:	ptación; lerancia del instr 09.	OBSERVACI umento. Carlos Col	NO IONES		25-Abr-19 25-Abr-19

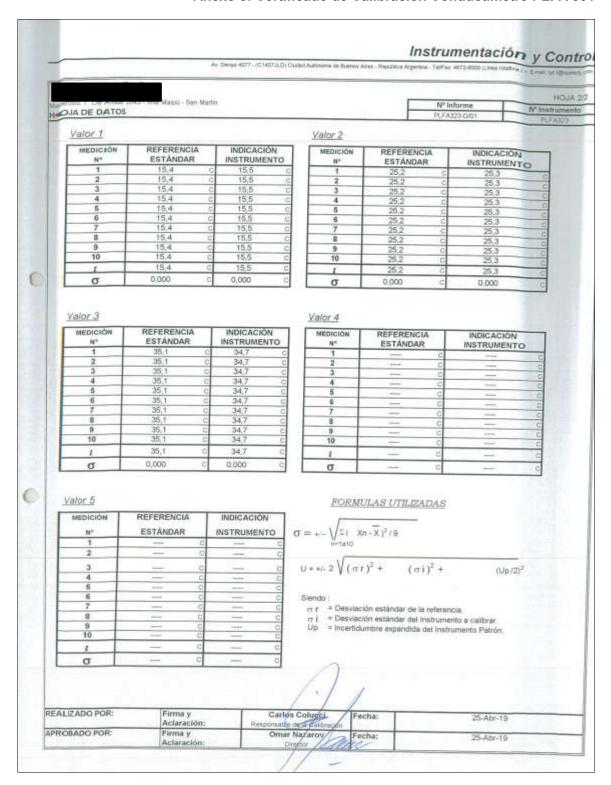






	-		utónoma de Busnos Aires		335 387 387		Total Tay of	Phail you	Datherd
	4.							HOJA 1	1/2
Marcelo T. De Alvear	2643 - Villa Ma	ipů - San Martin			No I	nforme	T	Ne Instru	-
CERTIFICADO E	DE CALIBRA	ACIÓN				323-D/01		PLFAS	Acceptance
- 2000			10				_	FLFAG	323
Descrip ción:		Conductimetro)		_				
Marca:		Jenco			Sensor:	- 2	-		
Modelo:		3173 COND. JC01416							
N° de Se≥rie:		0 a 20 mS				-			
Rango:		11570	1		Min. Div.:	0,	1 C		
Rango de Uso: Toleran da:						A:			
Unidad de Medicio	ón:	c							
Ibicación:		No especifica.							
Lugar de Calibraci	ión:	Instrumentació	n y Control						
PON:		017	8						
Pròx. Carlibración:		Abr-20							
en cia: 12 meses									
Condicionaes Ambien	tales:	Temperat.:	22	Humeda	d: 5	3 %hR			
N°	N° Referencia Estándar		Indicad	CITOS.	-	0.04200	- 00	- Never	-
	15,4	C	Instrum 15.5			cción		certidun	nbre
2	25,2	C	25.3	C	-0		_	0.014	- 0
3	35,1	C	34.7	C	-0.		-	0,014	- (
4		C		C	-		+/-	0.014	
5	****	C	3000	C		- C	+/-		- 0
Equipo de Cali		Instrumento	Fecha de Calibración		l de confianza (k- rtificado	:2)	Calibr	ado por	
Multicalibrador Flu	ike 744	MCB-R-01	May-18	05 22421/10		+-	97.0		
Termorresister	Celetty	TRP-R-02	Ene-19	05-22431/18 02-23164/19		-	SICE	SRL	4
# ermorresisse	N. III	THE WOOL	EUR-18	02-2	3164/19	-	SICE	S.R.L	
			25-04-03-0	242.5	_			_	
			Resultad	los					
corrección de la it			Máx)	0,414	С				
	rio de Ace	ptación:	SI	NO					
Cumple Crite									
Cumple Crits			OBSERVAC	IONES				1	
Cumple Crit		erancia del instr	umento,						_
Cumple Crits	cificar la tol			1					
e recomienda esp		9.		///					_
		9.	***						_
e recomienda espe		09.	-/	1/					
e recomienda espe a constante de la c	elda es 0,10		Carlos Cal	1/	Factor				
e recomienda espe	elda es 0,10	irma y	Carlos Col	-	Fecha:		25-A	br-19	
e recomienda espe a constante de la c	oR: Fi	irma y claración:	Responsable de la	Mibración			25-A	br-19	
e recomienda espe a constante de la c	OR: FI	irma y claración: rma y	Responsable de la Ornar Naza	Mibración	Fecha:		0.000	2021140	
e recomienda espe i constante de la c REALIZADO P	OR: FI	irma y claración:	Responsable de la	Mibración			0.000	br-19 br-19	

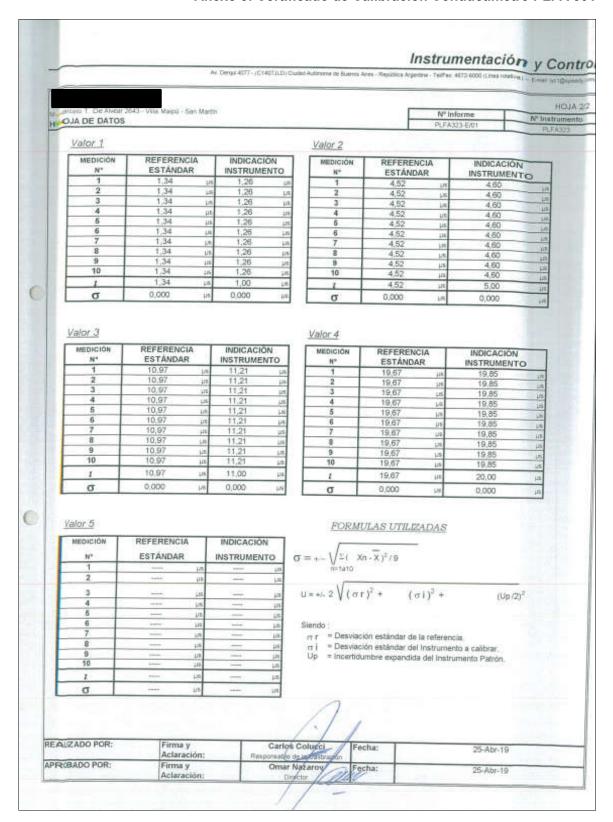






	Av. Derqui 4077	(C1407JLD) Cluded A	utónoma de Buenos Aires	- República Argei	ntina - Tel/Fax: 4672	-5000 (Linea	ción y Co	Speed
Vanue F. De /	Alvear 2643 - Villa Ma	ipu - San Martin			All le	forme	HOJA 1	
	DO DE CALIBRA					-	Nº Instrument	
CERTIFICAL	DO DE GREIDIO	101014			PLFA	323-E/01	PLFA3	23
Descrip ción:		Conductimetro	E.					
Marca:		Jenco			Sensor:	_		
Modelo=		3173 COND.			Seriour .		177	
Nº de Serie:		JC01416						
Rango:		0 a 20 mS			Min. Div.:	7 .	T WEET	
Rango de Us	o:	0750	-		The second second second	,	μs	
Toleran cia:						A:		
Unidad de Me	edición:	μs						
Ubicación:		No especifica.						
Lugar de Cali	bración:	Instrumentació	v Control					
PON:		017	. 7					
Pròx. Car librae	ción:	Abr-20						
Fi en cia:		12 meses						
Condicionaes Ambientales: Temperat.:		Temperat.:	22	Humedad	4. 6	3 %hR		
			-		numeuac		3 70FPC	
Nº I	Refer	encia	cia Indicación		_			
	Estái	10.0000	Instrun	20.050	Corrección		from the second	N
1	1,34	μѕ	1,00	μs	0,3	-	Incertidun	nbre
2	4,52	LIS	5,00	μs	-0,4	-	+/- 0.000040	125
3	10.97	µs.	11,00	μs	-0.0	-	+/- 0,000199	J.E
4	19,67	μs	20,00	μs	-0,3	0	+/- 0,000199	- H
5		μs	7774	µs	-0,3	3 µs - µs	+/- 0,015952	in
as incertii dumb	res contenidas en e	f presente informe	se corresponden a un	95 % del nivel	de confianza (k=			j) S
Equipo de	Calibración	Instrumento N°	Fecha de Calibración	Nº Cei	rtificado	Π	Calibrado por	
Condu	uctimetro	CON-T-01	Sep-18	CPT-010	LCON T.O.	+		_
B. Autiliona	etro Digital	TST-T-D1	Jun-18	CPT-010-CON-T-01 CPT-006-TST-T-01			lyC	_
19101111		1071.01	-	GP 1-006	1-1-11-01	-	IyC	
0							-	
			Resulta	dos				
orrección de	e la indicación+	incertidumbre (i	Máx)	0,480199	μs		E EV	
Cumple	Criterio de Ace	ptación:	SI	NO				
EXID O								
			OBSERVAC	CIONES			Juni	
e recomienda	especificar la to	lerancia del instr	umento.					_
MANAGEMENT AND ASSESSED.	e la celda es 0.1			1				_
	48.41							
			- 1	1				
REALIZA	DO POR:	irma y	Carlos Co	lucci	Fecha:		A	-
110000000000000000000000000000000000000	A	claración:	Responsable de la	Galbragion	SCHOOL ST		25-Abr-19	
APROBA	DO POR:	irma y claración:	Omar Naz Director	11-3	Fecha:		25-Abr-19	
		-		The state of the s				







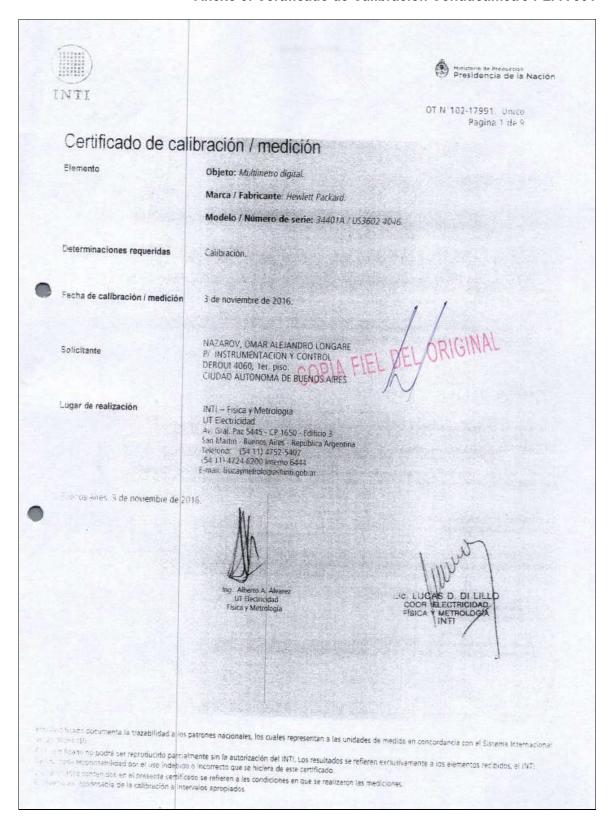


Av. Dorovi 4077, 4467,0	Instrumentación y Co
Av. Derqui 4077 -1407 Capital Fe	ederal - Tel/Fax 4672-6000 (linea rotativa) - Email: iyc1@
V°: CPT-006-TST-T-01	
	Instrumento Nº:
Certificado de Calibra	ación Interna de Patrones
compleudo de Calibra	icion Interna de Patrones
Descripción: Multimetro	
<u>Modelo:</u> 34401A	
<u>N de Serie:</u> US36068089	
Funciones: Medición de Tensión, Corrier	nte, Resistencia y Frecuencia.
Condiciones ambientales de calibración:	
Fecha de calibración del instrumento:	TITI MEI/ORIGINAL
Fecha de prox. calibración:	COPIA FIEL Junio 12, 2018
tena de prox. canoración:	yhio-19
Patrones de referencias utilizados:	
Fl instrumental de set	
con certificado emitido por el I.N.T.I., Nº: 102-	presente verificación se identifica como TST-R-01 17991, con fecha de calibración: 03/Nov/16
	1
	1/
Realizado por: Ricardo Catania	Wilder -
Firma:	Aprobado por: Omar plazarov
	/

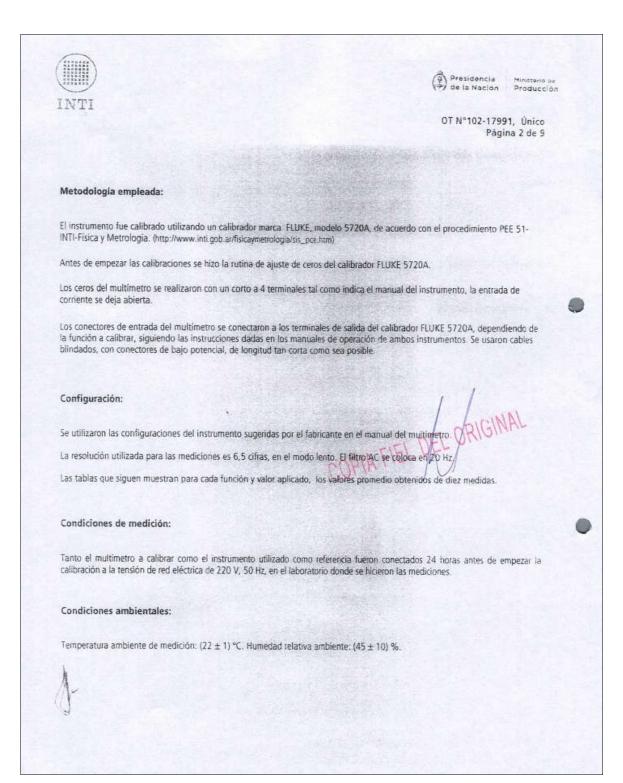


Resultado	s de los ensay	vos:								
	Función	Valor Refere		Valor		Error Obteni	do	Incertide	COLUMN TO THE PARTY OF	
		1,0005	mV	1,0056	mV	-0,0051	-	0,0006	mV	
		9,9990	mV	10,0034	mV	-0,0031		0,0006	mV	
	mVDC	25,0004	mV	25,0043	mV	-0,0039		0,0006	mV	
		50,0012	mV	50,0059	mV	-0,0047		0,0012	mV	
		100,0042	mV	100,0092	mV	-0,0050	mV	0,0012	mV	
		0.499997	٧	0,500003	V	-0,000006	٧	0,000006	V	
		1,000028	٧	1,000034	V	-0,000006	V	0,000006	V	
	VDC	9,99994	٧	10,00000	٧	-0,00006	V	0,00006	V	
	100	57,3867	٧	57,4478	V	-0,0611	٧	0,0008	V	
		101,3296	٧	101,3625	٧	-0,0329	٧	0,0008	V	
		203,965	V	203,993	V	-0,028	V	0,0008	V	
		1,29252	٧	1,29141	٧	0,00111	V	0,000053	V	
		10,24914	V	10,23937	V	0,00977	٧	0,00050	V	
	VAC	51,8907	V	51,8509	V	0,0398	٧	0,0070	V	
		110,6289	V	110,5395	V	0,0894	٧	0,0070	V	
		219,996 380,121	V	219,847 379,852	V	0,149	V	0,0070	V	
		4.00119	mA	4,00107	mA	0,269	mA.	0,075	V	
		8,00188	mA	8,00169	mA	0,00012		0,00010	mA mA	
	mADC	12,0034	mA	12,0037	mA	-0,0003	mA	(0.0010	mA	
		16,0043	mA	16,0047	mA	-0,0004	mA	0,0010	mA	100
		20,0047	mA	20,0051	mA	-0,0004	mA	0,0010	mA N	14
		1,1641	Ω	1,1252	Ω	0,0389	Ω	0,0002	(10)	ille
		10,1046	Ω	10,1235	Ω	-0,0189	_D/	0.0002	Ω	
		50,1246 100,1633	Ω	50,1286	80	0.0040	12	0.0010	Ω	
		500,555	Ω	100,179 500,552	Ω	-0,0157	2/	0/0010	Ω	
	Resistencia	1000,465	Ω	1000,58	Ω	0,003 -0,115	Ω	0,009	Ω	
		100,284	ΚΩ	1000,55	ΚΩ	0,033	Ω	0,009	ΚΩ	
		1,001380	МΩ	1,001214	MΩ	0,000166	MΩ	0.00002	MΩ	
		10,1552	МΩ	10,1471	МΩ	0,0081	МΩ	0,0005	ΜΩ	
		93,5515	ΜΩ	92,8279	МΩ	0,7236		0,010	MΩ	
	KI HETT	0,173156	Α	0,173038	Α	0,000118	Α	0,00030	Α	
	ACA	0,518551	A	0,518036	A	0,000515	Α	0,00030	A	
	(50 Hz)	1,14461 2,03474	A	1,14318	A	0,00143		0,00030	A	
	BUANTED OF	2,52906	A	2,03237 2,52630	A	0,00237	100	0,00060	A	
	ELTAE SATE	103,3927	mA	103,3926	mA	0,00276	mA	0,0000	mA	
	Bolton !	0,560567	A	0,560445	A	0,000122	A	0,000030	A	
	DCA	1,007956	A	1,007743	A	0,000213	A	0.000030	A	
	DUA	1,51238	Α	1,51192	Α	0,00046	A	0,00026	A	
		2,01144	A	2,01094	A	0,00050	A	0,00026	A	
		2,46776	A	2,46728	A	0,00048	A	0,00026	A	

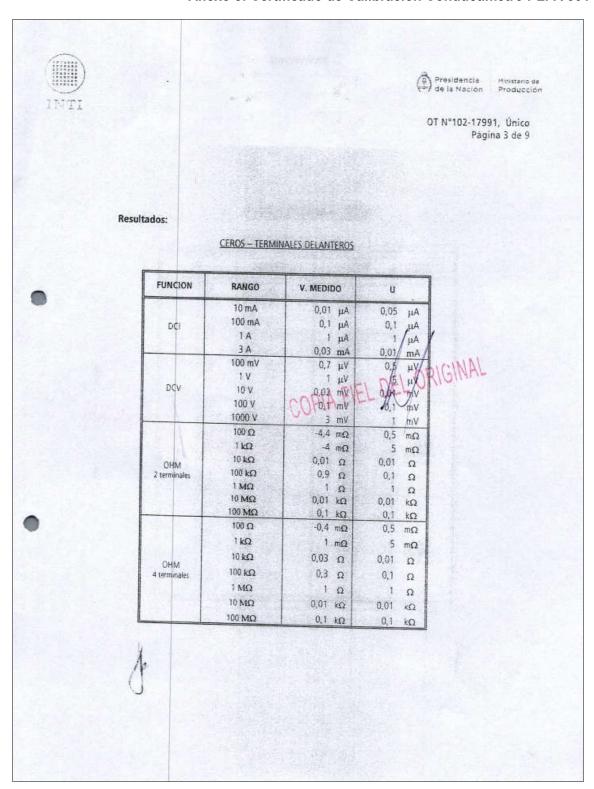




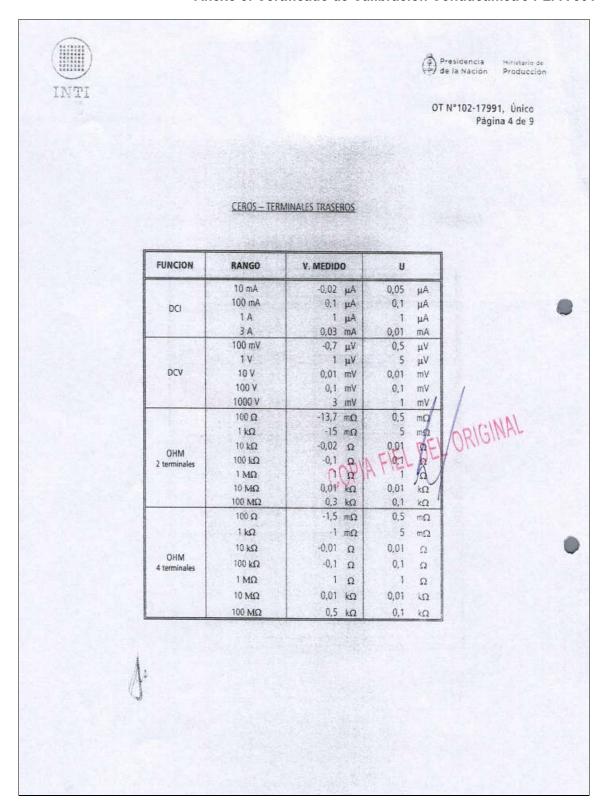




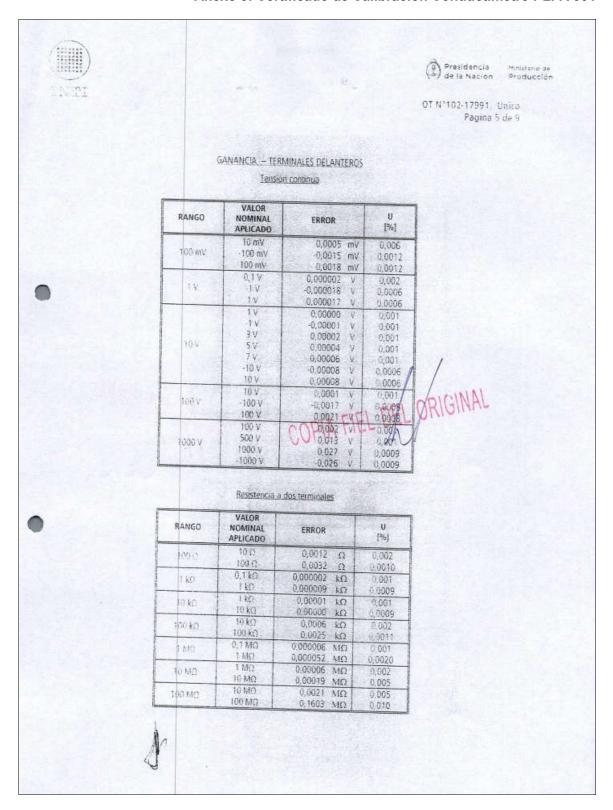




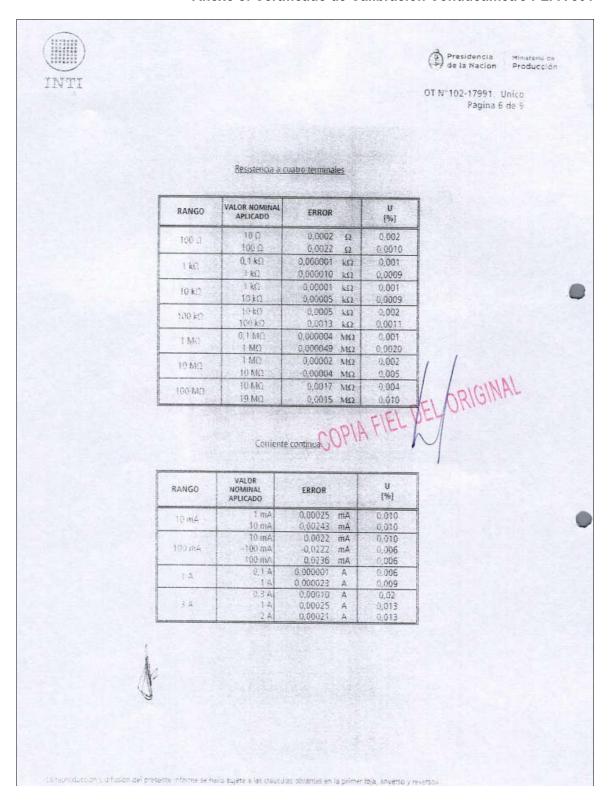




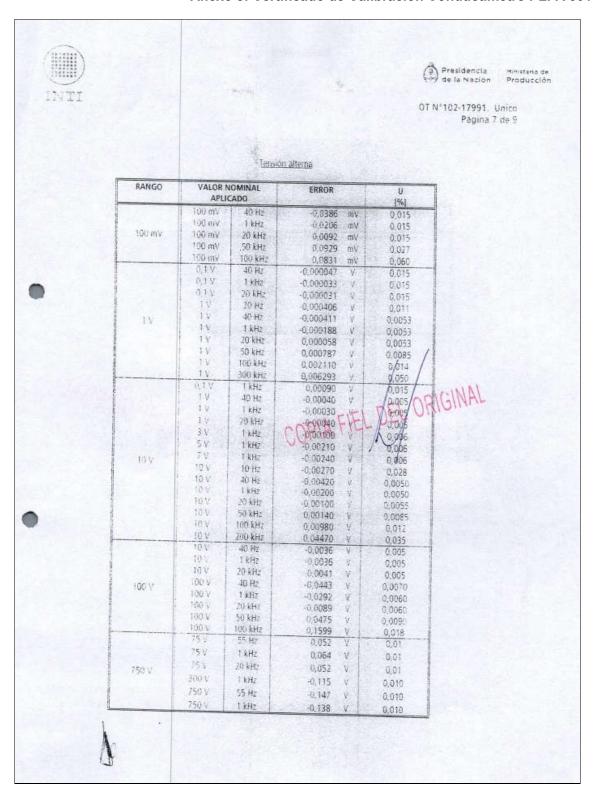


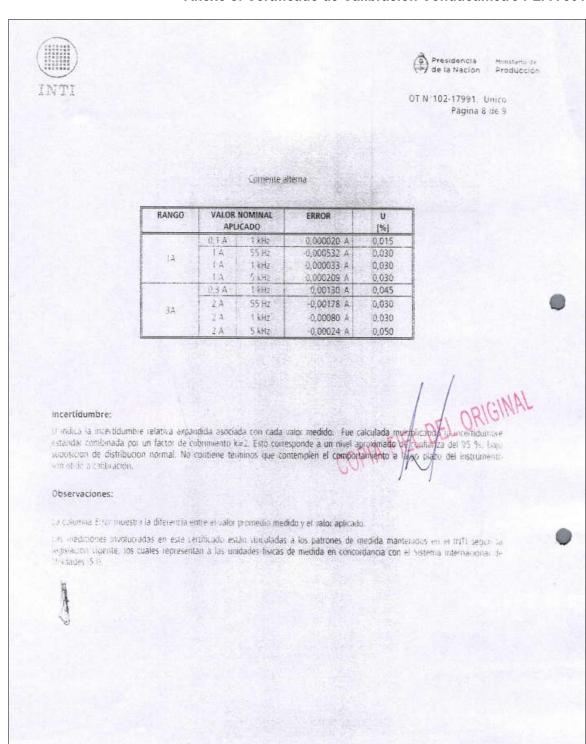




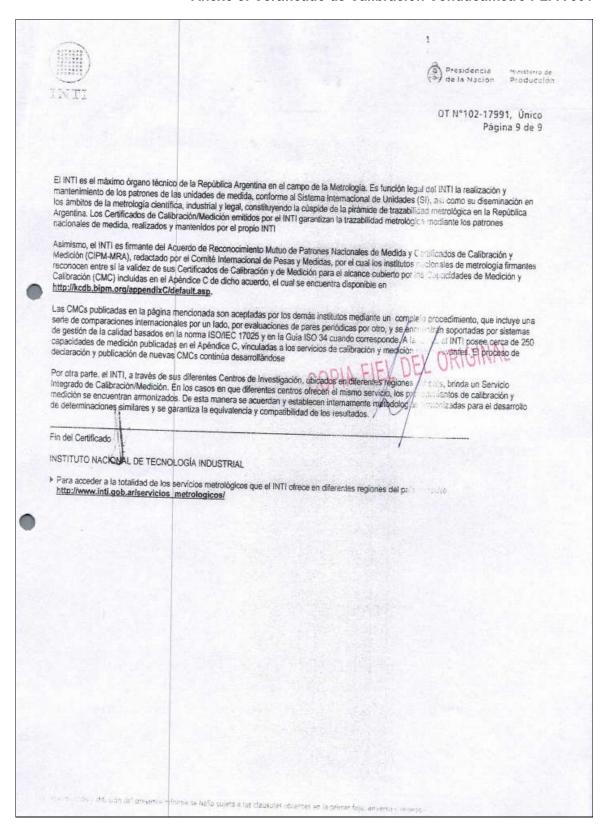














Instrumentación y Control

Av. Derqui 4077 -1407 Buenos Aires - Tel/Fax 4672-6000 - Email: iyc1@speedy.com.a

HOJA 1/2

Cert. No: CPT-010-CON-T-01

Instrumento Nº:

CON-T-01

Certificado de Calibración Interna de Patrones

Descripción:

Conductimetro

Marca:

Pronto EC

Modelo:

HI983304

N de Serie:

M 248663

Mín.División:

0,01 µS

Unidad de medición:

μS

Procedimiento Operativo Normalizado:

002

Condiciones ambientales de calibración:

21 °C / 52 %Hr

Fecha de calibración del instrumento:

Septiembre 20, 2018

Fecha de Prox. calibración:

Septiembre-19

Patrones de Referencia utilizados:

_El instrumental de referencia utilizado para la presente calibración se identifica como TST-R-01 con certificado emitido por el I.N.T.I., N°: 102-17991, con fecha de calibración: 03-Nov-16.

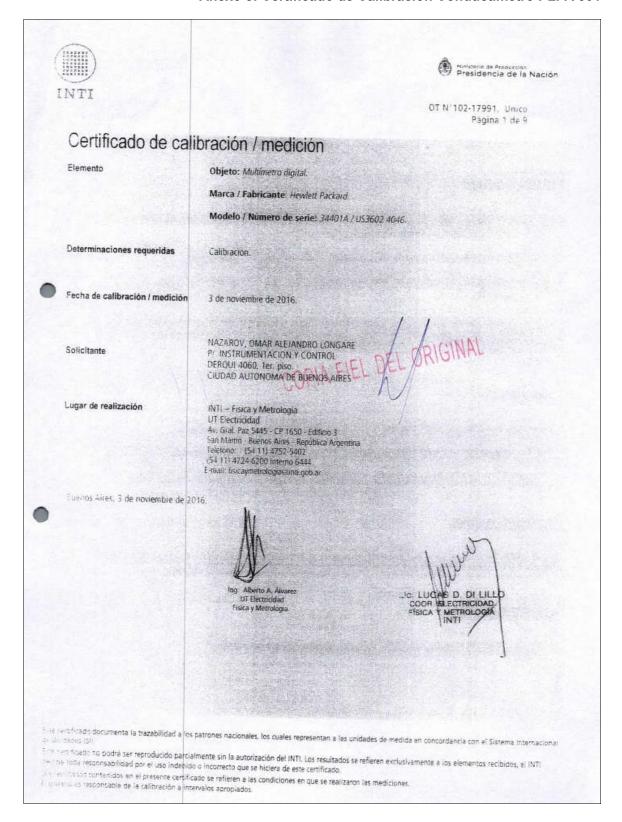
Realizado por: Ricardo Catania

Aprobado por: Omar Nazarov

Firma:

Instrumentación y Control Av. Derqui 4077 -1407 Buenos Aires - Tel/Fax 4672-6000 - Email: lyc1@speedy.com.ar HOJA 2/2 Cert. No. CPT-010-CON-T-01 Instrumento No: CON-T-01 Resultado de los Ensayos: Valor de Valor de Variable Medida Incertidumbre +/ Corrección Referencia Indicación 0,092 µS 0,08 μS 0,012 μS 0.0000015 μS Conductividad μS 0,208 0,20 μS 0,008 μS 0,0000017 µS μS Escala μS 1,000 0,99 0,010 µS 0,00004 µS 0 a 20 µS 9,968 μS μS -0,032 Jus 10,00 0,0001987 µS μS 19,97 19,95 шS 0.02 μS 0.0159520 µS Observaciones: Se realizó en forma electrónica. La determinación de la incertidumbre total expandida (U), fue obtenida a partir de la incertidumbre combinada basada en el desvio estándar de 10 (diez) mediciones y afectada por el factor K=2 para un intervalo de confianza de aproximadamente 95%. Los resultados contenidos en el presente protocolo se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las La empresa declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este informe. Realizado por: Ricardo Catania Aprobado por: Omar Nazarov Firma: Firma:











Ministerio de Producción

OT N°102-17991, Único Página 2 de 9

Metodología empleada:

El instrumento fue calibrado utilizando un calibrador marca FLUKE, modelo 5720A, de acuerdo con el procedimiento PEE 51-INTI-Física y Metrología. (http://www.inti.gob.ar/fisicaymetrología/sis_pce.htm)

Antes de empezar las calibraciones se hizo la rutina de ajuste de ceros del calibrador FLUKE 5720A.

Los ceros del multimetro se realizaron con un corto a 4 terminales tal como indica el manual del instrumento, la entrada de corriente se deja abierta.

Los conectores de entrada del multímetro se conectaron a los terminales de salida del calibrador FLUKE 5720A, dependiendo de la función a calibrar, siguiendo las instrucciones dadas en los manuales de operación de ambos instrumentos. Se usaron cables blindados, con conectores de bajo potencial, de longitud tan corta como sea posible.

Configuración:

Se utilizaron las configuraciones del instrumento sugeridas por el fabricante en el manual del multimetro.

La resolución utilizada para las mediciones es 6,5 cifras, en el modo lento. El filtro AC se colora en 20 Hz.

Las tablas que siguen muestran para cada función y valor aplicado, los valores promedio obtenidos de diez medidas.

Condiciones de medición:

Tanto el multimetro a calibrar como el instrumento utilizado como referencia fueron conectados 24 horas antes de empezar la calibración a la tensión de red eléctrica de 220 V, 50 Hz, en el laboratorio donde se hicieron las médiciones.

Condiciones ambientales:

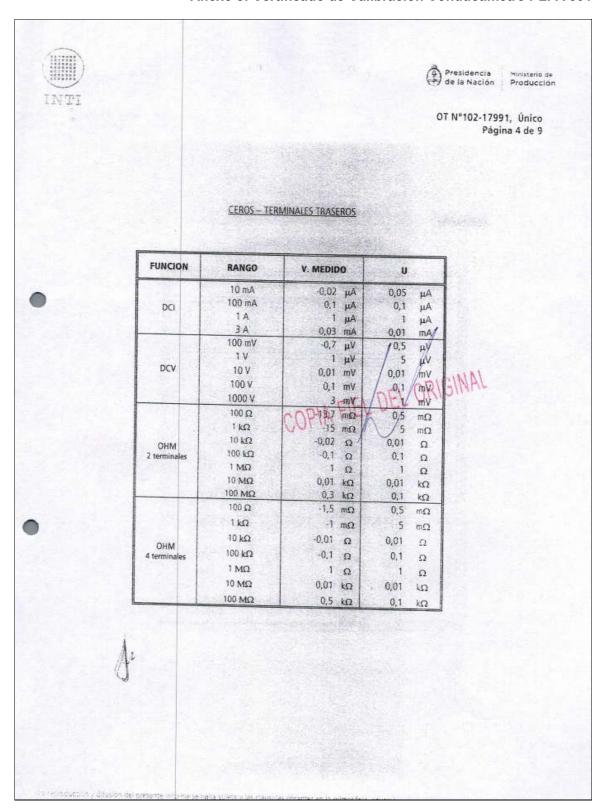
Temperatura ambiente de medición: (22 ± 1) °C. Humedad relativa ambiente: (45 ± 10) %.



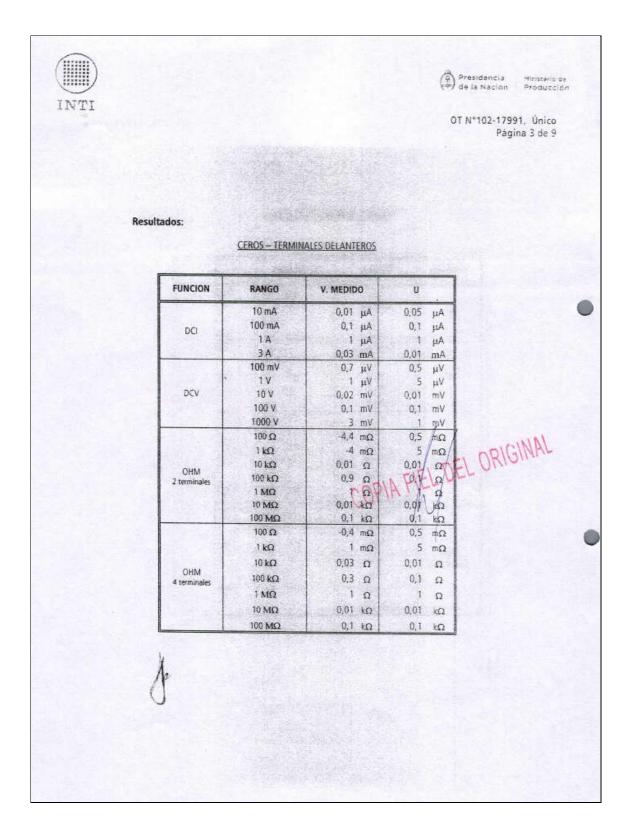
La reproducción y prinsion, del presente informe se halla sujeta a las clausulas obrantes en la grimer foja, americo y reversos

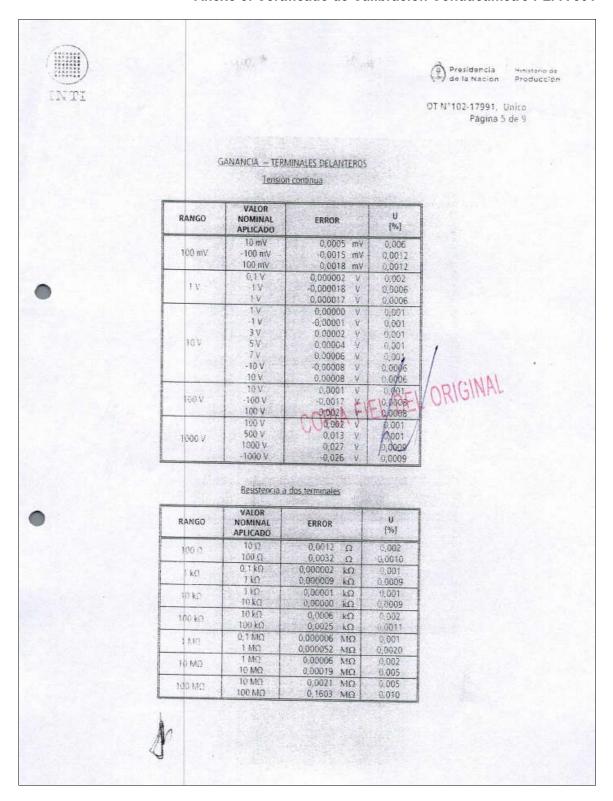


Anexo 8: Certificado de Calibración Conductímetro PLFA 301

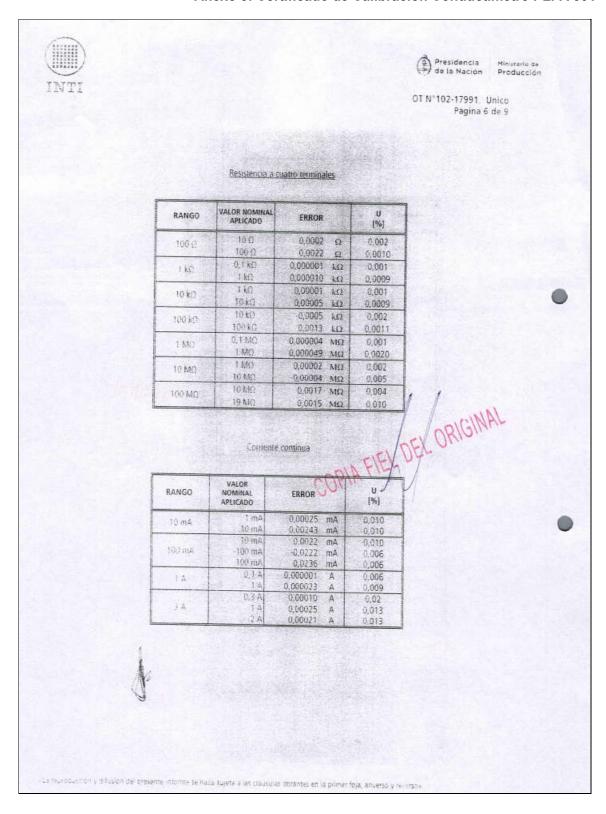






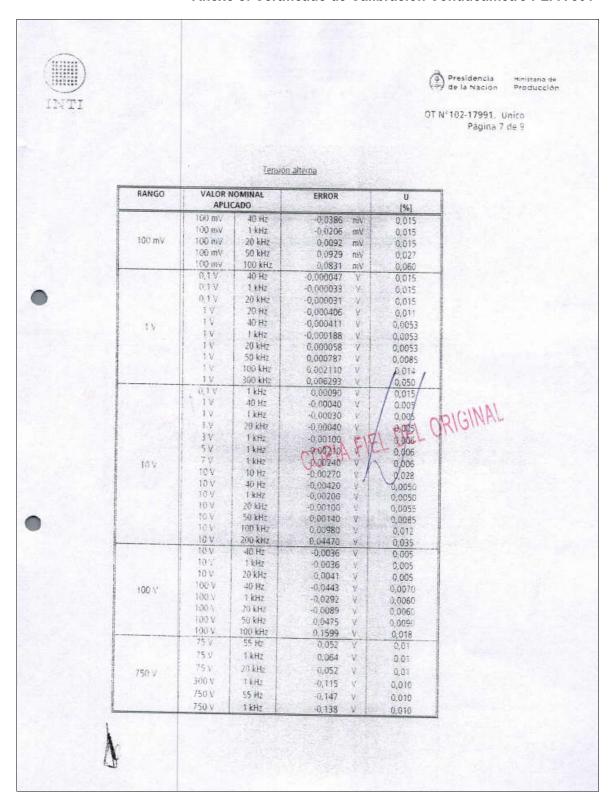


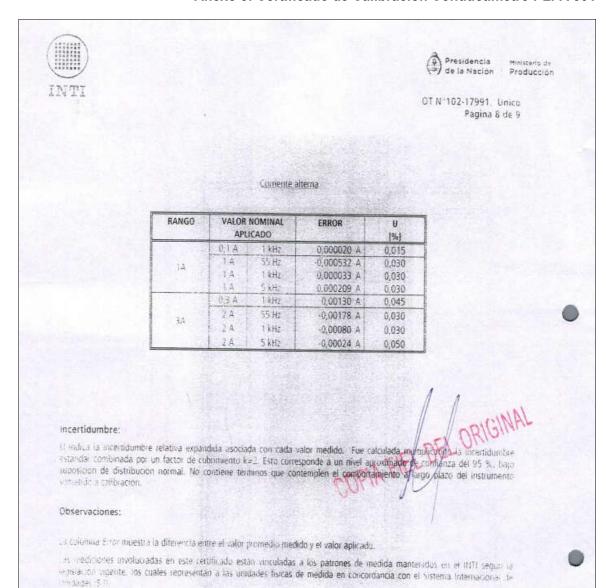




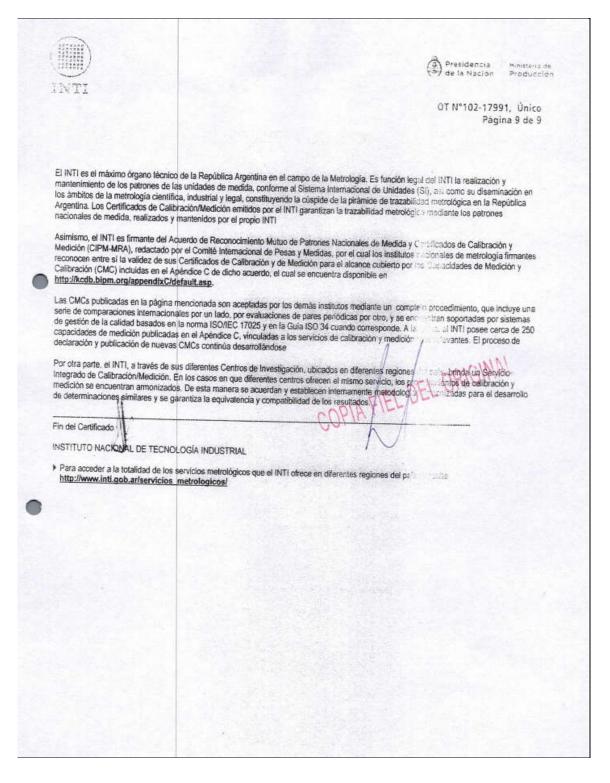


Anexo 8: Certificado de Calibración Conductímetro PLFA 301











ANEXO 9: Planillas de Calibración de pHmetro PLFA 292

								PI	Equipo	A DE CA	ALIBRA Calibraci o intern	ACIÓN pl ión PH 7, o:	H-metro 4, 10 y 1	SPER	CIENTI 92	FIC							
								P	L-52-B (I	1)					An	exo IV							
			Albis		C	alibració	n pH 7	- pH 4	- pH 10-	pH 12					Ver	rificación	рН 5 –	рН 9			Control		
Fecha	Hora		Buffer p	H 7		Buffer pH	4		Buffer pH	10		Buffer pH	12		Buffer pH	15	F	uffer pH	9	Pendiente	de sonda	Realizado por	Supervis Por
		7°C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T *C 23-27*C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 9,00 (8,90- 9,16)	Vta buffer	(75–115)%	pH (-60mV a 60mV)		FOR
9-07-19	07:00	24,5	7,00	15/8/19	25,0	4.01	ar/el/a	24,5	10,00	29/7/14	25.7	12,00	30/4/20	25.6	5,01	15/8/14	25.9	9,01	15/8/19	95.6	-6,9 -		de
12019	15:00	24.0	7,00	15.8-19	24,2	9,00	01.819	25,0	1900	29.269	25,0	1200	30420	25,0	500	15.8.19	250	9,00		91.0	-51	fort-	Au
6-07-19	00:00	25,0	7,00	15-08.19	25,4	4,00	a-08-19	25,3	10,00	29.01.19	25,7	12,00			_	150e.1e	202	6,01	1500.19	95,6	-6,4	day	THE
22.07.8	00:00	7125	7,00	15-08.19	25.6	4,00	0.0819	25,3	10,00	29.07.19	2571	12,00	3004.20	25.6	5.01	K 08.1		9,02		-25-5	-6,2	do	My
21-07-19			7,00	15-08-A	24,9	4,01	01-08-19	24,8	(0,00	28-07-19	24,7	12,00	30-04-20	245	5,02	15-08-19	24,4	9,04	15-08-19	Δ.	-8,0-	20	pully
22-07-18	15:00	26,2	7,00	22/08/14	23,8	4,00	orlælie	26,3	10,01	oiloslif	25,2	12.00	30/04/20	25,0	5,00	2aloelie	24,0	9.01	240418	97,0	-103	aller	2
307.196	0.00	15.7	7,00	22.08.19	23,7	4,01	0-08.160	5,6	10,01	01-08-19	25,7	12,00	30.04.20	25.7	5,03	22-08-19	25,7	9,02	11.08.10	87,2	-0,1	do	To much
23-01-19	07:15	24,6	7.00	22/0/19	25,1	4.01	2/8/19	25,7	10,00	2/8/19	24.6	12,00	30/7/20	2.8	5,01	27/8/19	25, 3	9,02	22/8/11	96,1	-97	The !	A
23219			100	11.8.19	15,0	4,00	01.8.19	25,0	10,00	1.08.19	1500	11.00	34.10	150	5,00	11.2819	25,0	9,00	11819	97,5	-10,4	2	AM
402-18	200.00	5,7	7100	22.08.18	5,4	4,01	01.08112	5,1	10,00	01.08.14	25.5	12,00	Do-01.2	25,5	5,03	22.08.19	25,6	Pioz	22.08.10	96,5	-12,01	AP	Myun
240719	5 CO: FC	1.8	7,00	27/2/9/2	4,7	4,01	2/4/19 2	24.5	12,00	1/8/18	75.9	12,00	30/4/20	25.2	5,03	22/8/19	25,7	9,01	ZZ/e/19	94,5	-12,3	Meta 6	W



PL-52-B (II) Anexo IV

					Ca	libración	рН 7-	- pH 4 -	рН 10-	pH 12				I FIL	Ver	ificación	рН 5 –	pH 9			Control		
Fecha Ho	ora	E	Buffer pH	7	1	Buffer pH	4	1	Buffer pH 1	10		Buffer pH 1	2	1	Buffer pH	5	F	Buffer pH	9	Pendiente	sonda nH	Realizado por	Supervisado
		T °C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 4,81 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T *C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vto baffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T°C 23-27°C	pH 9,00 (8,90- 9,10)	Vto buffer	(75-115)%	pH (-60mV a 60mV)		
24/07/19 15:	00	25.3	7,00	22/08/19	z4,3	4,01	olcelie	26,0	10,01	oiloelie	23,8	12 00	30/04/20	25,3	5.00	22/08/19	24,6	9,01	22/aelip	96,1	-9.3	Oover -	1
25.07-1900	00	25,5	7,01	22,08,19	25,7	4,02	010819	25,7	10,00	01.08.19	25,3	12,00	30.04.20	25,9	5101	2208.19	25,4	9,03	2208.19	97,6	-9,1	Mary 8	Bury
25-07-19 07:0	00	25.5	7,00	22/3/19	24,6	4.01	01/5/19	24,7	10,00	0/8/19	25,7	12,00	30/4/20	26,1	5,01	22/2/19	27,0	9,02	22/5/19	94,6	-10,5	was "	It
50209 B	00	50	7.00	72.8/9	25.1	400	dola	15,0	1000	01.8.19	25,2	12.00	300/20	250	5,00	22-8-19	25,2	200	12817	96.5	87	20	JOHN
26.07. A. D.	:00	25,5	7,00	22.084	8,3	4,00	01-08-19	25,4	10,00	01.08.10	25,7	12,00	2064	2515	5,04	22-8-19	25,6	P.04	22-08-19	1810	-7,2	Av.	Mult
6-07-19-07:0	00	24,8	7,00	त्राधीत	25,6	4,01	0/8/14	25,7	10,00	0/1/19	25, 9	12.00	30/4/20	zs. 4	5,03	27/8/19	71, 7	9,02	22/4/9	96,3	-86-	Josep .	july
6A 19 Br	00	25,0	7,00	728.19	250	4.00	13.19	25.7	1000	0/8.19	25,0	1200	307.20	25,0	5,00	22.8.19	25,0	9,00	22.8.19	96,8	-85	2	- OHUL
2404400	00	251	7,00	22-08-19	25,4	4,02	101-08-11	25.3	10,01	61-08-1P	2519	12,00	30.04.20	25,7	5,02	22.08(8	25, 4	601	220819	9615	-6,6	Aby	thurt .
28-01-1900:0	م	25,7	7,00	22.08.19	25,6	4,01	0/08/19	25,3	10,00	01.0819	25,2	12,00	30012	25,4	\$,00	22.484	25,4	1,02	22.48-14	PS, 9	-8,7	Jan ?	Main
0:00 91-60-45	30 2	25.6	7,00	2/8/19	25. 4	4,01	0/9/17	21.7	10,00	0/8/19	24.2	12.00	39/1/20	25.3	503	22/2/13	25, 2	9.03	22/4/19	94,9	-9, 2-	00	1 pho
9.0119 150	100	25,1	7.00	29/8/19	25,1	4.01	1/8/19	25,0	10,21	29/8/19	74.6	12.01	30/4/20	74.8	5,01	29/8/19	25,4	9,01	28/8/19	94,3	-12-1	And the second	X



PLANILLA DE CALIBRACIÓN pH-metro SPER CIENTIFIC Calibración PH.7, 4, 10 y 12 Equipo: Código interno:

PL-52-B (II) Anexo IV

3				Cal	libración	pH 7	- pH 4 -	рН 10-	pH 12				l le	Ver	ificación	n pH 5 -	рН 9			Control		
ech a Hora	В	luffer pH	7	В	uffer pH	4	1	Buffer pH 1	10	1	Buffer pH 1	2	1	Buffer pH	15	1	Buffer pH	9	Pendiente	sonda pH	Realizado por	Supervisad
	T °C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Viu buffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 9,00 (8,90- 9,10)	Vto buffer	(75–115)%	(-60mV ± 60mV)		0
00:00	26,9	7,00	28/18/18	25,7	4,02	01-08/1	25,3	10,00	01.08.19	26,0	12,00	D.07. 10	26,0	5,03	280819	25,5	1,02	29.004	P6,7	-/1,1	day	Fred .
1/19 07:00	25,1	7,00	28/2/19	28,4	4,01	0/4/19	24,2	1000	0/2/19	8,6	1200	34/4/20	258	501	28/8/18	25,7	9,01	29/8/19	96,2	-/3,8	100	成
02/9/500	25.1	7,00	28.819	25,0	400	d & 17	250	10,00	01.8.19	25,0	12.00	30.0420	75,0	5,00	29869	25,0	9.00	29.86/9	96,9	-139	1	Ulin
107.19 go: 00	25,3	7,00	29.00.19	25,2	4,01	01.08-19	25,6	10,00	01.08.18	25,7	12,00	30.04.10	25,0	5,01	20.0010	25.6	Ppi	28.084	86,2	-13,1	Am	Non
1/07/14 07:00	75.1	7,00	29/2/9	25.9	4,01	0/2/19	8.7	10,00	01/9/19	24,7	12,00	30/4/20	23,6	5,01	29/4/9	26.2	9.02	248/19	96,0	-13,5-	1	auto
107/R 15:05	24,9	7,00	29/oel/P	24,3	4,00	01/8/19	25,7	10,00	01/08/19	26,6	12,00	30/4/20	25,0	5,01	28/08/19	Z3,P	9,01	28/adip	95,9	-11,3	ann	1
-08/900:00	2515	7,00	2Past	25,4	4,00	01-08-19	25.7	10,00	01.08-19	25.9	12,00	30/04/2	25.8	5,03	20/08/19	25,6	1,00	20/00/11	etil	-815	day	May
1/08/19 07:00	24.2	7,00	29/9/19	25,7	4,01	0/4/1	25,6	10,00	01/8/18	26,4	16,00	344/20	25,4	501	28/4/1	25.7	9,00	28/4/18	94.1	-10,0	4th	The
20814 40-00	26.7	7,01	18.08.18	25,0	4,00	0/8/19	25,4	10,00	16/5/19	25,3	12,00	30/04/20	B, P	Siot	20/08/19	25,6	P100	28/08/18	P7,0	-10,0	29	My
02:19 01:30	26.4	7,00	28/2/19	25. 9	4.01	01/4/15	25,4	10,00	16/8/18	25,7	12,00	30/4/20	24,8	5,03	28/2/19	8.25	50.9	29/8/14	94,1	-11.6	de	MX



PLANILLA DE CALIBRACIÓN pH-metro SPER CIENTIFIC Calibración PH 7, 4, 10 y 12 Equipo: Código interno:

PL-52-B (II) Anexo IV

	B. The				Ca	libración	рН 7	- pH 4 -	pH 10-	pH 12				383	Veri	ificación	pH 5-	pH9		DA THE	Control	THE STATE OF	
Feelia	Hora	1	Buffer pH	7	1	Buffer pH	4	I	Buffer pH 1	10		Buffer pH 1	2	1	Buffer pH	5	В	affer pH	9	Pendiente	de sonda pH	Realizado por	Sopervisae Por
		T °C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vto buffer	T*C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 9,00 (8,90- 9,16)	Vto buffer	(75–115)%	(-60mV a 60mV)		
20819	14:00	24,0	1,00	9.08.19	23,9	401	0.009	25,3	10,00	162819	246	12,00	30,0120	24,6	5,03	290818	28,6	9,01	eræn	100,0	-8,6	Red	(A)
loB-/f	E10:00	25,0	7,00	78.08/8	25,5	4,00	01.49/	es, t	10,01	16-08-14	25,1	12,00	30.04.20	25,5	5101	20.024	25,5	Post	78.4BR	P8,3	- P.1	As)	Muy
J. 08.19	00:00	25,4	7,00	20.00-19	25,7	4,00	01.00.19	25.6	10,00	14.00.19	25,6	12100	30.01.2	15,8	5,02	29.08.69	25.7	P100	28001	88.1	-8.7	gran,	
18/18	07:15	26.1	7.00	29/4/19	25,1	4,01	21/9/19	26.2	10,00	14/8/19	76,0	12,00	3/1/20	25,8	5,01	29/8/19	24.2	9.01	28/3/19	27,4	-10,6		July
10/19	20:00	24,9	7,00	osloglip	26,2	4,00	0/09/19	24,3	10,01	ZO/OB/IP	25,0	12.00	30/4/20	23,9	5,00	SPIP	26,2	9,00	5/9/19	96,2	-12.5	Olde	2
10019	00:00	25,7	7,00	05/09/19	25,5	4:00	0/109/19	25,4	10,00	20/03/19	25,0	12,00	3dyl20	24,8	5,00	०५/०५/१९	24,6	9,01	05/09/19	97,2	-145	ALL THE REAL PROPERTY.	X
102/9	ο 1 :ω	1.25	7,00	05/9/19	26,2	4,01	0/9/1	26.8	10,00	298/8	24,9	12,00	34/1/20	25,7	5,01	05/9/19	25,7	9.02	05/9/19	98,3	-13,5	73	W.
108 H	00:00	25,7	7,01	OSTERIA	75,3		व्यक्ति	1 10 1	6,00	26/08/19	25,9	12,00	30/04/20	25.6	9012	05/02/19	25,1	9,02	oslople	96,0	-13,7	AFY	July S
ele	01:00	1,25	1,00	03/4/9	25, 4	4,01	alalit	25.9	10,00	20/8/1	75,1	12,00	304/20	25,0	5,00	01/9/1	26,0	4,03	03/9/1	96.7	-13, P-	by	det
1.1	1		00,F	05/9/19	26,2	4,01	01/9/19	24,0	10,01	20/0/19	24,3	12.00	30/4/20	25,3	5,01	os/e/re	26,2	9,01	05/9/19	96,5	-13.B	Oliva	
11	90.00	25,7	7,00	08/08/14	26,0	4,00	01/08/10	25,4	10,02	20/08/19	2513	12,00	30/04/20	2515	S,#3	05/01/11	25,6	6,02	05/08/18	P614	-12,8	Am.	how



PLANILLA DE CALIBRACIÓN pH-metro SPER CIENTIFIC Calibración PH 7,4,10 y 12 Equipo: Código interno: PLA 7,47

PL-52-B (II) Anexo IV

					Ca	libración	рН 7	- pH 4 -	рН 10-	pH 12					Veri	ficación	рН 5-	рН 9		all-wests	Control		T.A.K
Fecha	Hora	1	Buffer pH	7	1	Buffer pH	4	I	Buffer pH	10	1	Buffer pH 1	2		Buffer pH	5	E	Suffer pH	9	Pendiente	de sonda pH	Realizado por	Supervisado Por
		T °C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 10.00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vio buffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T°C 23-27°C	pH 9,00 (8,99- 9,10)	Vto buffer	(75-115)%	(-60mV a 60mV)		
日本	04:00	24, Z	7,00	03/4/19	24.7	4.01	01/9/19	75.7	10,00	2 र्जुर्जा १	75,4	17,00	30/4/20	25.7	5,02	05/8/19	25,5	9,0/	04/9/19	96.3	-16,5	sult	W.
09/08/19	000	26,5	7,00	osloglia	26,2	4100	01/09/19	26,0	10,00	Wood 19	25,7	12,00	soloyeo	25,5	5,01	03/09/19	25,3	9,00	05/09/19	95,9	-13,7	Buy	ON
09/03/19	07:00	25,1	7,00	05/9/19	25,7	4,01	01/9/19	24,2	10,00	20/9/19	25, 8	12,00	30/4/20	25.4	SOZ	0/8/19	75, 4	9,01	05/4/11	94.9	-14,4	-	The
oglastia	15:00	24,3	4,00	oskala	26,0	4,00	oilosir	25,1	10,01	edaelip	ZY,Z	12,00	39/4/20	25,1	5,01	os/os/iP	25,2	9,00	as/offie	94,4	-13.6	Oleve	K.
6/08/12	00:00	25,3	7,00	os belie	26,8	4,00	ollette	25,7	6,00	208-19	25,7	12,00	30/04/00	25,7	5.03	os/of/	25,6	Piel	05/04/18	24,3	-12,7		the state of
12/08/14	00-00	2515	7,00	PS. 02-19	25,7	4,00	on of 14	25.3	10,00	20.06.19	25,3	12,00	20-04-20	25,6	5,01	05.09.11	14.6	1,03	os acit	14,4	- 11/3	de	that I
12/00/19	05:00	25,7	7.00	05/8/19	25,1	4,01	0./9/19	25, 8	10,00	20/2/19	24,8	12,00	30/4/20	287	Siol	03/9/19	24.8	9,07	05/9/19	P3 6	-/4,4 .	حط	puts
17/08/19	1100	25,4	7,00	12/9/19	55,0	4.01	01/02/19	25,3	10,01	27/8/18	24.6	12,00	30/4/20	24.8		100	25.0	9,01	12/9/19	96,6	-12,5	25	all
13/08/19	0000	267	7,00	19/09/19	29,4	4,00	01/01/19	24,0	10,00	27/68/19	25,8	12,01	30/0/20	15,5	3,01	12/09/19	25,2	9,01	12/09/19	###*	-15,1	Buy	des
13/09/9	دد:(ن	0.25	7.00	12/4/14	25.7	4,01	01/4/19	25,8	10,00	27/4/19	27.9	12.00	39/1/20	26,1	500	12/9/19	24,6	9,02	12/9/12	96,1	-16,1	par .	AN
13/08/19	5:00	25,1	7.01	12/9/19	5,25	4,01	01/09/19	249	10,01	27/08/19	25,0	12.00	30/04/10	26,0	5.02	12/69/19	747	9.01	12/08/19	95,3	- 18,3	25	49
RAULI BOS	18 ×	13/08/19																					



PLANILLA DE CALIBRACIÓN pH-metro SPER CIENTIFIC Calibración PH 7, 4, 10 y 12 Equipo: Código interno:

PL-52-B (II)

Anexo IV

					Cal	ibración	рН 7-	pH 4 -	рН 10-	pH 12					Ver	ificación	pH 5 –	рН 9			Control		
Fecta	Hora	1	Buffer pH	7	E	uffer pH	4	F	Buffer pH 1	10	1	Buffer pH I	2		Baffer pH	5	F	Buffer pH	9	Pendiente	de sonda pH	Realizado por	Supervisa
		T °C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T°C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T°C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 9,00 (8,90- 9,10)	Vto buffer	(75-115)%	(-60mV a 60mV)		
4/03/19	0000	26,0	7,00	10/0d/19	26,0	4,01	odeyler	25,8	10,01	27/08/19	25,6	12,00	adodji	25,4	5.01	12/09/19	25,0	9,00	12/09/19	95,6	-16,2	THE	HUNT
1/2/19	00:40	25,1	7,00	12/9/19	25,5	4,01	0/4/1	24,4	10,00	27/3/19	24.8	12,00	30/4/20	25,8	5,01	12/8/19	25,9	9,01	12/4/4	94,4	-17,2 :	04	a lity
4/08/19	15:00	24.8	3.co	12/09/19	25.1	4.01	01/8/18	24.2	10.01	रम्ब वि	25.2	12.00	34/04/20	25.7	5.00	12/0/19	24.8	9.00	12/8/19	96.4	-143	Am	*
18/19	0000	26,4	7,00	12/09/19	24,5	4,01	01/09/19	24,3	10,00	27/08/19	2410	12,00	3doulro	25,8	5,01	12/09/19	25,6	9,02	12/09/19	96,9	-12,0	The state of the s	Mp
0/9	04:00	25,1	7.00	12/9/19	25,7	4,01	0/9/19	25,4	10,00	27/9/19	25, 5	12,00	30/4/20	25, 1	5,01	12/9/10	26,8	9,02	12/9/19	94,4	-13,8	Not !	TANK
-08-11	00:00	25,3	7,00	12.9° H	25,4	4,00	01,09.19	25,5	10,00	27-48-19	2512	12,00	عرابط	25,3	5,04	1200.19	25,3	8,01	12.08.11	24,7	-14,0	for	Thur
08-19	07:00	25.1	7.00	12/9/19	25,9	4,01	0/4/19	24.2	10,00	27/8/19	25.6	12,00	39/04/20	25.4	5,02	12/4/14	25,7	9,02	12/9/19	95.2	-12,4-	- ha	The
.08.18	00:00	25,7	7,00	12.09.11	25,6	4,00	01.00/1	25,6	10,00	24.0819	25,6	12,00	30.04.20	15,13	5,01	12.02.19	25.3	P.01	12.09.18	940	-11,1	do	Both
0-08-11	03:50	23,8	7,00	12-9-19	23,8	4,01	0/-07-19	23+	10,00	27-68-19	23,6	12,04	30.04.20	23,5	5,03	12-01-19	23,1	9,04	12-09-19	93,1	-13,8	100	alek !
108/18	15:00	24,7	₹,∞	eclogliq	26,2	4,00	alleglia	25,3	10,01	orloglie	25,8	12.00	30/04/20	24,0	5,01	zdoglię	26,2	9,01	२०/०२/१२	95,9	-10,0	Ortow	
6819	(0:00	25,8	7.00	200/19	25,5	4,00	010919	154	10,01	01/19/19	15,0	12,00	30/04/20	15,0	5,01	20/09/19	24,9	9,00	zolaila	98,1	- 1012		A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O



PLANILLA DE CALIBRACIÓN pH-metro SPER CIENTIFIC Calibración PH 7, 4, 10 y 12 Equipo: Código interno:

PL-52-B (II)

Anexo IV

					Ca	libració	n pH 7	- pH 4 -	-рН 10-	pH 12				1	Ver	ificación	рН 5 –	рН 9		Bass	Control	SW ST	
Feelha	Hora	1	Buffer pH	7	I	Buffer pH	4	1	Buffer pH 1	10		Buffer pH 1	2		Buffer pH	5	I	Buffer pH	9	Pendiente	de sonda pH	Realizado por	Supervisade
		T°C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T*C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vtn buffer	T°C 23-27°C	pH 9,00 (8,96- 9,10)	Vto buffer	(75-115)%	(-60mV) a 60mV)		
218-19	07:00	25/	7.00	20/9/19	24.6	4,01	alelie	24,7	10,00	0/9/14	26.2	12,00	30/4/20	25.8	Sol	20/9/19	24,5	9,02	20/8/14	96,5	- 9.2	0	als
V-05.19	15:co	25.3	7.00	20-01-16	75, 7	4.01	01-0014	24,9	10,00	01.09.19	25,8	17.00	30.04.10	25,4	5,03	20.09.19	25,0	9,00	20-08-19	95,4	-8.2	Que	(Mann)
22-8 R	90.00	25,2	7,01	20-219	25,5	4,01	الأداه	24,3	10,00	01-04-19	25, 3	12.00	20.410	25,5	5,01	10-09-19	25.1	9,00	20.09.19	98,2	-9,1	har	fil
72-03-19	± 03:00	24.2	7,00	20/9/19	24.9	4,01	01/4/19	25.2	10,00	0/4/14	25, 7	12,00	20/4/20	75,8	503	20/1/19	27. 9	9,07	24/14	94,8	-10.4	yella	by
2/08/19	15:00	23,8	7,00	249/19	25,2	4,00	oilelie	24,6	10,01	01/9/19	26,8	12.00	3:(4/20	24,8	5,01	24/9/19	25,0	9,01	2019/19	95,7	-9.1	Mill -	5
Hodis	(0:00	26,0	7,00	2de9/19	25,8	4,00	01/09/19	25,6	10,00	01/09/19	25,6	(2,00	3day/20	25,0	5,01	2d0419	24,8	9,00	edogliq	84,5	-9,4	du	Kruy
23/09/19	07:00	25.1	7.00	20/9/14	25,7	4,01	01/9/19	24,2	10,00	01/4/19	25.8	12.00	30/4/20	26,1	5,02	20/4/19	25.6	9.01	20/4/14	224	-9.6-		liter
Mostle	15:10	24,8	7,00	20/9/10	25,2	4,00	oilPir	24,0	10,01	oilelie	26,2	12.00	30/4/20	25,9	5,01	20/9/14	Z4,7	9,00	20/9/19	94,3	10,3	Olle	3
4/08/11	00:00	25,5	+100	2/04/11	25,8	4,01	01/08/1	2513	10,00	01/01/11	25, 4	12,00	30/04/20	25,8	5,03	zujoele	25.1	P. +2	2/60/14	94,6	- 9,4	don	
6/08/12	00:00	2511	7,00	20/00/18	25/4	4,02	as lorde	ts,3	prus	pilalit	25,7	12,00	solato	25,4	5100	2-/04/10	25/7	trez	edeclip	96,2	- 5,0	do	Dinit
16.03 P	01:au	25,9	7.00	20/9/13	25, 8	4,01	01/9/19	25, 7	10.00	4/9/19	24,9	12.00	34/4/20	25,7	501	20/9/15	25.8	9.02	20/9/18	84.7	-7.4	5	o letto



PLANILLA DE CALIBRACIÓN pH-metro SPER CIENTIFIC Calibración PH 7, 4 10 y 12 Equipo: Código interno:

PL-52-B (II) Anexo IV

					Cal	ibración	рН 7-	- pH 4 -	рН 10-	pH 12				333	Ver	ificación	рН 5-	рН 9	199		Control		
Fec In a	Hora	B	Buffer pH	7	E	affer pH	4	1	Buffer pH 1	0	1	Buffer pH 1	2	I	Buffer pH	5	В	affer pH	9	Pendiente.	de sonda pH	Realizado por	Supervisado Por
		T°C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T°C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 9,00 (8,90- 9,10)	Vto buffer	(75-115)%	(-60mV a 60mV)		
68/9	15:00	25,0	7,00	1609.19	220	Too	01,5219	₩,e	1000	1.0819	25,0	12,00	30.01.60	2500	5,00	26.419	25,0	9,00	764/9	97,0	-127.	80	X
08:19	00:00	817	7,00	16.08.1P	25,4	4,01	61.07.14	25,3	10,00	M.DR.19	25,6	12,00	3.01.2	25,4	5,01	16-08-18	25.4	1,01	26.09.19	97,3	-14, f	do	
7.8-/4	0):00	25,1	1.00	26-9-19	25, 8	4,01	01-8-18	25, 7	10.00	01/4/14	75.9	12.00	30-5:10	25,6	Soz	26.9.19	25,1	9.07	76-9-19	94,5	.14,3-	5	lity
	15:00	The same of the same of	7,00	26/9/19	26,2	4,00	oilPlie	23,9	10,01	pilelie	24,0	12.00	30/4/20	25,1	5,01	26/Plie	24,7	P. 01	26/9/19	94,3	-13,6	anie.	2
elactie	0.0	25.1	7,00	6-09-19	16,0	4,01	01.01.11	25,5	10,01	01.08-19	25,3	12,00	3009.6	2517	5,03	26.4	15,6	Poz	26-08-18	P5,3	-13,5	des	N. C.
9/9/19	o);oo	25.6	1,00	26/9/19	25.8	4.01	01/9/19	25, 9	10,00	0/9/19	1.25	12.00	344/20	25, R	162	26/8/hr	25,7	9,01	269.19	93,4	15,1-	5	pt.
1	15:00		7,00	zelelie	23,8	4,00	01/9/10	26,2	10,01	01/9/18	24,0	12.00	34/2	24,3	5,01	26/9/19	26,1	9,00	26/9/19	94,4	-13,1	ally	0
P.08-1P	00:00	25,5	7,00	2629.19	25,1	4,01	01-94	25,3	10,00	01.09.19	25, 5	12,00	30-04-20	25,4	Sial	25/13/19	25,7	101	2608.18	96,3	-97	do	the
9-8-19	07:00	25.1	7.00	26/8/18	25,2	4,01	01/9/19	28.9	12,00	orlelet	25.9	12,00	14/20	025	5,02	report	25.2	9.02	20/9/19	92,2	-11,2	dt	W.
9.819	15:00	25,0	700	26919	25.1	400	019/9	25,0	1900	01.0119	25,0	12,00	30420	25,0	5,00	lb2/9	25,0	9,00	26.919	45,8	-1!5	D	Dell
	ထ:ထ	2610	2005 (2006)	2609.19			01.07.19	25,3	10,00	01.09.19	25,3	12,00	3004.20	25,3	5:01	26-09.19	25,7	9,02	26 09.19	94,1	-12/5	(APP)	Ble



PLANILLA DE CALIBRACIÓN pH-metro SPER CIENTIFIC Calibración PH 7, 4, 10 y 12 Equipo: Código interno:

PL-52-B (II) Anexo IV

		THE			Cal	ibración	рН 7-	рН 4 –	рН 10-	pH 12				183	Veri	ificación	рН 5 –	рН 9		1	Control	F-181	E
Fec In	H6ra	F	Buffer pH	7/	В	uffer pH	4	I	Buffer pH 1	0	1	Buffer pH 1	2	1	Buffer pH	5	В	uffer pH	9	Pendiente	de sonda pH	Realizado por	Supervisade Por
		T °C 23-27°C	pH 7,00 (6,95- 7,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 4,01 (3,95- 4,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 10,00 (9,95-10,1)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 12,00 (11,95- 12,05)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 5,00 (4,90- 5,10)	Vto buffer	T °C 23-27°C	pH 9,00 (8,90- 9,10)	Vto buffer	(75-115)%	(-60mV a 60mV)		
33.9-14	o7:00	26.2	7.00	26.7.19	267	4,01	01-9-19	23.9	10,50	01-9-19	26.0	12,00	30.4-70	26,2	5,01	26 9-19	26-4-19	9,00	26.9-19	95.5	-13-6	A.	My
	15:00		7.00	26.4-18	25.2	4,01	0-4-19	70	10,00	01-9-14	21.0	17,00	30 4-70	00	5,00	26-9-19	25. 8	4.02	76.9-19	95,6	12.7	NA.	Out 1
	PLO:00	91	-	76-9-/9		4,01	02-10-19			17-9-19		12.00				26.9-19	25.9	4,01	26-9-11	93.6	-13,7	K	Out .
		71.8	The state of the s	26-9-14	N e	4,01	021018	S. II.	12,00	A-9-19	71.5		3 4-20		5,03	26.9.19	24.2	9,00	26 9-19	92.2	-15,6	let	Pr.
		24,9	5-U.S. A	02-10-19	The same of	4.01	- WILES	33712		17-9-19	22		30.01-20				24.8	9,02	P20150	98,3	-14.6	1	Pin
67.55		To the	7,00					100	10,00	17.09.19	2115	12,00	30.04.20	25,8	5,03	02-10-19	25,6	P. =2	07-4-19	4812	-1617	An'	48
	G7:00		7,00	12.4	2000	2 to 1	62/014		10,00		na e	Seec.	10 4.20	24,8	501	02-10-19	27. 8	9,01	02-10-14	95,7	-19.0	The same	W.
- 1		Farest	2,00			-51			10,00	1202/7	250	12,00	304.20	25,0	5,00	02.10/9	255	9,00	02.10.19	97,2	-14,5	100	Children
120000000000000000000000000000000000000	00 00	THE RESERVE	2,00	and Allertan			02-10-19	1.11	10,00	12.09-19	25:3	12,00	34.04.20	25,14	5,03	02,10.19	25,6	P. = 2	02.10.19	80,0	-13,5	die,	Jh.
114-01-18	07:00			02-10-19		4,01	02/019	25,5		17-09-19	in a	12,02	30.04.20	25,0	5,05	07-10-19	24,7	9,04	07-10-19	98,4	-15,8-	3	July 1
	15:30	1		02/10/19		4,00	02/10/19			17.09.19		12.00	30/04/20	24,8	5,01	ozliolip	26,6	9,00	Pilolis	987	-14,2	OMI	M





	SOP P	PL-47-B	Versión Nº I	Reemp	laza a: Nuevo		Anexo	1
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173			Codigo interno:	2323		
			CALIBRACIÓN a 25º C	± 1º C (MODO ATC)				
		k=0,1 KCl 10 mM Referencia 1413µS/cm	k=1 KCI 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCl 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada	Realizado por:	Controlado por:
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento	(0,9 - 1,1) x k	Firma	Firma
12-04-19		_	1413 75/2	_	15-08-19	0,992	der	notice.
2-07-19	~		1413 m/ca	_	15-08-19	0,923_	6	WAS .
2/07/19	4		_	111,0 MIlas	22-08-19	10,82	Orone	
2/07/18	4	_	1413 Ms/cm		22-08-19	0,988	0111111	-
1-40.6			- /	111.0715/00	22-08-19	10,36	Day	BHILL
91. Fa. C	1		1413 ns/~		22-08-19	0,895	Harry	MILLE
3-07-19	V	-	1413 ms/cm	()	22.08-18	0,967	Aller	1
3-07-19		_	- /	DI. o ms/m	22. 03. 14	10,28		10
1-07-19	~	_	14/3 ms/m	-	27.09.19	0,991	lik	18
PILEOIS	L	-	~	IIIp MS/CA	22-08-19	10,38	Done	0
197/10	L		1413 Ms/ca	_	22-08-19	0,965	DOWN	
1/07/19	V	~	-,	777,0 ns/c	22-08-14	10,38	Marie .	A DE
4/07/14	/	_	1913 ns/a		22-08-19	1,034	Amil	AN





	SOP P	L-47-B	Versión Nº I	Reempl	aza a: Nuevo		Anexo	1
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173			Codigo interno:	1 3 2 3		
			CALIBRACIÓN a 25º C :	± 1º C (MODO ATC)				
1 1 1		k=0,1 KCl 10 mM Referencia 1413µS/cm	R=1 KCI 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCI 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada	Realizado por:	Controlado por:
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento	(0,9 - 1,1) x k	Firgna	Firma
24.07.19	~	_	1413 123/00	_	23-05 194	0,993	plio	O.V
91-50-45	L	_	_	III.o Mila	22-08-19	10,83	dinu	
4-07-19	4	-	1413 mila	-	22-08-19	0,983	D00001 -	1
25-07-19	V			III, ons/cm	22-08-19	0.03	Alon-	Mary .
15.07-19	V	-	1413ns/cm		22.08-19	0.959	THE S	FULLY
5.07.19	V	_	14/3 ns/an	_	22 08-19	1,003	Mes	That
501.19	V		_	111, oviston	22.08.19	10,12	100	MILL
502.19	0	_	1913/44Cm		22.08.19	0,971	1	3000
6.07.19	V		1	Moneya	22.08-19	10,04	AD 1	MARKEL
26 07.19	~		1410 n5/c	-	22.08.19	1,000	The second	January .
260719	1		1413 ms/a	-	22 00 19	0,930	field -	1 - 6
6.07.19	U	-	- '	111.0 ms/m	22-03-19	10,45	West -	
76-07-19	V		1913 ms/m		21.08.19	1.009	Judy -	





	REGIS	STRO DE LIMPIEZA, C	ONTROL DE CALIBRA	CIÓN Y VERIFICACION	N DEL CONDUCTIV	IMETRO		
	SOP P	L-47-B	Versión Nº I	Reemplaza a; Nuevo Anexo I				
CONDUC	TIVIMETRO	JENCO MODELO 3173			Codigo interno	SUPL PLEA	1323 JE 24	107/19
Togeth			CALIBRACIÓN a 25º C :	t 1º C (MODO ATC)				
		k=0,1 KCI 10 mM Referencia 1418 of /cm	k=1 KEI 10 mM Referencia 1,41m5/cm	k=10 KCl 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento	1018 2477	Firma	Firma
1607.19	V	_	_	111 sus/ca	22.08.19	10.60	ford	- COMP
6-07-19	V	-	1413 M5/CM	~ '	22-08-19	1.054	Olgony	A Control
12.07.19)	-		111,095/4	22-08-19	10,62	100-	Hall
27.07.19	1		141305/0		22-08-19	1002	THE	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH
28-01-19	V		1413 rs/a	_	22-08-19	0,000	The same	MINU
19-07-19	V	-	1413 ms/an	-	22-08-19	1,010	Ma .	
19.07.19	V	_	- '	111.06g/m	18 12 1981	10,76	Marin	1
91/50/92	U	_	1413 Ms/cu	- /	28-12 18/2	0,919	ENIEL!	(6)
30/07/18	V	-	- ,	111,005/0	29-08-19	10,43		JAP .
20/07/19	1		191375/2	-	29-08-19	0,923	DULL	y pr
30/07/19	V	-	1413 millon	(-)	29-08-19	0,968	MIS	111111
30.02.19	V	_		111.045/Cz		9,91	Market	lelle
30-07-19	/		1413 cu/a		29-08-19	0,989	20	- WILLIA





	SOP P	L-47-B	Versión № I	Reempl	Reemplaza a: Nuevo			1	
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173	-	Codigo interno: 104 202 PLFA 323 15 34/07/19					
and the same	CIMETU O		CALIBRACIÓN a 25º C	CALIBRACIÓN a 25º C ± 1º C (MODO ATC)					
		k=0,1 ICI 10 mM Referencia 1413µ5/cm	k=1 RCH 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCI 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:	
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento	(0,5 - 1,1) x x	Firma	Firma	
31/04/19	V	_		III.I MS/CH	29/08/19	10,41	Thursday, and the second	(DE)	
3110719	V	_	1413 ms/ch		29/08/19	0,948		Her	
3/107/19	~	-	1413 ms/m	_	29/08/19	0,965	ula -	1	
91/50/18	V	=	- /	111.0 Hi/a	29/08/19	10,54	Danas	STA	
31/07/14	L	-	1413 rula	_	28/08/19	0,925	Olexel		
01/03/19	1		1913 ms/m		28/03/19	0,985	duty	With	
02/05/19	/	_	1413 ms/an		28/04/18	0,965	Sulf	N/X	
PILBOLSO	V	_	_	III,0 Ms/cm	29/08/19	9,98	Quel	X	
2/08/19	4	_	1413 Helen	_	29/08/19	0,953	(Speech	3	
07/88/18	V			111,025/2	28/98/18	1070+ Px	(A)	muy -	
03/08/19	~		1713ns/c-		24/98/19	0,960	100	TANIE I	
05/08/14	V .		1413 ns/an		28/08/12	0,990	Mes !	ALL LINE	
05/08/19		_	14/3 ms/m	-	28/02/19	0,936	Muther of	DE	





SOP PL-47-B			Versión № I	Reempl	aza a: Nuevo		Anexo	1
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173		Codigo interno: PLfA 323				
	10071 00		CALIBRACIÓN a 25º C:	± 1º C (MODO ATC)				
		k=0,1 KCl 10 mM Referencia 1413μS/cm	k=1 KCl 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCI 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:
Fecha	Limpieza	Observado	Observado		Firma	Firma		
05/08/19	V			1110Mslau	05/09/19	10,46	OPMIL	95
05/08/19	6		1413 Ms/cm		05/09/19	0,964	ORIUU	305
06/08/18	V	-	make make	111,0 hs/ch	05/09/19	10,18	dut	TOOK
06/08/19	~	6 Rennan	1413 As/cn	-	05/09/19	0,913	De la companya della companya della companya de la companya della	YIM
Claslin	V		14/3 ms/m		05/08/18	0,871	states	400
F/98/19	V	-	-',	111.0 rs/a	05/04/14	10,76	APT.	
2/108/19			1913 915/00		08/08/19	0, 931	TIME	
1/30/40	/		14/3 m/m		05/09/19	0,863	THE STATE OF THE S	73
91-00-19	V	-		IIIO HIS/CU	05/09/19	10,34	20010	0
07.08-19	V		1413 Ms/cm	- /	05/09/19	0,855	OHOU	A)
18-08-19			_	111,095/0	osloelit	10,51	Offer,	Must
19-80-80			(413 ns/a	-	05/08/18	0,960	HAT	WHILIP
08-03-19		-	19/3 ms/m		05/09/19	0,872	10/1/5 9	TIM





	SOP P	L-47-B	Versión № 1	Reemplaza a: Nuevo			Anexo I		
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173			Codigo interno: 7LFA 323				
			CALIBRACIÓN a 25º C :	± 1º C (MODO ATC)					
		k=0,1 KCl 10 mM Referencia 1413µS/cm	k=1 KCl 10 mM Referencia 1,41mS/cm	m Deferencia 111mS/cm	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:		
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento		Firma	Firma	
9/08/19	v			111.0 HS/CH	05/09/19	10,81	aunt	()	
108/19	V		1413 MSKM		05/09/19	0,976	duy	- House	
8/08/19	/		14/13 ms/a	E ILLI ALBUM	05.09.19	0,998	Worth	72	
Ploelie	L	NUMBER OF STREET	- /	IIIO MISCU	05/09/19	9,58	Poerry	(10)	
P/08/1P	0	-	1413 Ms/cm	-	05/09/19	10,37	001001	X	
108/19	V			111,0 Mscn	05/09/19	10,71	Bull	Ary	
108/19	V		1413 Holen		05/09/19	9,81	Thank!	MA	
2/03/19	V		1413 ms/m		05/09/19	0,996	- TRV	Dis	
108/18	V	-	-	1110 Ms/M	12/09/19	10,29	010011	X	
2/08/19	L	-	1413 141/4		12/09/18	159,0	Oliver	ROS	
) 08 1P		-		111,0715/0	12/08/19	10,22	Am	Thut	
3/08/18			141345/0	-1	12/08/18	0,950	es Ago,	THOUSE THE SECOND	
3/08/19	1	_	1413 ans/um		12/09/19	0,948	like.	911	





	SOP P	L-47-B	Versión № I	Reempla		Anexo I				
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173			Codigo interno: [LEA 3.23					
			CALIBRACIÓN a 25º C d	± 1º C (MODO ATC)	May I Land					
		k=0,1 KCI 10 mM Referencia 1413μS/cm	k=1 KCl 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCl 1m Referencia 111mS/cm	m	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:		
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento		Firma	Firma		
3/08/18	1			III nolan	12/09/19	9.73	X	4		
2/08/18			1413 ms/an	14/30 13/08/19	12/08/19	0.939	25	A		
4/0319	V			11110 moch	2/09/19	10,14	atout	At		
4/08/18	V		1413 hs/ch		12/09/19	01439	Rough	the		
4/08/19	V,		1413 ms/a		12/09/19	0,914	Talk.	Du		
14.88.19	V			111 45/0	1209.19	9,67	100	->>		
4-08-19	V		1413 wilcu	_	12-09-19	0,803/	Offenso -	Check		
903/19	V		1	111,0 H3/C4	12-09-19	D,20	they	THE		
3/08/19	V		1913 MSCH	-	12-09-19	0.764	atul	THE		
Sloelie	V		1413 m3/m	N-11	12. 09-19	0,957	MA	THE		
6/08/19	V			MILO MSCH	12-08-19	10,54	Thurt .	Bul		
6/08/19	V		1413 MS CM		12-09-19	0,894	Thur	Buch		
6/09/19	V	_	1413 ms/m	-	12.09.18	0,952	T. W	50		





ANEXO 11: Planillas de Calibración de Conductímetro PLFA 301

	SOP PL-47-B		Versión № 1	Reempl	Anexo I			
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173		Codigo interno: (LFA 301				
			CALIBRACIÓN a 25º C:	± 1º C (MODO ATC)				
		k=0,1 KCl 10 mM Referencia 1413µS/cm	k=1 KCl 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCl 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento	(0,9 - 1,1) X K	Firma	Firma
03.06.19	V		1412 ms/m	No.	27-06-19	0,995	165 -	000
03.06.19	~		1413 hs/cm	AND PUREL	3.2.19	0,965 -	10	Due
14-06-19		_	1413 ns/a		03-07-19	0.960	Alex	Phillip
04.06.19	~		1913 ms/an		03-07-19	0,984	Aller	100
04.06.19	V	-	1913 15/08		63.07-19	0,955	Ruce	(N)
08-06-19	/		14Bns/2		03-07-19	0,974	An	Marel
OS.06.19	V		19/3 ms/m		03.07.19	0,963	The same	Des
2506.17	4		1413 MS/GO	<u> </u>	03.02.19	0,979	20	1
16-06-19	~		14/3 ns/c-			0,879	mund	John
06-06-19	V,		14/3 m5/an		03-07-19	0. 991	The -	Das
7-06-19	/		1413 ms/c	_	03-07-19	0,984	dry	1 lb
1.06.19	V		1413 ml/m		03.07.19	0,879	11/5	1





	SOP P	L-47-B	Versión Nº I				Anexo I		
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173		Codigo interno: PUA30!					
			CALIBRACIÓN a 25º C	± 1º C (MODO ATC)					
		k=0,1 KCl 10 mM Referencia 1413µS/cm	k=1 KCl 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCl 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:	
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento	(0,5 - 1,1) A A	Firma	Firma	
20-08-10			1413ms/a		12-08-18	0,851	AP/	Bunk	
70.08.19	V	原 一 一 一 一 一 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	1413 H5/m		12-08-18	0,907	911	-	
0108/19	L		1413 Ms/cu	Tours - Victor	20-08-18	0,911	02000	110	
1/08/19	V		1413 MS/CM		20-08-19	0.863.	Dull	GAR	
1/09/19	V		14/3 ms/m		20-09-19	0,875	Lila	- Day	
1/08/19	V		1413 Ms/cm		20-09-19	0.970	100001	(1)	
2/2/19	-		1413 45/5M		20-09.19	2963	KNUH	the	
2/08/18	~	_	1413 ms/m	-	20.09.19	0,946	Tuele	The	
2-08-19	L		1413 mla		20-09-19	0,929	X	ame	
3-08-19	L	_	1413 ns/an		20-09-19	0,940	dur-	Mul	
3-08-18	V		14/3 ms/m		20-09-19	0,955	altes -	Dy	
3-08-19	L	-	1413 Mr/m	-	20-09-19	0,965	Peuce	100	
14-08-16	1	_	1413 ms/-	_	20-08-18	0,478	Aw.	Thurst-	





	SOP P	L-47-B	Versión № I				Anexo I		
CONDU	CTIVIMETRO	JENCO MODELO 3173		Codigo interno: 201					
			CALIBRACIÓN a 25º C :	± 1º C (MODO ATC)					
		k=0,1 KCI 10 mM Referencia 1413µS/cm	k=1 KCl 10 mM Referencia 1,41mS/cm	k=10 KCl 1m Referencia 111mS/cm	Cloruro de Potasio utilizado	Constante determinada (0,9 - 1,1) x k	Realizado por:	Controlado por:	
Fecha	Limpieza	Observado	Observado	Observado	Vencimiento	(0,5 - 1,1) x x	Firma	Firma	
4-08-19	1		iaions	55 - L. F.	20-02-19	10,10	AT,	that	
16 08 18	V,		14130 S/an		20-09-19	0,872	ilti -	900	
6.08.19		Mill exercise	1413015/Cm		26.09.19	0,933	10	PS	
7-08-19	1		1413 75/-		26-09-19	0,943	de	Mul	
7.08.18	V		1413 as/m		26-08-19	0,930	Just "	5	
7.98.19	0		1413 Wskn		26.09.19	0,930	90	- ONE	
8-08-19		_	1412 /15/0~		26-09.19	0,928/	X	all s	
8-09-14	~	_	1413 45/0		76.69.19	Oi PSS	The .	1	
SLOBLIE	L		1413 Ms/cm		26-08-19	0,911	Demi	N/	
C/08/18			1913 00/-		26-04-19	p, p38	dip	P.L.	
9/00/19	V		1413 mg/m	_	26.09.19	0,954	de	May	
9/08/19	U	-	1413 Histon	-	26-09-19	0,912	000001	20	
30/08/19	V	_	1413 Ms/an	_	26-09-19	0,958	A TOP	R/-	